

“SHOP PRIMER” EPOXI ÓXIDO DE FERRO

Especificação

CONTEC

Comissão de Normas
Técnicas

SC - 14

Pintura e Revestimentos
Anticorrosivos

Cabe à CONTEC - Subcomissão Autora, a orientação quanto à interpretação do texto desta Norma. O Órgão da PETROBRAS usuário desta Norma é o responsável pela adoção e aplicação dos itens da mesma.

Requisito Mandatório: Prescrição estabelecida como a mais adequada e que deve ser utilizada estritamente em conformidade com esta Norma. Uma eventual resolução de não seguí-la ("não-conformidade" com esta Norma) deve ter fundamentos técnico-gerenciais e deve ser aprovada e registrada pelo Órgão da PETROBRAS usuário desta Norma. É caracterizada pelos verbos: “dever”, “ser”, “exigir”, “determinar” e outros verbos de caráter impositivo.

Prática Recomendada (não-mandatária): Prescrição que pode ser utilizada nas condições previstas por esta Norma, mas que admite (e adverte sobre) a possibilidade de alternativa (não escrita nesta Norma) mais adequada à aplicação específica. A alternativa adotada deve ser aprovada e registrada pelo Órgão da PETROBRAS usuário desta Norma. É caracterizada pelos verbos: “recomendar”, “poder”, “sugerir” e “aconselhar” (verbos de caráter não-impositivo). É indicada pela expressão: **[Prática Recomendada]**.

Cópias dos registros das "não-conformidades" com esta Norma, que possam contribuir para o aprimoramento da mesma, devem ser enviadas para a CONTEC - Subcomissão Autora.

As propostas para revisão desta Norma devem ser enviadas à CONTEC - Subcomissão Autora, indicando a sua identificação alfanumérica e revisão, o item a ser revisado, a proposta de redação e a justificativa técnico-econômica. As propostas são apreciadas durante os trabalhos para alteração desta Norma.

“A presente Norma é titularidade exclusiva da PETRÓLEO BRASILEIRO S.A. - PETROBRAS, de uso interno na Companhia, e qualquer reprodução para utilização ou divulgação externa, sem a prévia e expressa autorização da titular, importa em ato ilícito nos termos da legislação pertinente, através da qual serão imputadas as responsabilidades cabíveis. A circulação externa será regulada mediante cláusula própria de Sigilo e Confidencialidade, nos termos do direito intelectual e propriedade industrial.”

Apresentação

As normas técnicas PETROBRAS são elaboradas por Grupos de Trabalho – GTs (formados por especialistas da Companhia e das suas Subsidiárias), são comentadas pelos Representantes Locais (representantes das Unidades Industriais, Empreendimentos de Engenharia, Divisões Técnicas e Subsidiárias), são aprovadas pelas Subcomissões Autoras – SCs (formadas por técnicos de uma mesma especialidade, representando os Órgãos da Companhia e as Subsidiárias) e aprovadas pelo Plenário da CONTEC (formado pelos representantes das Superintendências dos Órgãos da Companhia e das suas Subsidiárias, usuários das normas). Uma norma técnica PETROBRAS está sujeita a revisão em qualquer tempo pela sua Subcomissão Autora e deve ser reanalisada a cada 5 (cinco) anos para ser revalidada, revisada ou cancelada. As normas técnicas PETROBRAS são elaboradas em conformidade com a norma PETROBRAS N-1. Para informações completas sobre as normas técnicas PETROBRAS, ver Catálogo de Normas Técnicas PETROBRAS.

"SHOP PRIMER" EPOXI ÓXIDO DE FERRO

(Especificação)

1 OBJETIVO

1.1 Esta Norma fixa as características, verificáveis em laboratório, exigíveis no recebimento de "Shop Primer" Óxido de Ferro de Dois Componentes, Curado com amida, fornecida em dois recipientes: um contendo resina epoxi, pigmentos e cargas (componente A) e outro o agente de cura (componente B) a base de poliamida.

1.2 O produto que atende a esta especificação deve ser usado como anticorrosivo de montagem ("Shop Primer"), em superfícies de aço jateadas ao metal branco, e devendo proporcionar uma garantia de proteção a exposição às intempéries de pelo menos 6 meses.

1.3 Este produto não deve apresentar problemas nas operações de corte e soldagem (poros) e não deve exalar fumos tóxicos.

2 NORMAS A CONSULTAR2.1 Da PETROBRAS

- (a) [N-9](#) - Limpeza de Superfícies de Aço com Jato Abrasivo;
- (b) [N-1283](#) - Inspeção de Tintas, Vernizes, Lacas e Produtos Afins;
- (c) [N-1288](#) - Inspeção Visual de Produtos Acondicionados em Recipientes Fechados;

- (d) [N-1300](#) - Determinação de Massa Específica e Densidade de Tintas e Líquidos Afins;
- (e) [N-1354](#) - Ensaios Qualitativos em Resinas Fenólicas Usadas em Tinta;
- (f) [N-1358](#) - Determinação de Sólidos por Volume em Tintas;
- (g) [N-1362](#) - Determinação de Rendimento de Tintas em Película Seca;
- (h) [N-1363](#) - Determinação de Vida Útil da Mistura (Pot Life) em Tintas e Vernizes (Dois Componentes);
- (i) [N-1364](#) - Determinação de Sedimentação em Tintas e Vernizes;
- (j) [N-1365](#) - Determinação de Estabilidade em Tintas e Vernizes;
- (l) [N-1367](#) - Determinação de Teor de Sólidos em Peso em Tintas e Produtos Afins.

2.2 Da ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas)

- (a) MB-742 - Coleta de Amostras de Tintas e Vernizes;
- (b) MB-745 - Exame Prévio e Preparação para Ensaios de uma Amostra de Tintas e Vernizes;
- (c) MB-985 - Ensaios de Aderência em Tintas e Revestimentos Similares.

2.3 Do ASTM (American Society for Testing and Materials)

- (a) B 117 - Salt Spray (Fog Testing);
- (b) D-1005 - Measurement of Dry-Film Thickness of Organic Coatings;
- (c) D-1200 - Viscosity of Paints, Varnishes and Lacquers by Ford Viscosity Cup;
- (d) D-1210 - Fineness of Dispersion of Pigment Vehicle-Systems;
- (e) D-1640 - Tests for Drying, Curing or Film Formation of Organic Coatings at Room Temperature;
- (f) D-2247 - Testing Coated Metal Specimens at 100% Relative Humidity.