

**TOLERANCES NON SPECIFIEES
PIECES MOULEES AU SABLE
EN ALLIAGES D'ALUMINIUM OU EN FONTE**

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET DE LA NORME	1
2. TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES	1
2.1. TOLÉRANCES	2
2.2. TOLÉRANCES	2
2.3. TOLÉRANCES SUR ÉPAISSEURS DE PAROIS, TOILES ET NERVURES	3
3. TOLÉRANCES DE PLANÉITÉ	3
4. DÉPOUILLES	4
4.1. DÉPOUILLES DES PAROIS	4
4.2. DÉPOUILLES DES TROUS	4
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	5
5.1. HISTORIQUE	5
5.2. DOCUMENTS CITÉS	5
5.3. EQUIVALENT À :	5
5.4. CONFORME À :	5
5.5. MOTS CLEFS	5

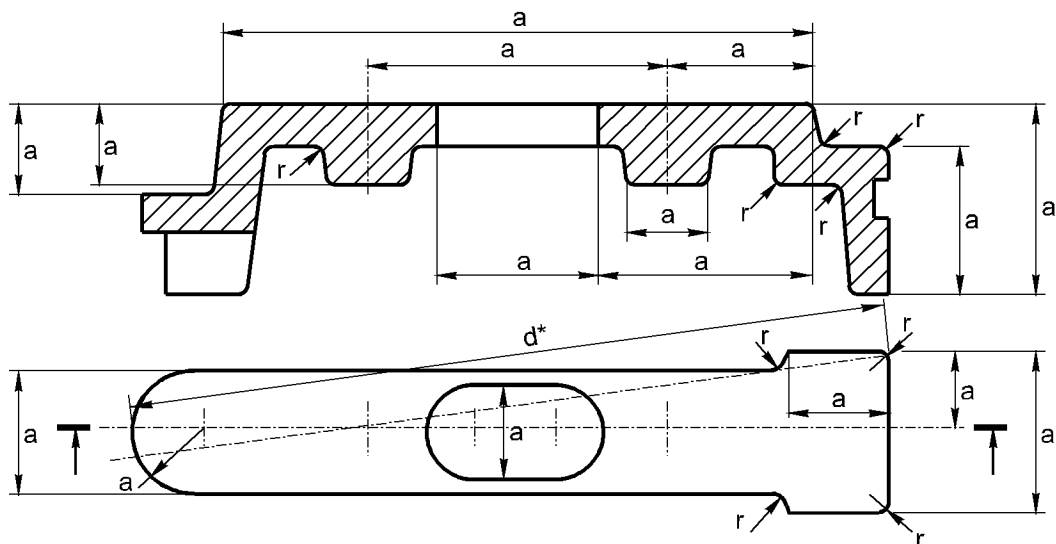
1.OBJET DE LA NORME

La présente norme donne les écarts maximaux admissibles sur les cotes non tolérancées des éléments de pièces non usinés lorsque le plan porte l'indication :

"Tolérances non spécifiées : norme A32 4115"

Ces écarts ont été déterminés en fonction des possibilités courantes de la Fabrication.

2.TOLERANCES DIMENSIONNELLES



* d = plus grande diagonale de la pièce

2.1.TOLERANCES**Sur a (dépouilles non comprises)**

a	d ≤ 70	70 < d ≤ 150	150 < d ≤ 250	250 < d ≤ 400	400 < d ≤ 600	600 < d ≤ 1000
a ≤ 20	± 0,6	± 0,8	± 1	± 1,2	± 1,4	± 1,6
20 < a ≤ 70	± 0,7		± 1,1			
70 < a ≤ 150		± 1	± 1,2	± 1,3	± 1,6	± 2
150 < a ≤ 250						
250 < a ≤ 400				± 1,5	± 1,8	± 2,8
400 < a ≤ 600						
600 < a ≤ 1000					± 2,1	± 4

2.2.TOLERANCES**Sur r (congs, arrondis)**

r ≤ 3	3 < r ≤ 10	10 < r ≤ 20
+ 2 / - 0	+ 3 / - 0	+ 5 / - 0