

EMBOUTS METALLIQUES MOULES OU USINES POUR CIRCUITS DE REFROIDISSEMENT

Page 1/7

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	1
3.1. DIMENSIONS DES EXTRÉMITÉS	2
3.2. DIMENSIONS ET POSITIONS DES STRIES	4
3.3. BUTÉES	5
3.4. PRÉSENTATION	6
4. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	7
4.1. HISTORIQUE	7
4.2. DOCUMENTS CITÉS	7
4.3. EQUIVALENT À :	7
4.4. CONFORME À :	7
4.5. MOTS CLEFS	7

1.OBJET

La présente norme définit les caractéristiques géométriques des embouts métalliques moulés ou usinés de circulation de liquide de refroidissement ou de chauffage. Ces embouts peuvent être réalisés en alliages d'aluminium, de zinc ou de cuivre.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente norme doit être indiquée sous la forme suivante :

Exemple :

Norme B12 2623.

3.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

La matière et le mode d'obtention exigés sont définis par les normes B54 1120 pour les alliages d'aluminium, NF A 55-010 pour les alliages de zinc, B54 3120 et B54 3150 pour le cuivre et ses alliages.

3.1.DIMENSIONS DES EXTREMITES

Les extrémités des embouts sont définies par la figure 1 ci-dessous et le tableau de la page suivante :

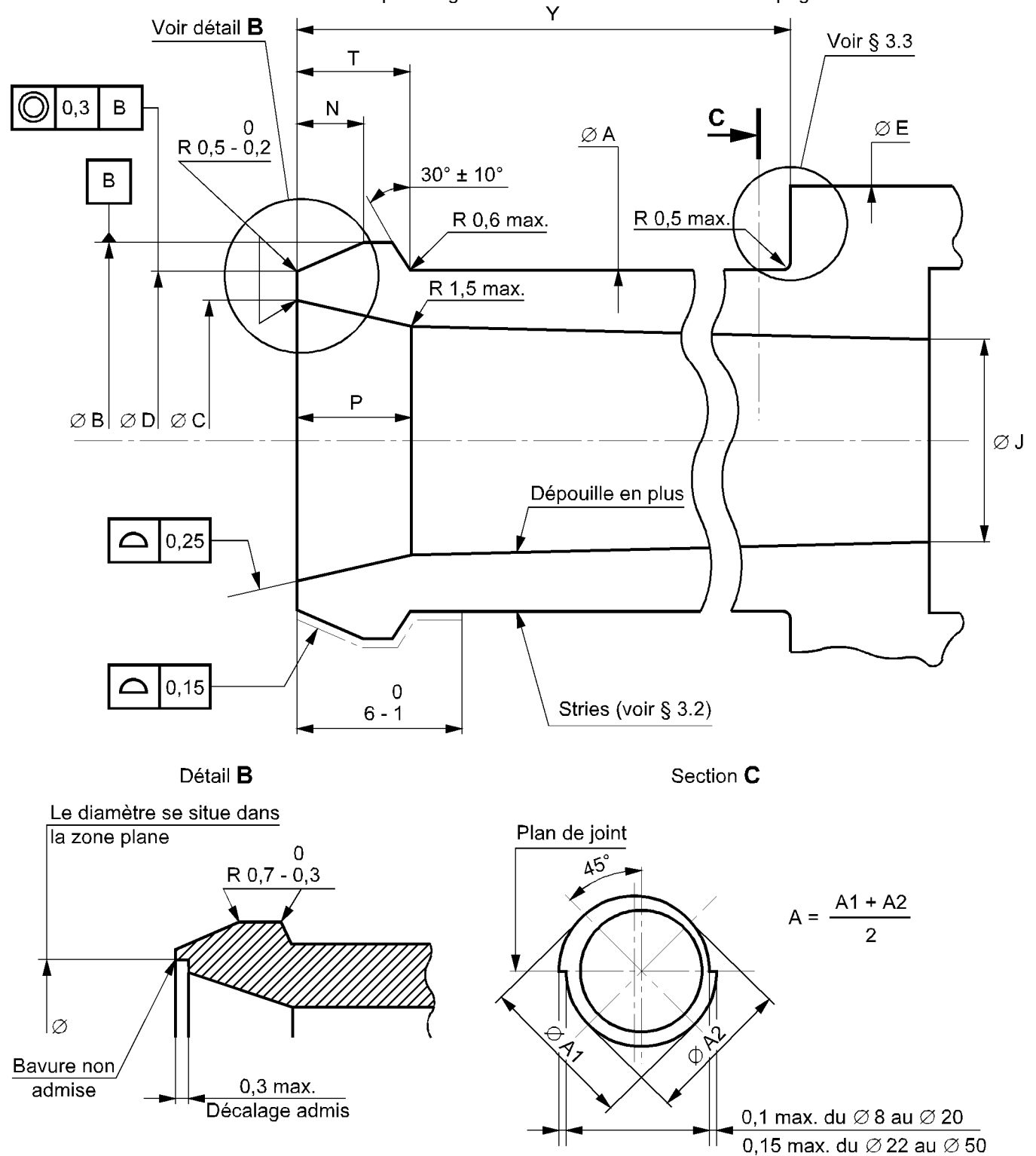


Figure 1

	DIMENSIONS DES EXTREMITES										
Ø A ± 0,2	Ø B		Ø D - 0,4 / 0	Ø C - 0,4 / 0	Ø E ± 0,25	Y 0 / + 2	T ± 0,3	N - 0,3 / 0	P ± 0,2	Ø J min.	
8	9,4	0 / + 0,6	7,5	5,5	14	25	4	2,5	4	4	
10	11,4		9,5	7,5	16					6	
(12)	13,4		11,5	9,5	18					8	
14	15,4		13,5	11,5	20					30	9,5
16	17,4		15,5	13,5	22						11,5
18	19,4	0 / + 0,6	17,5	15,5	24	30	4	2,5	4	13,5	
20	21,4		19,5	17,5	26					15,5	
(22)	23,8		0 / + 0,7	21,5	19,5					28	4,5
25	26,8	24,5		22,5	31	20,5					
28	29,8	27,5		25,5	34	23,5					
32	33,8	31,5		29,5	38	27,5					
36	37,8	0 / + 0,7		35,5	33,5	42	35	4,5	3	5	
40	41,8		39,5	37,5	46	35					
45	46,8		44,5	42,5	51	40					40
(50)	51,8		49,5	47,5	56						45

Les dimensions entre parenthèses () sont à éviter.