

EMBOUTS TUBES POUR LES CIRCUITS DE CARBURANT 'ESSENCE - GAZOLE'

Page 1/10

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

Ce document est équivalent au document du groupe RENAULT SA de référence 01-57-119.

L'équivalence s'applique au premier niveau ; elle ne concerne pas les documents cités.

Il ne doit pas être modifié sans une consultation préalable du Service Normalisation de ce Groupe.

Il est conforme à l'accord intervenu entre ce Groupe et PSA Peugeot Citroën en Juillet 1995.

Nota : Avant de préconiser l'application de ce genre d'embout, veuillez consulter la norme technique B12 2810.

SOMMAIRE

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
3.1. MATIÈRE	2
3.2. IDENTIFICATION DES CIRCUITS	2
3.3. CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES	3
3.4. BUTÉES	8
3.5. PRÉSENTATION	9
4. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	10
4.1. HISTORIQUE	10
4.2. DOCUMENTS CITÉS	10
4.3. EQUIVALENT À :	10
4.4. CONFORME À :	10
4.5. MOTS CLEFS	10

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme technique a pour but de définir, la matière et les caractéristiques dimensionnelles des embouts métalliques tube équipant les circuits de carburant "essence - gazole" du TYPE 2, 4.1, 9, 11 et 12 (voir norme technique B12 2810).

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente norme technique doit être indiquée sur les plans de la façon suivante :

Exemple : Embout de Type 2, Ø A : 6 du § 3.3.1 suivant la norme technique B12 2819.

3.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

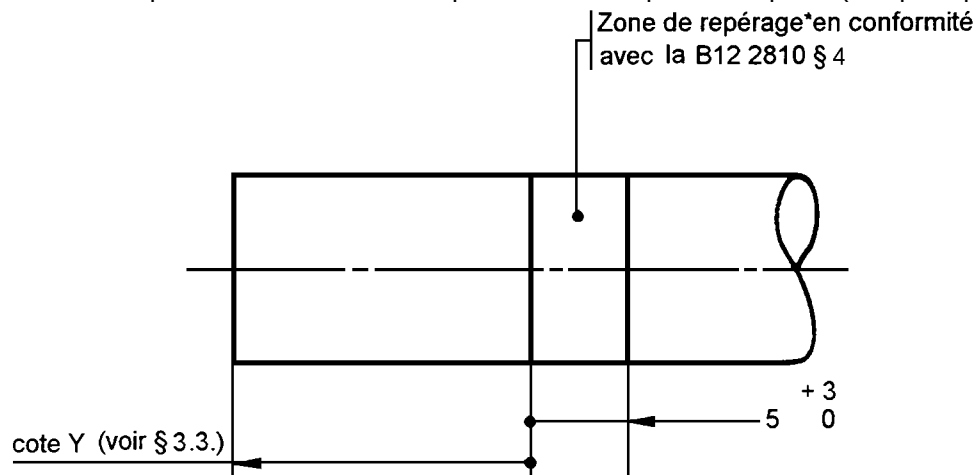
3.1.MATIERE

Suivant l'obtention du tube, la désignation, la conception, la matière et les caractéristiques dimensionnelles sont définies dans le tableau ci-après :

Obtention à partir de tube en	Documents normatifs retenus
acier	B53 4046 - B53 5020 - B53 5040 et B53 5043 Acier TSE ou TS
aluminium	NF A 50-411, NF A 50-712 : tubes étirés NF A 50-501, NF A 50-801 : tubes soudés Pour les deux catégories de tubes, la résistance à la traction Rm doit être : $95 \text{ MPa} \leq Rm \leq 130 \text{ MPa}$
laiton	NF A 51-103
plastique	Dans tous les cas, les matières plastiques utilisées par le fournisseur doivent être en conformité avec la politique matière de PSA (voir document RMA : Référence Matière Approuvée).

3.2.IDENTIFICATION DES CIRCUITS

La position et la nature du repère couleur doivent être précisées sur le plan de la pièce (voir principe ci-après).



Principe de repérage

* Ce repère par une bande de couleur pouvant être continue ou discontinue.

3.3.CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

3.3.1.EMBOUT DE TYPE 2 (AVEC RENFLEMENT)

Type réalisé à partir de tube plastique.

Les extrémités des embouts sont définies par la figure 1 et le tableau ci-après.

La variation d'épaisseur admise dans les zones formées est de 20 % de l'épaisseur du tube.

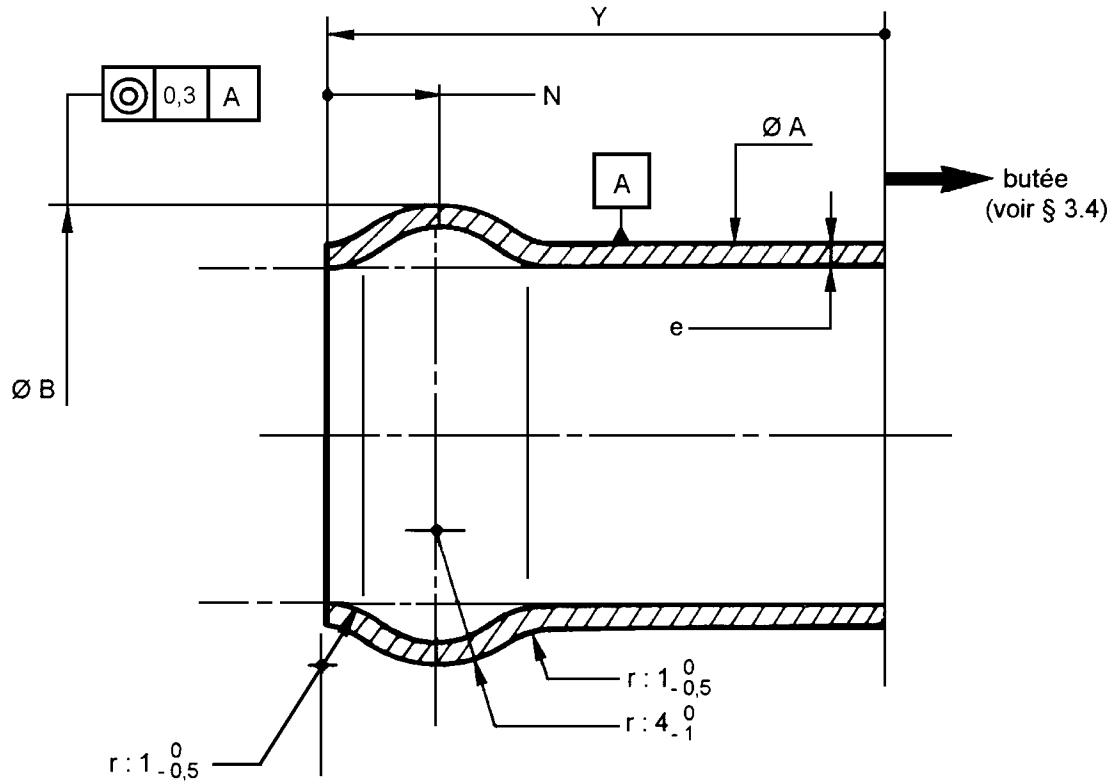


Fig. 1

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

$\varnothing A$ $\pm 0,1$	$\varnothing B$ $+ 0,3$ $- 0,1$	N $\pm 0,5$	Y $+ 0,5$ 0	e $\pm 0,1$	
6	7	2,5	21,5	1	
8	9	2,5	21,5	1	
10	11	2,5	21,5	1	