

TOLERANCES NON SPECIFIEES PIECES EN CAOUTCHOUC

Page 1/7

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET DE LA NORME	1
2. PIÈCES MOULÉES	1
3. TUBES	3
3.1. CANALISATIONS DROITES	3
3.2. CANALISATIONS COURBES	3
3.3. GAINES	4
4. PIÈCES DÉCOUPÉES	5
5. RONDELLES TRONÇONNÉES	5
6. PLAQUES	6
7. PROFILÉS	6
8. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	7
8.1. HISTORIQUE	7
8.2. DOCUMENTS CITÉS	7
8.3. EQUIVALENT À :	7
8.4. CONFORME À :	7
8.5. MOTS CLEFS	7

1.OBJET DE LA NORME

La présente norme donne les écarts maximaux admissibles sur les cotes non tolérancées des pièces en caoutchouc lorsque le plan porte l'indication :

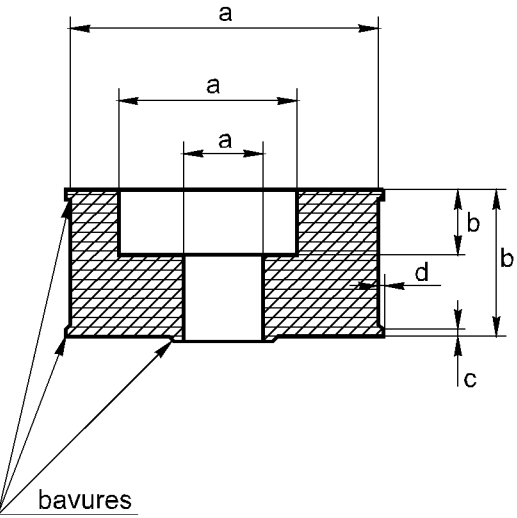
"Tolérances non spécifiées : norme A32 4130"

Les écarts indiqués correspondent aux possibilités courantes de la Fabrication.

Sauf indication contraire, les pièces traitées dans cette norme sont en caoutchouc compact.

2.PIECES MOULEES

SCHEMA	Eléments tolérancés	Dimensions	Tolérances
--------	---------------------	------------	------------

 bavures	a (1)	≤ 15 $15 < a \leq 80$ $80 < a \leq 150$ > 150	$\pm 0,25$ $\pm 0,5$ $\pm 0,75$ $\pm 0,5/100$
	b (2)	≤ 30 $30 < b \leq 100$ > 100	$\pm 0,5$ $\pm 0,75$ $\pm 0,75/100$
	c	Toutes dimensions	0,5 max.
	d		1 max.

(1) Dimensions indépendantes de la fermeture du moule.

(2) Dimensions liées à la fermeture du moule.

3.TUBES

3.1.CANALISATIONS DROITES

SCHEMA	Eléments tolérancés	Dimensions	Tolérances
	d	$d \leq 20$ $20 < d \leq 30$ $30 < d \leq 50$ > 50	$+ 0 / - 0,5$ $+ 0 / - 0,8$ $+ 0 / - 1,5$ $+ 0 / - 3$
	e	Toutes dimensions	$+ 0,5 / - 0,25$
	L	≤ 200 > 200	± 2 $\pm 1/100$
	Coupes	$D \leq 40$ $40 < D \leq 80$ $D > 80$	$k = 10/100$ $k = 4$ $k = 5/100$

3.2.CANALISATIONS COURBES

SCHEMA	Eléments tolérancés	Dimensions	Tolérances
--------	---------------------	------------	------------