

ADAM OPEL AG TEZ Werkstoff-Entwicklung Material-Development and Testing	Techn. Lieferbedingungen für Werkstoffe ENGINEERING MATERIAL SPECIFICATION	TM 9422 00
---	---	------------

Haftband / Adhesive Tape

1 Werkstoff / Material

Haftband aus Gewebe mit pilzkopfförmigen Haftelementen. Rückseite appetiert mit reaktivierbarem Klebstoff. /

Adhesive tape of woven fabric with fungiform adhesion elements. Back side finished with reactivable adhesive.

2 Verwendungszweck / Application

2.1

Zur Befestigung von schaumkaschierten Polsterstoffen mit Schlingenfutter-Untergewirke (TM 1112 00) auf der Polsterauflage. /

For attachment of foam laminated upholstery fabrics with loop lining - back knitted fabric (TM 1112 00) on the upholstery overlayer.

2.2

Zur Befestigung des Flauschbandes (z.B. TM 9421 00), dauerhaft verbunden mit Polsterbezügen, auf der Polsterauflage. /

For attachment of tuft tape (e.g. TM 9421 00), durable connected with upholstery coverings, on the upholstery overlayer.

3 Bemerkung / Note

Freigabemuster, für die diese Vorschrift zutrifft, müssen nach dieser Vorschrift geprüft werden und von der Produktentwicklung genehmigt sein, ehe eine Lieferung erfolgen kann. Bei beabsichtigter Abweichung von dieser Vorschrift oder von den bisher freigegebenen Mustern ist der Hersteller verpflichtet, unaufgefordert den Abnehmer mit einer Dokumentation über alle vorgesehenen Veränderungen zu informieren. Auf Anforderung sind Prüfmuster in der geänderten Ausführung zur erneuten Bemusterung und Genehmigung durch die Produktentwicklung vorzulegen, bevor die Abweichung in der Lieferung einsetzen kann. /

Samples of components or material released to this specification shall be tested for conformity with the requirements of this specification and approved by Product Engineering Department prior to commencement of delivery of bulk supplies. In the event of any intentional deviations from the requirements of this specification or the previously released samples, it is the sole responsibility of the supplier to inform the purchaser unsolicited with a documentation of all such deviations. Upon request the supplier shall submit samples of the changed version for reapproval by Product Engineering Department prior to commencement of delivery of deviant bulk supplies.

Ausfertigungs-Nr.: 3 Issue:	Datum: 02/95 Date:	Ausgefertigt:  Prepared:	Genehmigt:  Approved:	Seite 1 von 6 Page of
<p>Unbeschadet etwaiger durch den Abnehmer erfolgenden Stichprobenprüfungen trägt der Lieferant die Verantwortung dafür, daß die gelieferte Ware die Opel-Zeichnungsvorschriften erfüllt. Ein Prüfbericht mit zahlenmäßigen Ergebnissen aus Prüfungen der Lieferung selbst ist bei jeder Bemusterung, Erstbelieferung und Ausführungsänderung mitzugeben.</p>				
<p>Despite spot checks possibly performed by Opel, it is the supplier's responsibility that the delivered parts are in line with the Opel drawings. Deliveries of samples, first off-tool parts and parts, whose performance has been changed, must be accompanied by a test report showing the test results in terms of figures.</p>				

Opel Form. 66 174-1 E WD 1 83

		SOLL / Specified value	IST / Actual value
4 Anforderungen / Requirements			
4.1 Aufbau / Structure			
4.1.1 Dicke (ohne Klebstoff) / Thickness (without adhesive)			
nach/to GME 60 303 - 1B -		1,15 bis/to 1,6 mm	
Die Klebstoffbeschichtung des Probekörpers wird durch mehrstündiges Kochen in Tetrahydrofuran gelöst und anschließend mechanisch entfernt. / The adhesive coating of test piece shall be dissolved by means of lasting for hours cooking in tetrahydrofuran and subsequent mechanically removed.			
4.1.2 Breite / Width			
des gesamten Bandes / of total tape		siehe Teilzeichnung / see part drawing	
4.1.3 Höhe / High			
der Pilzköpfe / of mushroom head		0,8 bis/to 1,0 mm	
4.1.4 Länge / Length			
der Pilzköpfe / of mushroom head		0,8 bis/to 1,3 mm	
4.1.5 Flächengewicht / Weight per Unit Area			
nach/to GME 60 301 -		220 g/m ² min	
4.1.6 Fadendichte / Thread Count			
nach/to GME 60 301 - A -			
4.1.6.1 Kette / Warp		40 bis/to 55 Fäden / Threads / cm	
4.1.6.2 Schuß / Weft		20 bis/to 25 Fäden / Threads / cm	
4.1.6.3 Anzahl der Pilzköpfe / Number of mushroom heads		80 bis/to 100 Pilz- köpfe / Mushroom heads / cm ²	
4.1.7 Mikrobefund / Composition			
4.1.7.1 Kette / Warp		100 Massenanteil in % Polyamid 66 w/w. Polyester / by mass polyamide 66 optionally polyester	
4.1.7.2 Schuß / Weft			
4.1.7.3 Pilzköpfe / Mushroom heads		100 Massenanteil in % Polypropylen / by mass polypropylene	
4.1.7.4 Klebstoff / Adesive		Polyadipat w/w. PVC+ PVAC / Polyadipate optionally PVC+PVAC	
Ausfertigungs-Nr.: 3 Issue:	Datum: 02/95 Date:	Ausgefertigt: Prepared:	Genehmigt: Approved:
		Seite 2 von 6 Page of 6	