

VISSAGE

EXPRESSION DES PARAMETRES SUR LES DOCUMENTS

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. SUPPORT DES INFORMATIONS	1
3. EXPRESSION DES PARAMÈTRES DE VISSAGE ET CRITÈRES D'ASSEMBLAGE	1
3.1. STRUCTURE GÉNÉRALE	1
3.2. CODES LIGNES	2
3.3. PARAMÈTRES DE VISSAGE ET CRITÈRES D'ASSEMBLAGE	2
4. EXEMPLES COURANTS D'EXPRESSIONS EN "LIGNE SUITE"	3
4.1. PARAMÈTRES À DÉTERMINER	3
4.2. VISSAGE AU COUPLE D'UN ASSEMBLAGE BANALISÉ	3
4.3. VISSAGE AU COUPLE D'UN ASSEMBLAGE CALCULÉ	4
4.4. VISSAGE À L'ANGLE	4
4.5. VISSAGE AU GRADIENT ET MÉTHODES SPÉCIFIQUES	4
5. LA RECHERCHE DES INFORMATIONS	4
ANNEXE	5
6. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	6
6.1. HISTORIQUE	6
6.2. DOCUMENTS CITÉS	6
6.3. EQUIVALENT À :	6
6.4. CONFORME À :	6
6.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET

La présente norme précise le mode d'expression des paramètres de vissage dans la documentation Etudes.

2.SUPPORT DES INFORMATIONS

Les informations relatives aux paramètres de vissage doivent figurer en nomenclature élémentaire (NEN) dans une ligne suite rattachée à la ligne produit de tout élément de fixation auquel le vissage est appliqué.

3.EXPRESSION DES PARAMETRES DE VISSAGE ET CRITERES D'ASSEMBLAGE

3.1.STRUCTURE GENERALE

La ligne suite en NEN doit contenir dans l'ordre, et dans la limite de 40 caractères :

- le code ligne, qui permet un accès sélectif aux informations (voir § Codes lignes),
- un blanc, séparateur entre le code ligne et les informations,
- les informations concernant les paramètres de vissage et les critères d'assemblage, dont l'ordre et le contenu sont précisés pour chaque méthode de vissage au § Paramètres de vissage et critères d'assemblage.

REMARQUE GENERALE :

OR:01/06/1986 E:29/01/1997
www.sepana.ir

Les matières correspondant aux agents de freinage ou d'étanchéité sont exprimées en NEN sur la ligne "produit" suivant immédiatement celle de l'élément de fixation correspondant et auquel le vissage est appliqué.

3.2.CODES LIGNES

Les codes lignes se composent de trois caractères significatifs :

- 1^{er} caractère invariable, lettre V (comme Vissage),
- 2^{ème} caractère :
 - soit lettre S (comme Sécurité) applicable aux assemblages de type S,
 - soit lettre N (comme Normal) dans les autres cas.
- 3^{ème} caractère :
 - soit 0 (zéro) lorsque le mode de vissage et/ou les paramètres restent à déterminer,
 - soit B, pour un vissage au couple d'un assemblage banalisé,
 - soit C, pour un vissage au couple d'un assemblage calculé,
 - soit A, pour un vissage à l'Angle,
 - soit G, pour un vissage au Gradient (généralement proche de la limite élastique).

En conséquence, ils peuvent prendre les valeurs suivantes permettant de distinguer 10 cas : VS0, VSB, VSC, VSA, VSG, VN0, VNB, VNC, VNA, VNG.

3.3.PARAMETRES DE VISSAGE ET CRITERES D'ASSEMBLAGE

Les paramètres de vissage et les critères d'assemblage sont exprimés selon les symboles et définitions des normes B18 3530 et B13 3105 pour chaque méthode de vissage, dans l'ordre et avec le nombre maximal de caractères des tableaux ci-après :

3.3.1.VISSAGE AU COUPLE D'UN ASSEMBLAGE CALCULE OU BANALISE

Expression	Elément exprimé
[F][T][.][.][/][.][.]	Frottements global min. et max. retenus pour le calcul soit : f et $f^+ \times 100$, séparés par une barre.
[C][.][.][.][.] ou [C][.][.][.][.]	Couple de vissage moyen $\bar{C}$ à appliquer, exprimé en N.m, avec une décimale possible.
[%][.][.] (Valeur $\pm$)	Précision relative sur C, soit $\frac{\Delta C}{\bar{C}} \times 100$.

Exemple : C20%10 implique un couple appliqué compris entre 18 N.m et 22 N.m.

Pour les assemblages calculés, ces paramètres sont complétés par les critères d'assemblage du § 3.3.4.

3.3.2.VISSAGE A L'ANGLE

Expression	Elément exprimé
[C][.][.][.]	Couple moyen d'accostage $\bar{C}$, exprimé en N.m.
[%][.][.] (Valeur $\pm$)	Précision relative sur le couple d'accostage C, soit $\frac{\Delta C}{\bar{C}} \times 100$.
[A][.][.][.]	Angle de vissage moyen exprimé en degrés.