

DESSIN TECHNIQUE - HACHURES

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

La présente norme est conforme à la recommandation ISO R/128 à l'exception des hachures conventionnelles (§ Hachures conventionnelles) définies par la norme française E 04-014.

SOMMAIRE

1. EXÉCUTION DES HACHURES	1
2. CONVENTIONS D'EMPLOI	2
3. HACHURES CONVENTIONNELLES	3
4. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
4.1. HISTORIQUE	4
4.2. DOCUMENTS CITÉS	4
4.3. EQUIVALENT À :	4
4.4. CONFORME À :	4
4.5. MOTS CLEFS	4

1.EXECUTION DES HACHURES

1.1 Les hachures sont tracées en traits fins et espacées régulièrement, l'intervalle entre les traits étant choisi en fonction de la grandeur de la surface à hachurer.

1.2 Incliner les hachures, par rapport aux axes ou aux lignes principales du contour, suivant un angle bien accusé, de préférence 45° (voir figures 1, 2 et 3).

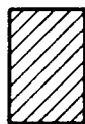


Figure 1

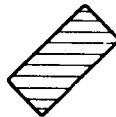


Figure 2

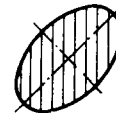


Figure 3

1.3 Les sections de faible épaisseur peuvent être noircies entièrement (voir figure 4)

Ménager un léger espace blanc entre plusieurs sections contigües noircies (voir figure 5).



Figure 4



Figure 5

2.CONVENTIONS D'EMPLOI

2.1 Hachurer d'une manière identique les différentes parties d'une même pièce.

Orienter différemment les hachures de pièces différentes juxtaposées (voir figure 6).

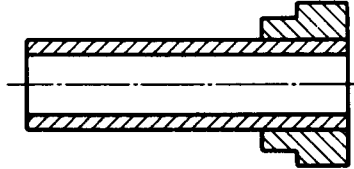


Figure 6

2.2 Pour les sections d'une même pièce coupée par des plans parallèles, représentées côte à côte, employer les mêmes hachures, celles-ci pouvant être décalées au changement de plan (voir figure 7).

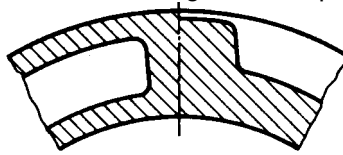


Figure 7

2.3 Pour les grandes surfaces réduire les hachures à un simple liseré tracé à l'intérieur du contour de la surface à hachurer (voir figure 8).

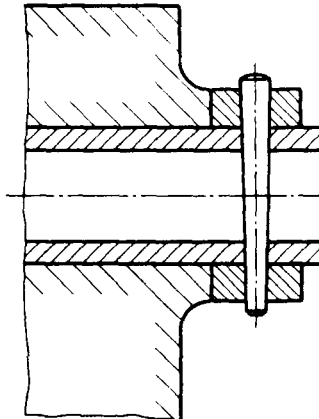


Figure 8

2.4 Interrompre les hachures à l'endroit des inscriptions, quand il n'est pas possible de placer celles-ci en dehors de la partie hachurée (voir figure 9).

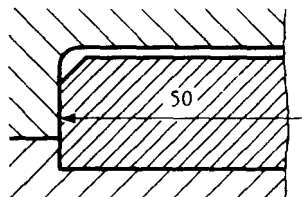


Figure 9