

TOLERANCES NON SPECIFIEES PIECES COULEES SOUS PRESSION EN ALLIAGES D'ALUMINIUM

Page 1/5

INTERDITE POUR ETUDE NOUVELLE ET REMPLACEE PAR LA NORME A32 4250

**A NE PLUS UTILISER,
POUR TOUTES ETUDES NOUVELLES CONSULTER LA NORME A32 4250**

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES	2
2.1. TOLÉRANCES SUR COTES	2
2.2. TOLÉRANCES SUR RAYONS	2
2.3. TOLÉRANCES SUR ÉPAISSEURS DE PAROIS, TOILES ET NERVURES	2
3. TOLÉRANCES DE PLANÉITÉ	3
4. DÉPOUILLES	3
4.1. DÉPOUILLES DES PAROIS	3
4.2. DÉPOUILLES DES TROUS	3
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	5
5.1. HISTORIQUE	5
5.2. DOCUMENTS CITÉS	5
5.3. EQUIVALENT À :	5
5.4. CONFORME À :	5
5.5. MOTS CLEFS	5

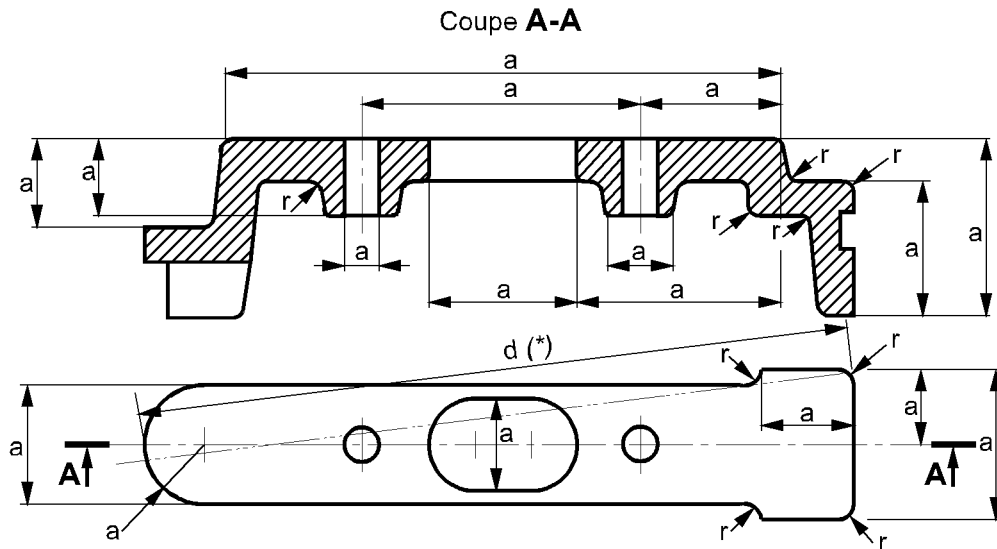
1.OBJET

La présente norme donne les écarts maximaux admissibles sur les cotes non tolérancées des éléments de pièces non usinés lorsque le plan porte l'indication :

"Tolérances non spécifiées : norme A32 4105"

Ces écarts ont été déterminés en fonction des possibilités courantes de la Fabrication.

2.TOLERANCES DIMENSIONNELLES



(*) d = plus grande diagonale de la pièce.

2.1.TOLERANCES SUR COTES

Cotes : a (déouilles non comprises)

a	d < 50	50 < d ≤ 180	180 < d ≤ 500	d > 500
a ≤ 18	± 0,25	± 0,35	± 0,35	± 0,5
18 < a ≤ 50	± 0,35		± 0,5	
50 < a ≤ 80		± 0,5		± 0,75
80 < a ≤ 120				
120 < a ≤ 250		± 0,75	± 0,75	
250 < a ≤ 400			± 1	± 1
400 < a ≤ 630			± 1,5	± 1,5
630 < a ≤ 800				± 1,75
800 < a ≤ 1000				± 2
1000 < a ≤ 1250				± 2,5

2.2.TOLERANCES SUR RAYONS

Rayons : r (congés, arrondis)

$r \leq 3$	$3 < r \leq 10$	$10 < r \leq 20$
0 / + 2	0 / + 3	0 / + 5

2.3.TOLERANCES SUR EPAISSEURS DE PAROIS, TOILES ET NERVURES