

FONCTIONS DE LIAISON APRES PEINTURE DE FINITION ELEMENTS DE GARNISSAGE, INSONORISANTS COLLES SUR INTERIEUR CAISSE

Page 1/18

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. TABLEAU D'ORIENTATION (CHOIX DU MODE DE FONCTION)	1
4. CARACTÉRISTIQUES DES DIFFÉRENTS MODES DE FONCTIONS	2
5. CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE	5
6. CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION DES PRODUITS	6
ANNEXE 1 (1/4)	7
ANNEXE 1 (2/4)	8
ANNEXE 1 (3/4)	9
ANNEXE 1 (4/4)	10
ANNEXE 2	11
ANNEXE 3	14
7. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	18
7.1. HISTORIQUE	18
7.2. DOCUMENTS CITÉS	18
7.3. EQUIVALENT À :	18
7.4. CONFORME À :	18
7.5. MOTS CLEFS	18

1.OBJET

La présente norme définit les caractéristiques s'appliquant aux différentes fonctions de liaison réalisées après peinture de finition pour le collage des éléments de garnissage et insonorisants collés sur intérieur caisse. Ce document doit être accompagné des normes B14 0100 et B74 0100 donnant les prescriptions générales pour la consultation des fournisseurs.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

La fonction est définie sur document par le numéro du mode de fonction exprimé par trois chiffres suivi de l'indice de la présente norme :

Exemple :

PAVILLON MOULE, COLLAGE SUR TOLE PEINTE
FONCTION 175 NORME B14 1826

3.TABLEAU D'ORIENTATION (CHOIX DU MODE DE FONCTION)

Ce tableau a pour but l'orientation du concepteur vers le mode de fonction répondant aux exigences essentielles pour le type de liaison qu'il aura retenu.

EXIGENCES ESSENTIELLES					MODE DE FONCTION
TYPE	NORMES	TYPE DE	TEMPERATURE	TENUE A LA	

OR:01/06/1993 A:24/01/1997

www.sepana.ir

FONCTIONS LIAISON APRES PEINTURE-GARNIS.	B14 1826	2/18
---	-----------------	-------------

D'ELEMENTS	CONCERNEES	SOLLICITATIONS POUR ESSAIS	MAXIMALE DE L'ETUVE DE RETOUCHE	TEMPERATURE EN UTILISATION COURANTE		
				min.	max.	
Pavillons moulés	B29 4110	Traction-cisaillement	150 °C	- 20 °C	85 °C	175
Garnissage de passage de roue (coffre)	B65 5510	Pelage à angle droit	100 °C	- 20 °C	85 °C	176
Insonorisant de : - Tablier - Cloison AR - Sous assise - Etc.	B65 4210 B65 5510	Pelage à angle droit	100 °C	- 20 °C	85 °C	177
Garnissage de : - Console - Boîte à gants - Tablette AR - Etc.	B65 5510 B27 6310	Pelage à angle droit	100 °C	- 20 °C	85 °C	178
Pavillons moulés assemblés par bandes auto-agrippantes	B29 4110 B65 7110	Arrachement	150 °C	- 20 °C	85 °C	179

4.CARACTERISTIQUES DES DIFFERENTS MODES DE FONCTIONS

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES	CONDITIONS PARTICULIERES	EXPRESSION DES RESULTATS	NUMERO DU MODE DE FONCTION			
				175	176	177	178
D41 1489	4.1 RESISTANCE EN TRACTION-CISAILLEMENT	(1)					
	- Avant vieillissement						
	- Après 10 min à 23 ± 2 °C, 50 % HR		MPa	≥ 0,03	-	-	-
	- Après 24 h à 23 ± 2 °C, 50 % HR		MPa	≥ 0,05	-	-	-
	- Faciès de rupture		Notation	RA admis	-	-	-
D47 1309	- Après vieillissement climatique						
	- Après 5 cycles AF		MPa	≥ 0,08	-	-	-
	- Après 10 cycles AF Perte entre 5 et 10 cycles		%	≤ 20	-	-	-
	- Faciès de rupture		Notation	RC ou RS	-	-	-
D51 1485	4.2 RESISTANCE AU PELAGE A ANGLE DROIT	(2)					
	- Avant vieillissement						
	- Après 10 min à 23 ± 2 °C, 50 % HR		N/cm	-	≥ 0,1	≥ 1,0	-
	- Après 24 h à 23 ± 2 °C, 50 % HR		N/cm	-	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 8 ou RS
	- Faciès de rupture		Notation		RA admis	RA admis	-
D47 1309	- Après vieillissement climatique						
	- Après 5 cycles AF		N/cm	-	≥ 3,5	≥ 4,0	≥ 8 ou RS
	- Après 10 cycles AF Perte entre 5 et 10 cycles		%	-	≤ 20	≤ 20	≤ 20
	- Faciès de rupture		Notation	-	RC ou RS	RC ou RS	-
D55 1151	4.3 RESISTANCE AU FLUAGE SOUS CONTRAINTE CONSTANTE	(3)					
	- Charge		g/cm ²	20	6	6	20
	- Durée		min	15	30	30	30
	- Température		°C	150	100	100	100
	- Glissement		Notation	sans	sans	sans	sans
	- Rupture		Notation	sans	sans	sans	sans
D45 1238	4.4 TACHAGE DES MATERIAUX PAR MIGRATION DES ADHESIFS		Cotation	5	5	5	5

Nota : *Un tiret signifie qu'il n'y a pas d'exigence.*
 Les renvois numériques sont regroupés en annexe 1.

FONCTIONS LIAISON APRES PEINTURE-GARNIS.	B14 1826	4/18
--	----------	------

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES	CONDITIONS PARTI- CULIERES	EXPRESSION DES RESULTATS	NUMERO DU MODE DE FONCTION			
				179			
	4.5 RESISTANCE EN ARRACHEMENT	(4)					
	- Avant vieillissement						
	- Après 10 min à 23 ± 2 °C		MPa	≥ 0,06*			
	- Après 85 °C ± 5 °C, 1 heure après accostage		MPa	≥ 0,035*			
D47 1309	- Après vieillissement						
	- Après 5 cycles AF		MPa	≥ 0,06*			
	- Après 10 cycles AF Perte entre 5 et 10 cycles		%	≤ 10			
	4.6 RESISTANCE AU FLUAGE EN ARRACHEMENT SOUS CONTRAINTE CONSTANTE	(4)					
	- Charge		g/cm ²	20			
	- Durée		min	15			
	- Température		°C	150			
	- Glissement		Notation	sans			
	- Rupture		Notation	sans			
	4.7 TACHAGE DES MATERIAUX PAR MIGRATION DES ADHESIFS		Cotation	5			
	4.8 VARIATIONS DIMENSIONNELLES** DE LA BANDE AGRIPPANTE ET AGRIPEE A L'ETAT COLLE						
	- Avant vieillissement						
	- Après 22 heures à 85 °C ± 5 °C		mm	≤ 2			
D47 1309	- Après vieillissement						
	- Après 10 cycles AF		mm	≤ 2			

* Aucun décollement partiel ni désolidarisation bande agrippante ou agrippée/adhésif, bande agrippante/arceau de pavillon ou cassette de toit ouvrant ou bande agrippée/garniture de pavillon ne sont tolérés au cours des différents essais. La séparation doit toujours avoir lieu entre l'agrippant et l'agrippé pour une valeur supérieure à l'exigence indiquée.

** Valeurs absolues.

Nota : Les renvois numériques sont regroupés en annexe 1

5.CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE

CARACTERISTIQUES	EXPRESSIO N DES RESULTATS	INDICES (*)									
		GARNITURES DE PAVILLONS MOULES				GARNITURES DE COFFRES		INSONORI- SANTS		CON- SOLE	PAVIL- LONS
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
5.1 EN FABRICATION											
5.1.1 Supports											
5.1.1.1 Supports apportés											
- Nature	Type support	(5)	(5)	(5)	(5)	(7)	(8)	(10)	(7)	(7) (8)	(5)
- Température	°C	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35
5.1.1.2 Supports receveurs											
- Nature	Type support	(5)	(5)	(5)	(5)	(9)	(9)	(9)	(9)	(11)	(6) (13)
- Température	°C	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35	(14)
5.1.2 Mode d'application de l'adhésif											
- Mode	-	Pulvéri - sation	Extru- sion	Extru- sion	Préen- duction	Pulvéri - sation	Pulvéri - sation	Pulvéri - sation	Pulvéri - sation	Pulvéri - sation	(14)
- Moyen	-	Auto.	Auto.	Auto.	Auto.	Auto. ou manuel	Auto. ou manuel	Manuel	Manuel	Auto.	Manuel
- Support adhésivé	Type support	(5)	(5)	(5)	(5)	(7)	(8)	(9)	(7)	(7) (8) ou (11)	(5) (6) (13)
- Forme de l'extrudat	-	Couch e	Cordon	Cordon	Couch e	-	-	-	-	Couch e	-
- Température de l'adhésif	°C	10 à 35	80 à 85	30 à 35	-	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35	10 à 35	-
- Masse surfacique d'adhésif sec	g/m ²	100 ± 10	-	-	-	50 ± 10	50 ± 10	50 ± 10	50 ± 10	-	-
- Diamètre du cordon	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- Durée avant accostage	s	-	≤ 40	≤ 300	-	-	-	-	-	-	-
- Pression d'accostage	g/cm ²	40 ± 5	40 ± 5	40 ± 5	40 ± 5	Manuel	Manuel	Manuel	Manuel	Manuel	Manuel
- Durée de refroidissement	s	-	≥ 10	-	-	-	-	-	-	-	-
5.1.3 Papier protecteur		-	-	-	(11)	-	-	-	-	-	-
5.2 EN LABORATOIRE											
5.2.1 Supports											
5.2.1.1 Supports apportés											
- Nature	Type support	(5)	(5)	(5)	(5)	(7)	(8)	(10)	(7)	(7) (8)	(5)
- Température	°C	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2
- Humidité relative	%	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5
5.2.1.2 Supports receveurs											
- Nature	Type support	(5)	(5)	(5)	(5)	(9)	(9)	(9)	(9)	-	(6) (13)
- Température	°C	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2	23 ± 2
- Humidité relative	%	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5	50 ± 5

Nota : Un tiret signifie qu'il n'y a pas d'exigence.
Les renvois numériques sont regroupés en annexe 1.

(*) Indices : A : Adhésif émulsion
B : Adhésif thermofusible
C : Adhésif non thermofusible
D : Adhésif en préenduction
E, F, G, H, I : Adhésif émulsion
J : Bande autoagrippante

CARACTERISTIQUES	EXPRESSIO N	INDICES (*)
------------------	----------------	-------------

FONCTIONS LIAISON APRES PEINTURE-GARNIS.	B14 1826	6/18
--	----------	------

	DES RESULTATS										
		GARNITURES DE PAVILLONS MOULES				GARNITURES DE COFFRES		INSONORI- SANTS		CON- SOLE	PAVIL- LONS
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
5.2.2 Mode d'application de l'adhésif											
- Support adhésivé	Type support	(5)	(5)	(5)	(5)	(7)	(8)	(10)	(7)	-	(14)
- Masse surfacique d'adhésif sec	g/m ²	100 ± 10	-	-	-	50 ± 10	50 ± 10	50 ± 10	50 ± 10	-	-
- Forme de l'extrudat	-	Couch e	Cordon	Cordon	Couch e	Couch e	Couch e	Couch e	Couch e	-	-
- Diamètre du cordon	mm	-	4 ± 0,5	4 ± 0,5	-	-	-	-	-	-	-
- Pression d'accostage	g/cm ²	200	200	200	200	200	200	200	200	-	1000 (15)
- Durée	s	10	10	10	10	10	10	10	10	-	10 (15)

Nota : Un tiret signifie qu'il n'y a pas d'exigence.
Les renvois numériques sont regroupés en annexe 1.

(*) Indices : **A** : Adhésif émulsion
B : Adhésif thermofusible
C : Adhésif non thermofusible
D : Adhésif en préenduction
E, F, G, H, I : Adhésif émulsion
J : Bande autoagrippante

6.CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION DES PRODUITS

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES	CONDITIONS PARTICULIERES	EXPRESSION DES RESULTATS	EXIGENCES
-	6.1 COMPOSITION	-	-	*
-	6.2 COULEUR	-	-	*
D55 1018	6.3 MASSE VOLUMIQUE	-	g/ml	*
D55 1209	6.4 EXTRAIT SEC (3 heures à 105 °C ± 2 °C)	-	%	*
D10 1145	6.5 TAUX DE CENDRES CONVENTIONNEL (2 heures à 800 °C ± 20 °C)	-	%	*

* Il n'y a pas d'exigence mais la valeur doit rester conforme à celle de l'échantillon approuvé. Celle-ci peut être portée sur une "Spécification de produit approuvé" (voir norme B20 0150 et modèle de SPA en annexe 2).