

EMBOUTS PLASTIQUES POUR CIRCUITS DE REASPIRATION DE VAPEUR D'HUILE OU D'AIR

Page 1/7

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

Ce document est équivalent au document du Groupe RENAULT SA de référence 01-57120 (pour air),
01-57121 (pour huile).

L'équivalent s'applique au premier niveau ; elle ne concerne pas les documents cités.
Il ne doit pas être modifié sans une consultation préalable du Service Normalisation de ce Groupe.
Il est conforme à l'accord intervenu entre ce groupe et PSA Peugeot Citroën en Sept. 1998.

SOMMAIRE

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	1
3.1. MATIÈRE	1
3.2. CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES	3
3.3. BUTÉES	5
3.4. PRÉSENTATION	6
4. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	7
4.1. HISTORIQUE	7
4.2. DOCUMENTS CITÉS	7
4.3. EQUIVALENT À :	7
4.4. CONFORME À :	7
4.5. MOTS CLEFS	7

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme technique a pour but de définir la matière et les caractéristiques dimensionnelles des embouts plastiques équipant les circuits du Type 8 et 9.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente norme technique doit être indiquée sur les plans de la façon suivante :

Exemple :

Embout de Type 9, Ø A : 10 du § 3.3.1 suivant la norme technique B12 2913.

3.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

3.1.MATIERE

3.1.1.EMBOUT INTEGRE

Lorsque l'embout est directement issu de la pièce, la matière est identique à cette dernière.

3.1.2.EMBOUT RAPPORTE

EMBOUT PLASTIQUE REASPIRATION AIR/HUILE	B12 2913	2/7
---	----------	-----

Lorsque l'embout est rapporté (ex. : emmanché dur, etc.), il doit être en conformité avec la norme technique B62 0200 pour ses caractéristiques physico-chimiques et la norme technique B62 0020 pour la désignation de sa matière.

Dans tous les cas, les matières plastiques utilisées par le fournisseur doivent être en conformité avec la politique matière de PSA (voir documents **RMA** : Référence Matière Approuvée).

3.2.CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

3.2.1.EMBOUT DE TYPE 8 (DOUBLE SAPIN)

Les extrémités des embouts sont définies par la figure 1 et le tableau ci-après :

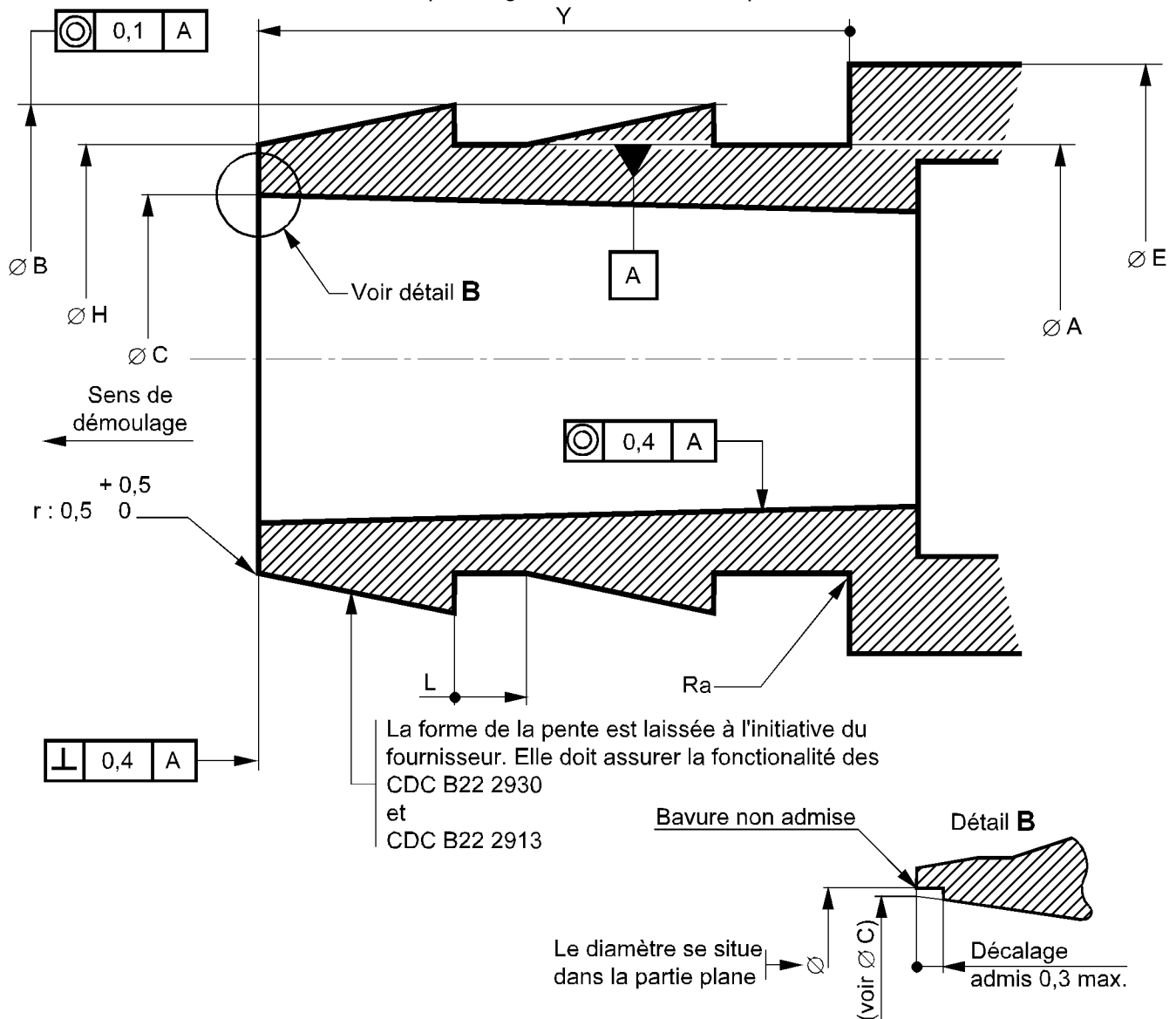


Figure 1

CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES								Pour tuyaux de Ø int. nominal
Ø A ± 0,2	Ø B (*) ± 0,2	Ø C min.	Ø E min.	Ø H (*) ± 0,3	Ra ± 0,3	L ± 0,3	Y ± 0,5	
12,6	14,1	10	16	11,5	1,5	2	14,4	10
16,8	18,9	13,5	21	15	2	3,2	19,2	14
21	23,6	17,5	25,5	19	2	3,7	24	18

(*) Diamètres nominaux pouvant faire l'objet d'une proposition spécifique par le fournisseur sous réserve de conformité de fonctionnalité avec les CDC B22 2910 ou B22 2930 et CDC B22 2913.