

**GUIDE PRODUITS METALLIQUES
SYMBOLISATION PARTICULIERES
AUX PLANS DE PIECES BRUTES**

Page 1/3

CETTE NORME REMPLACE LA NORME A31 8100

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. TERMINOLOGIE	1
3. TRACES D'ÉJECTEUR	1
4. PLANS DE JOINT	2
4.1. PLANS DE JOINT GÉNÉRAL	2
4.2. PLANS DE JOINT SECONDAIRE	2
4.3. RÉFÉRENCES DÉPART D'USINAGE BRUTES (D.U.)	2
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	3
5.1. HISTORIQUE	3
5.2. DOCUMENTS CITÉS	3
5.3. EQUIVALENT À :	3
5.4. CONFORME À :	3
5.5. MOTS CLEFS	3

1.OBJET

La présente norme a pour objet de définir la symbolisation des traces d'éjecteur et plans de joint devant être utilisée pour l'établissement des plans de pièces brutes.

2.TERMINOLOGIE

Les termes ci-après utilisés dans la présente norme, sont décrits dans la norme de gestion A10 1100 :

- PIECE
- PLAN

3.TRACES D'EJECTEUR

Les traces d'éjecteur sont symbolisées par un cercle divisé en quatre parties égales dont une pleine (voir figure 1).



Figure 1

4. PLANS DE JOINT

4.1. PLANS DE JOINT GÉNÉRAL

Le plan de joint général est symbolisé par un trait fin interrompu long, les intervalles comprenant une croix en trait fin (voir figure 2).



Figure 2

4.2. PLANS DE JOINT SECONDAIRE

Les plans de joint secondaires sont symbolisés par un trait fin interrompu long, les intervalles comprenant deux croix en trait fin (voir figure 3).

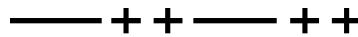


Figure 3

4.3. RÉFÉRENCES DÉPART D'USINAGE BRUTES (D.U.)

Les axes de références de cotation définis par les positions des Départs d'Usinage sont symbolisés par un trait fort interrompu long (voir figure 4).



Figure 4