

FONCTIONS DE LIAISON APRES PEINTURE DE FINITION ELEMENTS D'ETANCHEITE COLLES SUR EXTERIEUR CAISSE

Page 1/8

Sans restriction d'utilisation

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. TABLEAU D'ORIENTATION (CHOIX DU MODE DE FONCTION)	2
4. CARACTÉRISTIQUES DES DIFFÉRENTS MODES FONCTIONS	3
5. CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN OEUVRE DES PRODUITS	5
ANNEXE 1	6
ANNEXE 2	7
6. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	8
6.1. HISTORIQUE	8
6.2. DOCUMENTS CITÉS	8
6.3. EQUIVALENT À :	8
6.4. CONFORME À :	8
6.5. MOTS CLEFS	8

1.OBJET

La présente norme définit les caractéristiques s'appliquant aux différentes fonctions de liaison réalisées après peinture de finition pour le collage des éléments d'étanchéité sur extérieur caisse.

Ce document doit être accompagné des normes B14 0100 et B74 0100 donnant les prescriptions générales pour la consultation des fournisseurs.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

La fonction est définie par le numéro du mode de fonction suivi de l'indice de la présente norme.

- Exemples :**
- COLLAGE JOINT D'ETANCHEITE DE PORTE 605 - FONCTION 177
NORME B14 1855.
 - COLLAGE JOINT DE BAS DE MARCHE ANTISALISSURE 306 - FONCTION 175
NORME B14 1855.

3.TABLEAU D'ORIENTATION (CHOIX DU MODE DE FONCTION)

Ce tableau a pour but l'orientation du concepteur vers le mode de fonction répondant aux exigences essentielles pour le type de liaison qu'il aura retenu.

EXIGENCES FONCTIONNELLES				MODE DE FONCTION
STRUCTURE DES ELEMENTS	ESSAI DE CARACTERISATION	EFFORT NECESSAIRE POUR OBTENIR UN ENFONCEMENT DE 10 mm	TYPE DE SOLlicitATION POUR ESSAIS	
COMPACTE	(*)	> 10 N	Traction - cisaillement	175
		≤ 10 N	Pelage à angle droit	176 et 177

(*) Les différentes fonctions sont liées à la rigidité ou souplesse des éléments d'étanchéité.

L'essai de caractérisation doit se faire selon la norme D41 1041 mais avec les conditions particulières suivantes :

APPAREILLAGE

- $r1 = 10 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$ pour le poinçon,
- $r2 = 10 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$ pour les appuis.

EPROUVETTES

Dimensions : L'éprouvette est constituée par un morceau de joint d'une longueur de $80 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ adhésivé sur toute la longueur.

MODE OPERATOIRE

Distance entre les appuis : $40 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$.

Vitesse du poinçon : 10 mm/min .

Mesurer l'effort nécessaire pour obtenir un enfoncement de 10 mm.

Les éléments les plus rigides (fonction 175) doivent être caractérisés en traction/cisaillement alors que les éléments plus souples (fonction 176) et très souples (fonction 177) doivent l'être en pelage à angle droit.

4.CARACTERISTIQUES DES DIFFERENTS MODES FONCTIONS

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES	CONDITIONS PARTI-CULIERES	EXPRESSION DES RESULTATS	NUMERO DU MODE DE FONCTION	
				TYPE DE SOLlicitATION	
				TRACTION - CISAILLEMENT	PELAGE A ANGLE DROIT
				175	176 et 177
D41 1108	4.1 RESISTANCE EN TRACTION - CISAILLEMENT A 23 °C ± 2 °C	(1)			
	4.1.1 Avant vieillissement				
	- Après 10 min à 23 °C ± 2 °C		MPa	≥ 0,20*	-
	- Après 24 h à 23 °C ± 2 °C		MPa	≥ 0,25*	-
	- Après 1 h à 100 °C ± 5 °C		MPa	≥ 0,25**	-
D47 1309	4.1.2 Après vieillissement climatique				
	- Après 1 cycle AF		MPa	≥ 0,25**	-
	- Après 5 cycles AF		MPa	≥ 0,25**	-
	- Après 10 cycles AF		MPa	≥ 0,25**	-
	- Après 10 cycles AF, perte entre 5 et 10 cycles		%	≤ 20**	-
	4.1.3 Après exposition aux fluides	Annexe 1			
	- Produit de nettoyage		MPa	≥ 0,25*	-
D47 1279	- Produit de protection temporaire		MPa	≥ 0,25*	-
	- Produit de déprotection		MPa	≥ 0,25*	-
	- Alcool		MPa	≥ 0,25*	-
D51 1485	4.2 RESISTANCE A PELAGE A ANGLE DROIT A 23 °C ± 2 °C	(1)			
	4.2.1 Avant vieillissement				
	- Après 10 min à 23 °C ± 2 °C		N/cm	-	≥ 15*
	- Après 24 h à 23 °C ± 2 °C		N/cm	-	≥ 20*
	- Après 1 h à 100 °C ± 5 °C		N/cm	-	≥ 20**
D47 1309	4.2.2 Après vieillissement climatique				
	- Après 1 cycle AF		N/cm	-	≥ 20**
	- Après 5 cycles AF		N/cm	-	≥ 20**
	- Après 10 cycles AF		N/cm	-	≥ 20**
	- Après 10 cycles AF, perte entre 5 et 10 cycles		%	-	≤ 20**
	4.2.3 Après exposition aux fluides	Annexe 1			
	- Produit de nettoyage		N/cm	-	≥ 20*
D47 1279	- Produit de protection		N/cm	-	≥ 20*
	- Produit de déprotection		N/cm	-	≥ 20*
	- Alcool		N/cm	-	≥ 20*

Nota : Un tiret signifie qu'il n'y a pas d'exigence.

(1) Condition particulière : voir Annexe 2.

* Aucune désolidarisation, même partielle, joint/adhésif n'est tolérée au cours de ces différents essais.

** Aucun décollement ni désolidarisation partiels joint/adhésif ne sont tolérés au cours de ces différents essais.