

## TINTA EPOXI-POLIAMINA DE ALTA ESPESSURA

### Especificação

### CONTEC

Comissão de Normas  
Técnicas

### SC - 14

Pintura e Revestimentos  
Anticorrosivos

Cabe à CONTEC - Subcomissão Autora, a orientação quanto à interpretação do texto desta Norma. O Órgão da PETROBRAS usuário desta Norma é o responsável pela adoção e aplicação dos itens da mesma.

**Requisito Mandatório:** Prescrição estabelecida como a mais adequada e que deve ser utilizada estritamente em conformidade com esta Norma. Uma eventual resolução de não segui-la ("não-conformidade" com esta Norma) deve ter fundamentos técnico-gerenciais e deve ser aprovada e registrada pelo Órgão da PETROBRAS usuário desta Norma. É caracterizada pelos verbos: "dever", "ser", "exigir", "determinar" e outros verbos de caráter impositivo.

**Prática Recomendada** (não-mandatória): Prescrição que pode ser utilizada nas condições previstas por esta Norma, mas que admite (e adverte sobre) a possibilidade de alternativa (não escrita nesta Norma) mais adequada à aplicação específica. A alternativa adotada deve ser aprovada e registrada pelo Órgão da PETROBRAS usuário desta Norma. É caracterizada pelos verbos: "recomendar", "poder", "sugerir" e "aconselhar" (verbos de caráter não-impositivo). É indicada pela expressão: **[Prática Recomendada]**.

Cópias dos registros das "não-conformidades" com esta Norma, que possam contribuir para o aprimoramento da mesma, devem ser enviadas para a CONTEC - Subcomissão Autora.

As propostas para revisão desta Norma devem ser enviadas à CONTEC - Subcomissão Autora, indicando a sua identificação alfanumérica e revisão, o item a ser revisado, a proposta de redação e a justificativa técnico-econômica. As propostas são apreciadas durante os trabalhos para alteração desta Norma.

**"A presente Norma é titularidade exclusiva da PETRÓLEO BRASILEIRO S.A. - PETROBRAS, de uso interno na Companhia, e qualquer reprodução para utilização ou divulgação externa, sem a prévia e expressa autorização da titular, importa em ato ilícito nos termos da legislação pertinente, através da qual serão imputadas as responsabilidades cabíveis. A circulação externa será regulada mediante cláusula própria de Sigilo e Confidencialidade, nos termos do direito intelectual e propriedade industrial."**

### Apresentação

As normas técnicas PETROBRAS são elaboradas por Grupos de Trabalho – GTs (formados por especialistas da Companhia e das suas Subsidiárias), são comentadas pelos Representantes Locais (representantes das Unidades Industriais, Empreendimentos de Engenharia, Divisões Técnicas e Subsidiárias), são aprovadas pelas Subcomissões Autoras – SCs (formadas por técnicos de uma mesma especialidade, representando os Órgãos da Companhia e as Subsidiárias) e aprovadas pelo Plenário da CONTEC (formado pelos representantes das Superintendências dos Órgãos da Companhia e das suas Subsidiárias, usuários das normas). Uma norma técnica PETROBRAS está sujeita a revisão em qualquer tempo pela sua Subcomissão Autora e deve ser reanalisada a cada 5 (cinco) anos para ser revalidada, revisada ou cancelada. As normas técnicas PETROBRAS são elaboradas em conformidade com a norma PETROBRAS N-1. Para informações completas sobre as normas técnicas PETROBRAS, ver Catálogo de Normas Técnicas PETROBRAS.

## 1 OBJETIVO

1.1 Esta Norma fixa as características, verificáveis em laboratório, exigíveis no recebimento de Tinta Epoxi-Poliamina de Alta Espessura, fornecida em 2 recipientes: um contendo a resina epoxi e os pigmentos (componente A) e o outro, o agente de cura (componente B) a base de poliamina.

1.2 Esta Norma não se aplica a equipamentos/dutos que operem com produtos que contenham álcool etílico.

## 2 NORMAS E/OU DOCUMENTOS COMPLEMENTARES

Na aplicação desta Norma é necessário consultar:

|        |                                                                            |
|--------|----------------------------------------------------------------------------|
| N-1288 | - Inspeção de recebimento de recipientes fechados;                         |
| N-1300 | - Determinação de massa específica e densidade de tintas e líquidos afins; |
| N-1301 | - Determinação de consistência de tintas pelo método krebs-stormer;        |
| N-1304 | - Preparação de painéis de aço para ensaio de tintas;                      |
| N-1306 | - Determinação do tempo de secagem de películas de tinta;                  |
| N-1316 | - Determinação da finura de moagem em sistemas pigmento-veículo de tintas; |
| N-1318 | - Aplicação de películas de tintas com pincel a painéis de ensaio;         |
| N-1338 | - Determinação da resistência de películas de tintas à imersão;            |
| N-1340 | - Determinação de brilho especular de películas secas de tinta;            |
| N-1354 | - Ensaios qualitativos em resinas fenólicas usadas em tintas;              |
| N-1358 | - Determinação de sólidos por volume em tintas;                            |
| N-1362 | - Determinação de rendimento de tintas em película seca;                   |

Origem: CONTEC - Subcomissão nº 14 - Pintura e Revestimentos Anticorrosivos.

Linha vertical na margem da página assinala trecho desta Norma alterado da anterior para a presente revisão. A alteração pode ser: modificação, inserção ou supressão do trecho.

Toda Norma é dinâmica, estando sujeita a revisões. Comentários e sugestões, para seu aprimoramento, devem ser encaminhados à Comissão de Normas Técnicas da PETROBRAS - CONTEC.

Palavras-chave: epoxi - poliamina - alta espessura.

|             |                                                                                                                           |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| N-1363      | - Determinação de vida útil de mistura ("pot-life") em tintas e vernizes;                                                 |
| N-1364      | - Determinação de sedimentação em tintas e vernizes;                                                                      |
| N-1365      | - Determinação de estabilidade em tintas e vernizes;                                                                      |
| N-1366      | - Determinação da flecha de ruptura em películas de tintas e vernizes;                                                    |
| N-1367      | - Determinação do teor de sólidos por massa em tintas e produtos afins;                                                   |
| N-1377      | - Determinação da cura total e resistência a solventes de películas de tintas;                                            |
| N-1529      | - Determinação em laboratório, de espessura de películas secas de tinta;                                                  |
| N-1537      | - Ensaio de resistência de películas de tinta à imersão em água destilada;                                                |
| N-1538      | - Resistência de películas de tinta ao dióxido de enxofre pelo aparelho de Kesternich;                                    |
| N-1539      | - Ensaio de películas de tinta a 100 por cento de umidade relativa;                                                       |
| MB 985      | - Tintas e revestimentos similares - ensaios de aderência;                                                                |
| NBR-5839    | - Coleta de amostras de tintas e vernizes;                                                                                |
| NBR-5840    | - Exame prévio e preparação para ensaio de amostras de tintas e vernizes;                                                 |
| NBR-8094    | - Materiais metálicos revestidos e não revestidos - corrosão por exposição a névoa salina;                                |
| ASTM D 381  | - Test method for existent gum in fuels by jet evaporation;                                                               |
| ASTM D 3241 | - Test method for thermal oxidation stability of aviation turbine fuels (JFTOT procedure);                                |
| ASTM D 3948 | - Method for determining water separation characteristics of aviation turbine fuels by portable separometer in the field. |

### 3 CONDIÇÕES GERAIS

#### 3.1 Aparência

Os componentes A e B devem apresentar-se homogêneos, sem pele e espessamento, em lata recentemente aberta. Quando apresentarem algum depósito, este deve ser facilmente homogeneizável.

#### 3.2 Embalagem

3.2.1 O formato das latas deve ser cilíndrico circular reto.

3.2.2 Na vedação das embalagens não deve ser utilizado material passível de causar degradação da contaminação dos componentes.

#### 3.3 Estado e enchimento dos recipientes

3.3.1 Os recipientes dos componentes desta tinta devem apresentar-se em bom estado de conservação, devidamente rotulados ou marcados na superfície lateral, conforme as exigências desta Norma e da [N-1288](#).