

BOUTS PILOTES OGIVAUX FILETES POUR ELEMENTS FILETES

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

Ce document est équivalent à la norme RENAULT S.A. 07 00 056 et ne doit pas être modifié sans une consultation préalable de RENAULT S.A. Il est conforme à l'accord intervenu entre les Services Normalisation de PEUGEOT S.A. et de RENAULT S.A. en Décembre 1993.

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

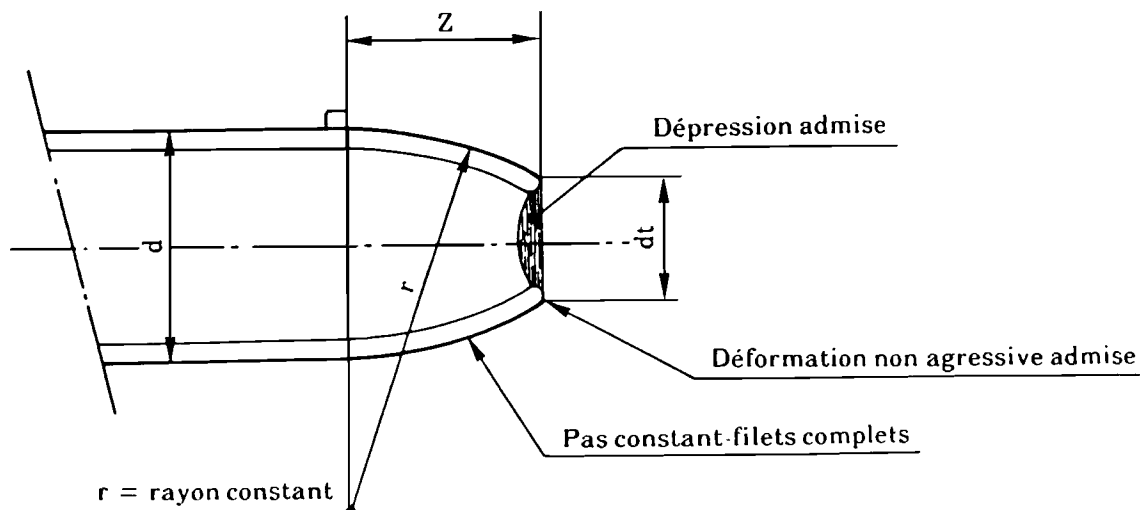
La présente norme définit les caractéristiques dimensionnelles du bout pilote ogival fileté pour les éléments de fixation à filetage ISO, de diamètre M6 à M16.

Le bout pilote ogival fileté est spécialement utilisé pour améliorer la montabilité tout en limitant les retouches dans les cas suivants :

- montage manuel difficile,
- montage automatique

Le bout pilote ogival fileté doit permettre de rattraper tout défaut de désaxage angulaire vis/écrou entre 0° et 20°, sans blocage, quelle que soit la position de prise de filet dans l'écrou.

2.DIMENSIONS ET TOLERANCES DU BOUT OGIVAL FILETE



d		M6 x 1,00	M8 x 1,25	M10 x 1,50	M12 x 1,75	M16 x 2,00
dt	min.	1,8	2,0	2,0	2,0	3,0
	max.	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4
Z	min.	4,2	5,6	7,0	8,4	11,2
	max.	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0

3.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

Porter au plan l'indication ci-contre.



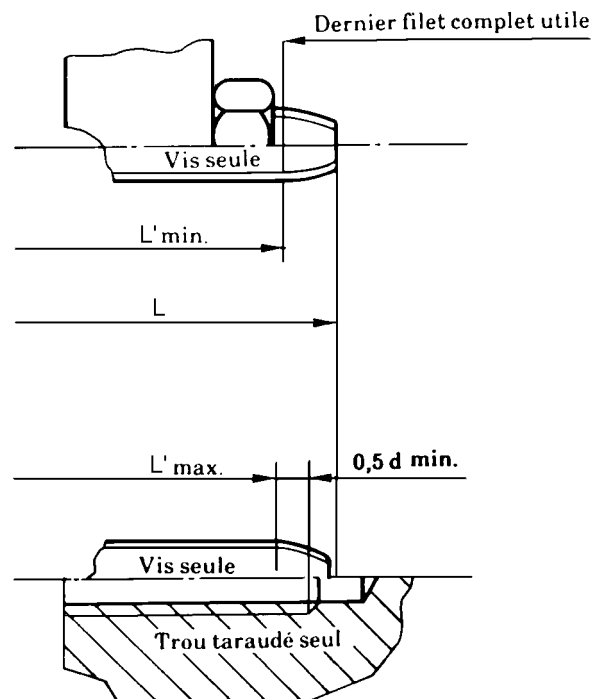
4.COTES FONCTIONNELLES DES VIS

4.1.LONGUEUR FILETEE MINIMALE UTILE

Pour une vis de longueur nominale L , c'est la longueur L' min. de filets complets utiles.
 $L' \text{ min.} = L \text{ min.} - Z \text{ max.}$

4.2.LONGUEUR FILETEE MAXIMALE

Pour une vis de longueur nominale L , c'est la longueur L' max. telle que :
 $L' \text{ max.} = L \text{ max.} - Z \text{ min.}$



Nota : Ces valeurs fonctionnelles arrondies sont difficiles à vérifier et doivent être considérées comme des valeurs théoriques. Il est donc prudent de réserver une marge de garantie dans les calculs de cote.