

## EMBOUTS THERMOPLASTIQUES POUR CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

### SOMMAIRE

|                                         |   |
|-----------------------------------------|---|
| 1. OBJET                                | 1 |
| 2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS             | 1 |
| 3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES          | 1 |
| 3.1. DIMENSIONS DES EXTRÉMITÉS          | 2 |
| 3.2. DIMENSIONS ET POSITIONS DES STRIES | 4 |
| 3.3. BUTÉES                             | 5 |
| 3.4. PRÉSENTATION                       | 5 |
| 4. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS         | 6 |
| 4.1. HISTORIQUE                         | 6 |
| 4.2. DOCUMENTS CITÉS                    | 6 |
| 4.3. EQUIVALENT À :                     | 6 |
| 4.4. CONFORME À :                       | 6 |
| 4.5. MOTS CLEFS                         | 6 |

## 1.OBJET

La présente norme définit les caractéristiques géométriques des embouts thermoplastiques de circulation de liquide de refroidissement ou de chauffage.

## 2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente norme doit être indiquée sous la forme suivante :

**Exemple :**

Norme B12 2620.

## 3.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La matière ainsi que les caractéristiques chimiques et physiques sont définies par la norme B62 0100.

### 3.1.DIMENSIONS DES EXTREMITES

Les extrémités des embouts sont définies par la figure 1 ci-dessous et le tableau de la page suivante :

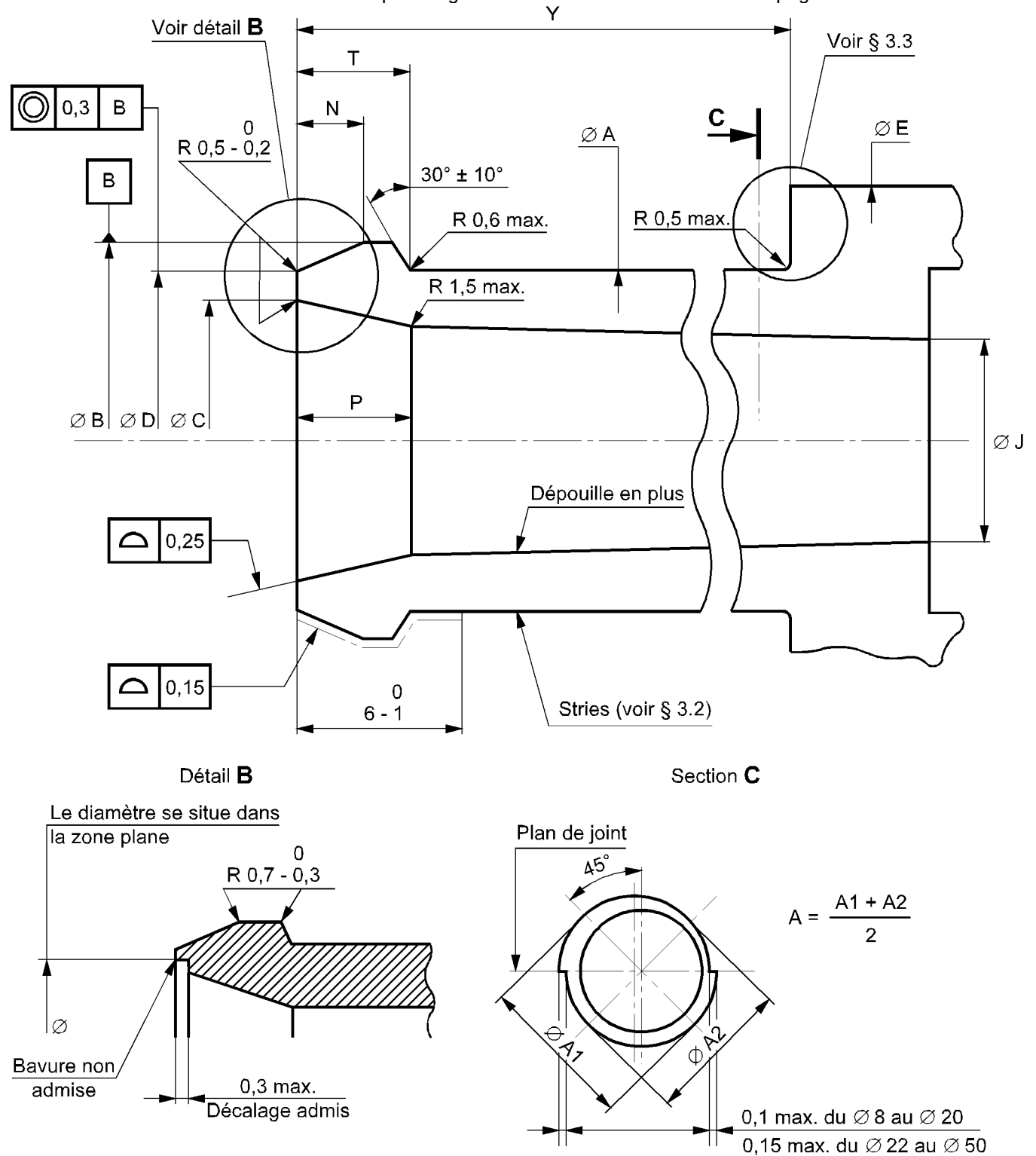


Figure 1