ADAM OPEL Aktiengesellschaft Werkstoff-Entwicklung	Techn. Lieferbedingungen für Werkstoffe	TM 3722 00 Zweischicht-Dämmatte

Produktentwicklung und Konstruktion

1. Werkstoff:

Dämmatte aus PVC mit Füllstoff durch Jute verstärkt, mit PUR-Schaumunterlage kaschiert.

2. Verwendung:

Zweischicht-Dämmatte zur Schallisolation (z.B. an Boden und Tunnel seitl., Fahrgastraum).

3. Bemerkung:

Qualitätsmuster, für die diese Vorschrift zutrifft, müssen von der PEK nach dieser Vorschrift geprüft und genehmigt sein, ehe eine Lieferung erfolgen kann.

4. Anforderungen:

Erstbemusterungen sowie die laufende Qualitätsüberwachung werden an Proben ohne Vorbehandlung (Anlieferungszustand) durchgeführt.

Die in 4.2.1.3 angeführte DIN-Norm wird abweichend von ihrem allgemeinen Anwendungsbereich auch für diesen Werkstoff angewendet.

		Ist	Soll
4.1	Dicke gesamt, gemessen mit Schieblehre		(15 + 2) mm
4.2	Aufbau		
4.2.1	Deckschicht		
4.2.1.1	Werkstoff		PVC mit Füllstoff durch Jute verstärkt
4.2.1.2	Dicke gemessen mit einer Schieblehre		3 bis 4 mm
4.2.1.3	Füllstoffanteil ermittelt als Glührückstand nach DIN 53 568, Blatt 1 : 7.1974		60 bis 70 Gew.%
4.2.1.4	Härte nach GME 60 252		(55 ± 5) Shore A

MF für Archiv
e nein erled.

Unbeschadet etwaiger durch den Abnehmer erfolgenden Stichprobenprüfungen trägt der Lieferant die Verantwortung dafür, daß die gelieferte Ware die Opel-Zeichnungsvorschriften erfüllt. Mustern sowie Teilen einer ersten Serienlieferung ist unaufgefordert ein Prüfbericht mitzugeben, aus dem ersichtlich ist, daß die Spezifikationen erfüllt werden.

Ausfertigungs-Nr.: 1	Datum: 4/77	Ausgefertigt:	Genehmigt: 16.5.77	Seite 1 von 5 S.

Opel-Form. 66166-1

Copyright by the ADAM OPEL AG

Wed Sep 21 23:29:55 2016

Documents Document Sharing Hub

Full document details: OPEL TM 372200 1977

		Ist	Soll
4.2.2	Unterschicht Die Unterschicht wird mechanisch von der Deckschicht (Pos. 4.2.1) getrennt.		
4.2.2.1	Werkstoff		PUR-Schaum, feinporig
4.2.2.2	Dicke gemessen mit einer Schieblehre		12 bis 14 mm
4.2.2.3	Rohdichte nach DIN 53 420 : 1.1958		18 bis 40 g/l
4.3	Haftfestigkeit Deckschicht - Unterschicht		Die Haftfestigkeit des PUR-Schaumes auf der Deckschicht muß immer größer sein als die Festigkeit des PUR-Schaumes. (Schaum wird beim Trennen zerstört).
4.4	Biegeprüfung Proben von (50 ± 1) mm Breite und einer Länge von min 200 mm werden um einen Dorn von 50 mm Ø um 180° gebogen. Probenahme in 2 zueinander senkrecht stehenden Richtungen		Kein Brechen der Proben
4.5	Wärmebeständigkeit nach Opel 307 F 24 h bei +70°C ± 2,5 K Beurteilt wird Deckschicht und Unterschicht		
4.5.1	maßliche Veränderung ermittelt in 2 zueinander senkrecht stehenden Richtungen		± 0,3 %
4.5.2	sonstige Veränderungen		Keine Veränderung des Aussehens
4.6	Kältebeständigkeit nach Opel 307 F 24 h bei -40 C ± 3 K beurteilt wird Deckschicht und Unterschicht		
4.6.1	maßliche Veränderung ermittelt in 2 zueinander senkrecht stehenden Richtungen		± 0,3 %

Copyright by the ADAM OPEL AG

Wed Sep 21 23:29:55 2016

Full document details: OPEL TM 372200 1977

Documents
Document Sharing Hub