

ABREVIATURAS PARA OS PROJETOS INDUSTRIAIS

Simbologia

Esta Norma substitui e cancela a sua revisão anterior.

Toda esta Norma foi alterada em relação à revisão anterior.

Cabe à CONTEC - Subcomissão Autora, a orientação quanto à interpretação do texto desta Norma. O Órgão da PETROBRAS usuário desta Norma é o responsável pela adoção e aplicação dos itens da mesma.

Requisito Mandatório: Prescrição estabelecida como a mais adequada e que deve ser utilizada estritamente em conformidade com esta Norma. Uma eventual resolução de não seguí-la ("não-conformidade" com esta Norma) deve ter fundamentos técnico-gerenciais e deve ser aprovada e registrada pelo Órgão da PETROBRAS usuário desta Norma. É caracterizada pelos verbos: "dever", "ser", "exigir", "determinar" e outros verbos de caráter impositivo.

Prática Recomendada (não-mandatória): Prescrição que pode ser utilizada nas condições previstas por esta Norma, mas que admite (e adverte sobre) a possibilidade de alternativa (não escrita nesta Norma) mais adequada à aplicação específica. A alternativa adotada deve ser aprovada e registrada pelo Órgão da PETROBRAS usuário desta Norma. É caracterizada pelos verbos: "recomendar", "poder", "sugerir" e "aconselhar" (verbos de caráter não-impositivo). É indicada pela expressão: **[Prática Recomendada]**.

Cópias dos registros das "não-conformidades" com esta Norma, que possam contribuir para o aprimoramento da mesma, devem ser enviadas para a CONTEC - Subcomissão Autora.

As propostas para revisão desta Norma devem ser enviadas à CONTEC - Subcomissão Autora, indicando a sua identificação alfanumérica e revisão, o item a ser revisado, a proposta de redação e a justificativa técnico-econômica. As propostas são apreciadas durante os trabalhos para alteração desta Norma.

"A presente norma é titularidade exclusiva da PETRÓLEO BRASILEIRO S.A. - PETROBRAS, de uso interno na Companhia, e qualquer reprodução para utilização ou divulgação externa, sem a prévia e expressa autorização da titular, importa em ato ilícito nos termos da legislação pertinente, através da qual serão imputadas as responsabilidades cabíveis. A circulação externa será regulada mediante cláusula própria de Sigilo e Confidencialidade, nos termos do direito intelectual e propriedade industrial."

CONTEC
Comissão de Normas
Técnicas

SC - 12

Normas Gerais
de Projeto

Apresentação

As normas técnicas PETROBRAS são elaboradas por Grupos de Trabalho – GTs (formados por especialistas da Companhia e das suas Subsidiárias), são comentadas pelos Representantes Locais (representantes das Unidades Industriais, Empreendimentos de Engenharia, Divisões Técnicas e Subsidiárias), são aprovadas pelas Subcomissões Autoras – SCs (formadas por técnicos de uma mesma especialidade, representando os Órgãos da Companhia e as Subsidiárias) e aprovadas pelo Plenário da CONTEC (formado pelos representantes das Superintendências dos Órgãos da Companhia e das suas Subsidiárias, usuários das normas). Uma norma técnica PETROBRAS está sujeita a revisão em qualquer tempo pela sua Subcomissão Autora e deve ser reanalisada a cada 5 (cinco) anos para ser revalidada, revisada ou cancelada. As normas técnicas PETROBRAS são elaboradas em conformidade com a norma PETROBRAS N-1. Para informações completas sobre as normas técnicas PETROBRAS, ver Catálogo de Normas Técnicas PETROBRAS.

PREFÁCIO

Esta Norma PETROBRAS N-75 REV. C de JAN/97 é a reaprovação da norma PETROBRAS N-75 REV. B de MAR/83, não tendo sido alterado o seu conteúdo.

1 OBJETIVO

1.1 Esta Norma estabelece as abreviaturas a serem usadas nos projetos industriais.

1.2 Para consulta desta Norma estão previstas duas entradas: por abreviaturas (ver item 3.1) e por termos (ver item 3.2).

1.3 Esta Norma não se aplica para simbologia de identificação de equipamentos (ver PETROBRAS [N-1521](#)), de tubulações (ver PETROBRAS [N-1522](#)), bem como, para instrumentos (ver PETROBRAS [N-901](#)).

2 DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

Os documentos relacionados a seguir são citados no texto e contêm prescrições válidas para a presente Norma.

PETROBRAS [N-901](#) - Identificação e Símbolos para Instrumentos;
PETROBRAS [N-1521](#) - Identificação de Equipamentos Industriais;
PETROBRAS [N-1522](#) - Identificação de Tubulações Industriais;

3 ABREVIATURAS

3.1 Por Ordem Alfabética de Abreviaturas

- A -

A	- Âncora (Suporte de Tubulação);
ABNT	- Associação Brasileira de Normas Técnicas;
AC	- Aço Carbono;
ACA	- Ajuste no Campo;
ADM	- Admissível;
AEC	- Ambas as Extremidades Chanfradas;
AEP	- Ambas as Extremidades Planas;
AER	- Ambas as Extremidades Roscadas;
AFM	- Autorização de Fornecimento de Material;
AFO	- Aço Forjado;
AFU	- Aço Fundido;
ASHRAE	- American Society of Heating, Refrigerating and Air Conditioning Engineers;

AI	- Aço Inoxidável;
AISC	- American Institute of Steel Construction;
AISI	- American Iron and Steel Institute;
AL	- Aço Liga;
ALT	- Altitude, Altura;
AMCA	- Air Moving and Conditioning Association;
ANSI	- American National Standards Institute;
API	- American Petroleum Institute;
APROX	- Aproximado;
ASME	- American Society for Mechanical Engineers;
ASTM	- American Society for Testing and Materials;
AWG	- American Wire Gauge;
AWS	- American Welding Society;
AWWA	- American Water Works Association.

- B -

B	- Batente (Suporte de Tubulação);
BE	- Berço (Suporte de Tubulação);
BL	- Bloco;
BOP	- Geratriz Externa Inferior do Tubo (Bottom of Pipe);
BR	- Braçadeira (Suporte de Tubulação);
BRE	- Bucha de Redução;
BS	- Brow and Sharpe, British Standards;
BSI	- British Standards Institute;
BUJ	- Bujão;
BWG	- Birmingham Wire Gauge.

- C -

CA	- Castelo Aparafusado ou Corrente Alternada;
CALC	- Calcular (ado);
CAP	- Tampão;
CC	- Com Costura ou Corrente Contínua;
CE	- Cego;
CG	- Centro de Gravidade;
CGM	- Curva em Gomos ("Mitre");
CH	- Chapa;
CHUMB	- Chumbador;
CHX	- Chapa Xadrez;
CL	- Classe;
COD	- Continua no Desenho, Código;
COI	- Continua no Isométrico;
COL	- Coluna;
COMP	- Comprimento;
CON	- Conexão;
CONC	- Concêntrico;
CONT	- Continua;

CONTEC - Comissão de Normas Técnicas da PETROBRAS;
COST - Costura;
CR - Castelo Roscado;
CRC - Curva de Raio Curto;
CRL - Curva de Raio Longo;
CTU - Castelo Tipo União;
CX - Caixa.

- D -

DE - Diâmetro Externo ou Desenho;
DES - Desenho;
DET - Detalhe;
DI - Diâmetro Interno;
DIM - Dimensão;
DIN - Deutsche Institut für Normung;
DIR - Direita;
DN - Diâmetro Nominal.
DPDT - Double Pole Double Throw;
DPST - Double Pole Single Throw.

- E -

E - Este;
ECC - Excêntrico;
EL - Elevação;
EMAC - Extremidade Maior Chanfrada;
EMAP - Extremidade Maior Plana;
EMAR - Extremidade Maior Roscada;
EMEC - Extremidade Maior Chanfrada;
EMEP - Extremidade Menor Plana;
EMER - Extremidade Menor Roscada;
ENCH - Enchimento ("Grout");
ES - Encaixe para Solda;
ESP - Espessura;
ESPAÇ - Espaçamento;
ESPEC - Especificação;
ESQ - Esquerda;
EX - Extremidade;
EXC - Extremidade Chanfrada;
EXP - Extremidade Plana;
EXR - Extremidade Roscada;
EXT - Externo.