

ADAM OPEL Aktiengesellschaft Werkstoff-Entwicklung	<h2 style="margin: 0;">Techn. Lieferbedingungen für Werkstoffe</h2>	TM 4022 00 PVC-Folie selbstklebend
--	---	--

Produktentwicklung und Konstruktion

1. Werkstoff:
PVC-Folie, einseitig klebbar mit Schutzabdeckung auf beiden Seiten.

2. Verwendungszweck:
Folie für Klebestreifen auf Polyamid 6, glasfaserverstärkt.

3. Bemerkung:
Freigabemuster, für die diese Vorschrift zutrifft, müssen nach dieser Vorschrift geprüft und von der Produktentwicklung und Konstruktion genehmigt sein, ehe eine Lieferung erfolgen kann. Bei beabsichtigter Abweichung von dieser Vorschrift ist der Hersteller verpflichtet, unaufgefordert dem Abnehmer Proben zur erneuten Bemusterung und Genehmigung durch die Produktentwicklung und Konstruktion vorzulegen, bevor die Abweichung in der Lieferung einsetzen kann.

4. Anforderungen:

	<u>S O L L</u>	<u>I S T</u>
4.1 <u>Flächengewicht</u> nach GME 60 301 -	515 bis 550 g/m ²	
4.2 <u>Aufbau</u>		
4.2.1 <u>Folie</u> (ohne Klebstoff)		
4.2.1.1 Werkstoff	100 Massenanteile in % PVC, weich	
4.2.1.1.1 Flächengewicht nach GME 60 301 -	270 g/m ² min	
4.2.1.1.2 Dicke nach GME 60 303 - 1A -	0,2 bis 0,3 mm	

Unbeschadet etwaiger durch den Abnehmer erfolgenden Stichprobenprüfungen trägt der Lieferant die Verantwortung dafür, daß die gelieferte Ware die Opel-Zeichnungsvorschriften erfüllt. Mustern sowie Teilen einer ersten Serienlieferung ist unaufgefordert ein Prüfbericht mitzugeben, aus dem ersichtlich ist, daß die Spezifikationen erfüllt werden.

MF für Archiv
 ja ☐ nein ☐ erl.
☐ ☐ ☐

Ausfertigungs-Nr.: 3

Datum: 10/86

Ausgefertigt: *[Signature]*

Genehmigt: *[Signature]*

Seite 1 von 6 S.

Opel-Form. 66166-1

5.7.85

		<u>S O L L</u>	<u>I S T</u>
4.2.2	<u>Schutzpapier auf Klebstoffseite</u>		
4.2.2.1	Werkstoff	Papier einseitig siliconisiert	
4.2.2.2	Höchstkraft nach GME 60 325-J-		
4.2.2.2.1	In Längsrichtung	78 N/cm Breite min	
4.2.2.2.2	Sonstiges	Die Festigkeit der Abdeckung muß höher sein als die Haftung der Ab- deckung auf der Unterlage	
4.2.3	<u>Schutzabdeckung auf Folienseite</u>		
4.2.3.1	Werkstoff	Papier, einseitig gummiert	
4.2.3.2	Höchstkraft nach GME 60 325-J-		
4.2.3.2.1	In Längsrichtung	15 N/cm Breite min	
4.2.3.2.2	Sonstiges	siehe Pos. 4.2.2.2.2	
4.2.4	<u>Klebstoff</u>		
4.2.4.1	Werkstoff	Acrylsäurebutyl- ester	
4.3	<u>Anforderungen an die Folie</u>		
	Die Folie wird ohne Schutzabdeckung jedoch mit anhaftendem Klebstoff ge- prüft.		
4.3.1	<u>Zugfestigkeit</u> nach GME 60 325-F-		
4.3.1.1	In Längsrichtung	1370 N/cm ² min	
4.3.2	<u>Reißdehnung</u> nach GME 60 325-F-		
4.3.2.1	In Längsrichtung	150 bis 200 %	
4.3.3	<u>Temperaturbeständigkeit</u> nach GME 60 307-18- Maßliche Veränderung	± 3 %	
Ausfertigungs-Nr.: 3		Datum: 10/86	Ausgefertigt: <i>ph</i> <i>QR</i>
		Genehmigt <i>h</i> <i>g</i>	Seite 2 von 6 S.

5.7.85