

## DECOUPAGE PSA DEFINITION

Page 1/6

Sans restriction d'utilisation

### SOMMAIRE

|                                                                          |   |
|--------------------------------------------------------------------------|---|
| 1. OBJET                                                                 | 1 |
| 2. TERMINOLOGIE                                                          | 1 |
| 3. BUT DU DÉCOUPAGE                                                      | 2 |
| 4. ARTICULATION DU DÉCOUPAGE                                             | 2 |
| 4.1. CHAPITRE DU DÉCOUPAGE                                               | 2 |
| 4.2. NIVEAUX                                                             | 2 |
| 4.3. IDENTIFICATION DES CHAPITRES                                        | 2 |
| 4.4. CODIFICATION DES CHAPITRES                                          | 3 |
| 5. CONVENTIONS                                                           | 3 |
| 5.1. RÈGLES GÉNÉRALES                                                    | 3 |
| 5.2. RÈGLES PARTICULIÈRES AUX NOMENCLATURES                              | 4 |
| 5.3. RÈGLES PARTICULIÈRES AUX GAMMES ET VALEURS AJOUTÉES                 | 4 |
| 5.4. RÈGLES PARTICULIÈRES AUX VÉHICULES SPÉCIAUX ET AUX SÉRIES SPÉCIALES | 5 |
| 6. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS                                          | 6 |
| 6.1. HISTORIQUE                                                          | 6 |
| 6.2. DOCUMENTS CITÉS                                                     | 6 |
| 6.3. EQUIVALENT À :                                                      | 6 |
| 6.4. CONFORME À :                                                        | 6 |
| 6.5. MOTS CLEFS                                                          | 6 |

## 1.OBJET

La présente norme définit les règles d'établissement du découpage PSA appliqué aux prix, aux gammes, aux masses et aux nomenclatures Etudes des produits automobiles des Sociétés du Groupe Peugeot S.A.

**Nota :** La norme A10 2422 précise les règles d'évolution, d'utilisation et d'application du découpage PSA.

## 2.TERMINOLOGIE

Les termes ci-après, utilisés dans la présente norme, sont décrits dans la norme de gestion A10 1100 :

- DECOUPAGE PSA
- ENSEMBLE (ENS)
- PLAN DE MONTAGE (PM)
- PLAN D'ENSEMBLE (PE)
- PROCESSUS
- PRODUIT
- SYSTEME COMMUN ETUDES (SCE)

### 3.BUT DU DECOUPAGE

Il permet, au moyen d'un classement unique des éléments, de présenter des résultats sous une forme commune à toutes les Directions concernées des Sociétés du Groupe et de faciliter les recherches en vue de comparaisons ou de réutilisations.

### 4.ARTICULATION DU DECOUPAGE

#### 4.1.CHAPITRE DU DECOUPAGE

On appelle chapitre un élément du découpage quel que soit le niveau où il se trouve.

L'utilisation d'un chapitre du découpage implique que celui-ci contienne toujours tous les chapitres de niveaux inférieurs qui lui sont rattachés.

Un chapitre ne peut être lui-même rattaché qu'au seul chapitre de niveau supérieur comme indiqué dans les documents.

#### 4.2.NIVEAUX

Les niveaux indiqués dans le découpage sont des niveaux de regroupements conventionnels établis uniquement dans un but de présentations de résultats. Ils sont numérotés de 1 à 6 du plus global au plus détaillé. Le niveau 1 correspond au véhicule, il est implicite et n'est indiqué ni dans les normes ni dans le fascicule. Le niveau 6 correspond à des pièces remarquables.

Suivant leurs besoins, les utilisateurs peuvent choisir le ou les niveaux de présentation qui leur conviennent en considérant que :

- il est possible de présenter des résultats à un niveau et les préparer ou effectuer des études particulières en utilisant des niveaux plus détaillés,
- il faut toujours pouvoir passer d'un niveau de détail au niveau de regroupement par simple addition.

**Nota :** *S'il est plus aisé d'additionner des éléments que de les décomposer, à l'inverse une décomposition trop fine complique les problèmes de partage entre les chapitres de niveaux inférieurs.*

#### 4.3.IDENTIFICATION DES CHAPITRES

Chaque chapitre est identifié par un code alphanumérique ou numérique à six caractères comme indiqué ci-dessous.

##### 4.3.1.STRUCTURE DE L'IDENTIFIEUR

|                              |   |   |   |   |     |
|------------------------------|---|---|---|---|-----|
| NIVEAUX - - - -              | 2 | 3 | 4 | 5 | 6   |
| Exemple :<br>Eclaireur carte | 3 | Z | 2 | K | 0 3 |
| POSITIONS - - - -            | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 6 |

##### 4.3.2.ATTRIBUTION DES VALEURS

Les valeurs attribuées à chaque niveau, sont corrélatives entre elles de la façon suivante :

Niveaux 2 et 3 : corrélatives à l'ensemble du découpage

Niveaux 4 : corrélatives à chaque niveau 3

Niveaux 5 : corrélatives à chaque niveau 4

Niveaux 6 : corrélatives à chaque niveau 5

Les lettres I et O ne sont pas affectées mais sont néanmoins gardées en réserve.

Pour tous les niveaux 6, la valeur 00 est réservée aux plans d'ensembles, plans de montage, etc.