

CLIMATISATION CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES RACCORDS MONOBRIDES

Page 1/6

Sans restriction d'utilisation

AVANT-PROPOS

Ce document est équivalent au document du Groupe Renault SA de référence 01-57112.

L'équivalence s'applique au premier niveau ; il ne concerne pas les documents cités.

Il ne doit pas être modifié sans une consultation préalable du Service Normalisation de ce Groupe.

Il est conforme à l'accord intervenu entre ce Groupe et le Groupe PSA Peugeot Citroën en Sept. 1998.

SOMMAIRE

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CONDITIONS DE CONTRÔLE	1
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET CONCEPTION	2
5. CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES	2
5.1. INTERFACE FEMELLE	2
5.2. INTERFACE MÂLE	3
6. CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	4
6.1. EFFORT DE MONTAGE	4
6.2. MONTAGE ET DÉMONTAGE	4
7. CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	4
7.1. TENUE AU VIEILLISSEMENT THERMIQUE	4
7.2. ÉTANCHÉITÉ	5
8. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	6
8.1. HISTORIQUE	6
8.2. DOCUMENTS CITÉS	6
8.3. EQUIVALENT À :	6
8.4. CONFORME À :	6
8.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme technique a pour but de définir les caractéristiques dimensionnelles des raccords monobrides et interface femelle.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences du présent cahier des charges doit être indiquée sur les documents sous la forme suivante : Norme B12 4005, interface male type 1 ou 2 selon les cas d'utilisation.

En outre, les documents doivent toujours porter les indications prévues dans la norme B27 3010 spécifiant les caractéristiques générales autres que dimensionnelles de ces raccords monobrides.

3.CONDITIONS DE CONTROLE

Le contrôle dimensionnel des raccords monobrides doit être réalisé au moins 72 heures après fabrication et avant tout cycle de vieillissement, les pièces étant entreposées à 23 °C ± 5 °C et 50 % ± 5 % d'hygrométrie.

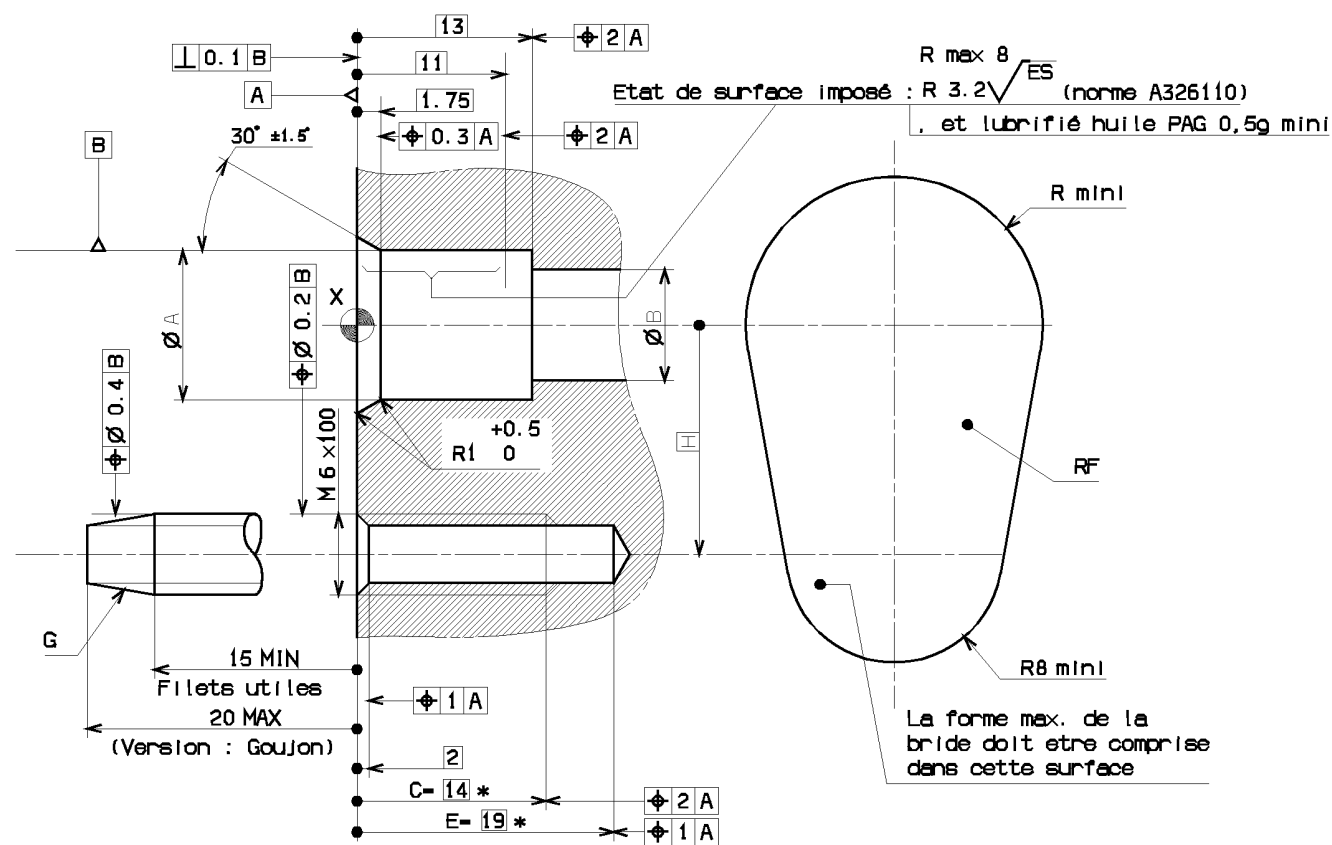
4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ET CONCEPTION

- Le montage et le démontage du raccord monotuyau doit pouvoir être réalisé sur les canalisations ou organes à l'aide d'un outil conventionnel (voir : clef, visseuse, etc.).
- Le raccord à bride doit être livré sans vis, sans écrou.
- La bride doit permettre de garantir l'orientation du raccord lors du montage. L'orientation est assurée par l'organe qui reçoit le raccord à bride (goujon à bout pilote cylindrique sur l'organe).
- L'étanchéité de la connexion, assurée par 2 lignes d'étanchéité est indépendante du blocage ou du serrage de la bride.
- Les pièces doivent pouvoir être stockées dans un environnement compris entre - 40 °C et 50 °C.
- Les extrémités doivent garantir la propreté interne du circuit.

5. CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

5.1. INTERFACE FEMELLE

Les interfaces femelles sont définies par la figure 1 et le tableau ci-après.



G : prévoir un bout piloté adapté aux serrages et aux desserrages.

RF : surface plane libre pour contact avec la bride.

X : référence de départ de la cotation.