

FONCTIONS D'ETANCHEITE AVANT DEGRAISSAGE ETANCHEITE SUR TOLES GRASSES D'ELEMENTS DE CAISSE

Page 1/17

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CHOIX DU MODE DE FONCTION	2
4. CARACTÉRISTIQUES DES DIFFÉRENTS MODES DE FONCTIONS	4
5. CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE	8
6. CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION DES PRODUITS	10
ANNEXE 1	11
ANNEXE 2 (1/4)	12
ANNEXE 2 (2/4)	13
ANNEXE 2 (3/4)	14
ANNEXE 2 (4/4)	15
7. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	17
7.1. HISTORIQUE	17
7.2. DOCUMENTS CITÉS	17
7.3. EQUIVALENT À :	17
7.4. CONFORME À :	17
7.5. MOTS CLEFS	17

1.OBJET

La présente norme définit les caractéristiques s'appliquant aux différentes fonctions d'étanchéité réalisées avant dégraissage sur les tôles grasses d'éléments de caisse.
Ce document doit être accompagné des normes B14 0100 et B74 0100 donnant les prescriptions générales pour la consultation des fournisseurs.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

La fonction est définie par le numéro du mode de fonction suivi de l'indice de la présente norme.

Exemple :

ETANCHEITE JONCTION D'AILE/DOUBLURE D'AILE
FONCTION 225 NORME B14 2400.

3.CHOIX DU MODE DE FONCTION

Ce tableau a pour but l'orientation du concepteur vers le mode de fonction répondant aux exigences essentielles pour le type d'étanchéité retenu.

EXIGENCES ESSENTIELLES					MODE DE FONCTION
ÉTANCHEITE	ASSEMBLAGE OU ELEMENTS CONSIDERES	DEMONTABILITE	MODE D'APPLICATION		
A L'EAU	JOINTS DE TOLE	-	EXTRUDE		225
		-	PREFORME		226
A L'EAU	TOLES SOUDEES PAR POINTS	NON	-		231
		OUI	EXTRUDE		232
		OUI	PREFORME		233
A L'EAU	TOLES VISSEES ET BOUCHE TROUS	NON	EXTRUDE		235
		NON	PREFORME		236
		OUI	EXTRUDE		237
		OUI	PREFORME		238

FONCTIONS D'ETANCHEITE AVANT DEGRAISSAGE	B14 2400	3/17
--	----------	------

A L'EAU	BOUCHAGE PAR CAVITES	-	-		241
		NON	PREFORME		242

FONCTIONS D'ETANCHEITE AVANT DEGRAISSAGE	B14 2400	4/17
--	----------	------

4.CARACTERISTIQUES DES DIFFERENTS MODES DE FONCTIONS

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES		CONDI- TIONS PARTI- CULIERE S	EXPRESSION DES RESULTATS	NUMERO DU MODE DE FONCTION		
					Etanchéité		
					sur joints de tôles. Produits réticulables		entre tôles soudées, par points. Produits réticulables
					Extrudés 225	Préformés 226	Extrudés 231
D41 1108	4.1 RESISTANCE AU CISAILLEMENT AVEC EPAISSEUR DU JOINT : 2 mm						
	4.1.1 A 23 °C ± 2 °C						
	4.1.1.1 Avant vieillissement Contrainte de rupture		(1)	MPa	≥ 0,5	≥ 0,5	≥ 0,1
D47 1165	4.1.1.2 Après vieillissement						
	Selon MES D47 1165 Cycle H	Contraintes de rupture à H 14	(1)	MPa	≥ 0,5	≥ 0,5	≥ 0,1
		Perte de résistance entre H 14 et H 21	(1)	%	≤ 20	≤ 20	≤ 20
	4.1.2 Faciès de rupture acceptés Avant et après vieillissement		-	Notation	(2)	(2)	(2)
D55 1112	4.2 ETANCHEITE A L'EAU DES JONCTIONS ET ORIFICES OBTUREES		(1)	Notation	Bonne	Bonne	Bonne
D45 1180	4.3 VARIATION DIMENSIONNELLE A LA CHALEUR Mode opératoire C		(1)	%	$0 < \Delta V/V \leq 20$	$0 < \Delta V/V \leq 20$	$0 < \Delta V/V \leq 20$
D45 1174	4.4 SOUPLESSE (COURBURE SUR MANDRIN) A 23 °C ± 2 °C (cotation sur cordon Ø 10)		(1)	Cotation	≤ B	-	≤ B
D45 1148	4.5 TAUX D'ABSORPTION D'EAU ET RISQUES DE CORROSION						
	Taux d'absorption d'eau		(1)	%	≤ 10	≤ 10	≤ 10
	Cloquage et corrosion sous produit			Notation	Sans	Sans	Sans
D19 1166	4.6 OBSERVATION DU COMPORTEMENT DES PRODUITS PLACES ENTRE DEUX SUPPORTS		(1)				
D17 1058	Corrosion sous produit après 500 h de brouillard salin			Cotation	0	0	0
D16 1544	4.7 APTITUDE A PERMETTRE LA SOUDURE			Notation	-	-	Bonne
D55 1101	4.8 APTITUDE A ETRE REVETUS DE PEINTURES Tachage par diamigration		-	Notation	*	*	*
D59 5224	4.9 COMPATIBILITE AVEC LES PEINTURES PRIMAIRES RECOUVRABLES						
	4.9.1 Avant vieillissement		(1)	Cotation	0	0	0
D17 1058	4.9.2 Après vieillissement (500 h BS)		(1)	Cotation	0	0	0
D59 1456	4.10 POLLUTION PAR TRANSFERT Polluant à 1 % (v/v)		-	Notation	Sans	Sans	Sans

* Caractérisation éventuelle en fonction de l'environnement.

Nota 1 : Un tiret signifie qu'il n'y a pas d'exigence.

Nota 2 : Les renvois numériques sont regroupés en annexe.

FONCTIONS D'ETANCHEITE AVANT DEGRAISSAGE	B14 2400	5/17
--	----------	------

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES		CONDI- TIONS PARTI- CULIERE S	EXPRESSION DES RESULTATS	NUMERO DU MODE DE FONCTION		
					Etanchéité entre tôles		
					soudées par points. Produits non réticulables		vissées et bouche trous. Produits réticulables
					Extrudés 232	Préformés 233	Extrudés 235
D41 1108	4.1 RESISTANCE AU CISAILLEMENT AVEC EPAISSEUR DU JOINT : 2 mm						
	4.1.1 A 23 °C ± 2 °C						
	4.1.1.1 Avant vieillissement Contrainte de rupture		(1)	MPa	-	-	0,1 ≤ TC < 0,4
D47 1165	4.1.1.2 Après vieillissement						
	Selon MES D47 1165 Cycle H	Contraintes de rupture à H 14	(1)	MPa	-	-	0,1 ≤ TC < 0,4
		Perte de résistance entre H 14 et H 21	(1)	%	-	-	0
	4.1.2 Faciès de rupture acceptés Avant et après vieillissement		-	Notation	-	-	(2)
D55 1112	4.2 ETANCHEITE A L'EAU DES JONCTIONS ET ORIFICES OBTUREES		(1)	Notation	Bonne	Bonne	Bonne
D45 1180	4.3 VARIATION DIMENSIONNELLE A LA CHALEUR Mode opératoire C		(1)	%	0 < ΔV/V ≤ 20	0 < ΔV/V ≤ 20	0 < ΔV/V ≤ 20
D45 1174	4.4 SOUPLESSE (COURBURE SUR MANDRIN) A 23 °C ± 2 °C (cotation sur cordon Ø 10)		(1)	Cotation	≤ B	-	≤ B
D45 1148	4.5 TAUX D'ABSORPTION D'EAU ET RISQUES DE CORROSION						
	Taux d'absorption d'eau		(1)	%	≤ 10	≤ 10	≤ 10
	Cloquage et corrosion sous produit			Notation	Sans	Sans	Sans
D19 1166	4.6 OBSERVATION DU COMPORTEMENT DES PRODUITS PLACES ENTRE DEUX SUPPORTS		(1)				
D17 1058	Corrosion sous produit après 500 h de brouillard salin			Cotation	0	0	0
D16 1544	4.7 APTITUDE A PERMETTRE LA SOUDURE			Notation	Bonne	Bonne	-
D55 1101	4.8 APTITUDE A ETRE REVETUS DE PEINTURES Tachage par diamigration		-	Notation	*	*	*
D59 5224	4.9 COMPATIBILITE AVEC LES PEINTURES PRIMAIRES RECOUVRABLES						
	4.9.1 Avant vieillissement		(1)	Cotation	0	0	0
D17 1058	4.9.2 Après vieillissement (500 h BS)		(1)	Cotation	0	0	0
D59 1456	4.10 POLLUTION PAR TRANSFERT Polluant à 1 % (v/v)			Notation	Sans	Sans	Sans

* Caractérisation éventuelle en fonction de l'environnement.

Nota 1 : Un tiret signifie qu'il n'y a pas d'exigence.

Nota 2 : Les renvois numériques sont regroupés en annexe.

FONCTIONS D'ETANCHEITE AVANT DEGRAISSAGE	B14 2400	6/17
---	-----------------	------

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES		CONDI- TIONS PARTI- CULIERE S	EXPRESSION DES RESULTATS	NUMERO DU MODE DE FONCTION		
					Etanchéité entre tôles vissées et bouche trous		
					Produits réticulables	Produits non réticulables	
					Préformés 236	Extrudés 237	Préformés 238
D41 1108	4.1 RESISTANCE AU CISAILLEMENT AVEC EPAISSEUR DU JOINT : 2 mm						
	4.1.1 A 23 °C ± 2 °C						
	4.1.1.1 Avant vieillissement Contrainte de rupture		(1)	MPa	≥ 0,1	-	-
D47 1165	4.1.1.2 Après vieillissement						
	Selon MES D47 1165 Cycle H	Contraintes de rupture à H 14	(1)	MPa	≥ 0,1	-	-
		Perte de résistance entre H 14 et H 21	(1)	%	0	-	-
	4.1.2 Faciès de rupture acceptés Avant et après vieillissement		-	Notation	(2)	-	-
D55 1112	4.2 ETANCHEITE A L'EAU DES JONCTIONS ET ORIFICES OBTUREES		(1)	Notation	Bonne	Bonne	Bonne
D45 1180	4.3 VARIATION DIMENSIONNELLE A LA CHALEUR Mode opératoire C		(1)	%	$0 < \Delta V/V \leq 20$	$0 < \Delta V/V \leq 20$	$0 < \Delta V/V \leq 20$
D45 1174	4.4 SOUPLESSE (COURBURE SUR MANDRIN) A 23 °C ± 2 °C (cotation sur cordon Ø 10)		(1)	Cotation	-	≤ B	-
D45 1148	4.5 TAUX D'ABSORPTION D'EAU ET RISQUES DE CORROSION						
	Taux d'absorption d'eau		(1)	%	≤ 10	≤ 10	≤ 10
	Cloquage et corrosion sous produit			Notation	Sans	Sans	Sans
D19 1166 D17 1058	4.6 OBSERVATION DU COMPORTEMENT DES PRODUITS PLACES ENTRE DEUX SUPPORTS Corrosion sous produit après 500 h de brouillard salin		(1)	Cotation	0	0	0
D16 1544	4.7 APTITUDE A PERMETTRE LA SOUDURE			Notation	-	-	-
D55 1101	4.8 APTITUDE A ETRE REVETUS DE PEINTURES Tachage par diamigration		-	Notation	*	*	*
D59 5224	4.9 COMPATIBILITE AVEC LES PEINTURES PRIMAIRES RECOUVRABLES						
	4.9.1 Avant vieillissement			Cotation	0	0	0
D17 1058	4.9.2 Après vieillissement (500 h BS)			Cotation	0	0	0
D59 1456	4.10 POLLUTION PAR TRANSFERT Polluant à 1 % (v/v)			Notation	Sans	Sans	Sans

* Caractérisation éventuelle en fonction de l'environnement.

Nota 1 : Un tiret signifie qu'il n'y a pas d'exigence.

Nota 2 : Les renvois numériques sont regroupés en annexe.