

TROUS OBTENUS PAR PERCAGE

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. DIAMÈTRES DES TROUS	1
3. TOLÉRANCES SUR DIAMÈTRES : H14	1
4. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	2
4.1. HISTORIQUE	2
4.2. DOCUMENTS CITÉS	2
4.3. EQUIVALENT À :	2
4.4. CONFORME À :	2
4.5. MOTS CLEFS	2

1.OBJET

La présente norme a pour objet les dimensions devant être adoptées pour les trous obtenus par perçage, lorsqu'elles ne sont pas imposées par des impératifs particuliers.

Elle concerne notamment les trous d'assemblage (*), de passage d'évacuation et d'allègement.

(*) Voir également : A33 3100 - Cotation et tolérancement des trous d'assemblage.

B11 1140 - Trous d'assemblage.

2.DIAMETRES DES TROUS

(2,4)	3,4	4,4	5,4	6,4	(7,4)	8,4	(9,4)	10,4	(11,4)	12,4	(13,4)	14,4	(15,4)	16,4	(17,4)		
	3,65	4,65	5,65	6,65	(7,65)	8,65	(9,65)	10,65		12,65		14,65		16,65			
(2,9)	3,9	4,9	5,9	6,9	(7,9)	8,9	(9,9)	10,9	11,9	12,9	(13,9)	14,9	(15,9)	16,9	(17,9)	(18,9)	(19,9)

20,4				24,4													
20,6				24,6													
5				5													
20,9	21,9	(22,9)	(23,9)	24,9	(25,9)	(26,9)	(27,9)	(28,9)	(29,9)	(30,9)	31,9	(32,9)					

L'utilisation des diamètres figurant entre parenthèses () est à éviter.

3.TOLERANCES SUR DIAMETRES : H14

De 0 à 3	0 / + 0,25	De 10 à 18	0 / + 0,43
De 3 à 6	0 / + 0,30	De 18 à 30	0 / + 0,52
De 6 à 10	0 / + 0,36	De 30 à 50	0 / + 0,62

4.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

4.1.HISTORIQUE

4.1.1.CREATION

- OR: 01/03/1980 - CREATION DE LA NORME.

4.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: 09/09/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
- B: 10/11/1997 - CORRECTION DE LA REPRISE SOUS IDEM.

4.2.DOCUMENTS CITES

4.2.1.DOCUMENTS PSA

4.2.1.1.Normes

A333100, B111140.

4.2.1.2.Autres

4.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

4.3.EQUIVALENT A :

4.4.CONFORME A :

4.5.MOTS CLEFS

PERCAGE, TROUS