

FONCTIONS ANTIGRAVILLONNAGES APRES DEGRAISSAGE ET AVANT PEINTURE DE FINITION ELEMENTS DE CAISSES

Page 1/17

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CHOIX DU MODE DE FONCTION	1
4. CARACTÉRISTIQUES DES DIFFÉRENTS MODES DE FONCTIONS	3
5. CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE	5
6. CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION DES PRODUITS	6
ANNEXE 1 (1/3)	7
ANNEXE 1 (2/3)	8
ANNEXE 1 (3/3)	9
ANNEXE 2 (1/7)	10
ANNEXE 2 (2/7)	11
ANNEXE 2 (3/7)	12
ANNEXE 2 (4/7)	13
ANNEXE 2 (5/7)	14
ANNEXE 2 (6/7)	15
ANNEXE 2 (7/7)	16
7. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	17
7.1. HISTORIQUE	17
7.2. DOCUMENTS CITÉS	17
7.3. EQUIVALENT À :	17
7.4. CONFORME À :	17
7.5. MOTS CLEFS	17

1.OBJET

La présente norme définit les caractéristiques s'appliquant aux différentes fonctions d'antigravillonnage réalisées après dégraissage et avant peinture de finition sur des éléments de caisses.

Ce document doit être accompagné des normes B14 0100 et B74 0100 donnant les prescriptions générales pour la consultation des fournisseurs.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

La fonction est définie par le numéro du mode de fonction suivi de l'indice de la présente norme.

Exemple :

FONCTION 360 NORME B14 3620.

3.CHOIX DU MODE DE FONCTION

Ce tableau a pour but d'orienter le concepteur vers le mode de fonction répondant aux exigences essentielles pour le type d'antigravillonnage qu'il aura retenu.

EXIGENCE	ZONES	EXEMPLES	MODE DE
----------	-------	----------	---------

FONCTION ANTIGRAVILLONNAGE	B14 3620	2/17
-----------------------------------	-----------------	------

ESSENTIELLE	CONSIDEREES	D'UTILISATION	FONCTION
ANTIGRAVILLONNAGE	NON VISIBLES	PASSAGES DE ROUES	360
	VISIBLES	BAS DE MARCHES	361

4. CARACTERISTIQUES DES DIFFERENTS MODES DE FONCTIONS

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES		CONDITIONS PARTI-CULIERES	EXPRESSION DES RESULTATS	NUMERO DU MODE DE FONCTION		
					ANTIGRAVILLONNAGE		
					ZONES NON VISIBLES	ZONES VISIBLES	
					360	361	
	4.1 EPAISSEUR DU FILM SEC			mm	0,5	0,5	
D14 1428	4.2 RESISTANCE AU GRENAILLAGE A 23 °C ± 2 °C						
	4.2.1 Avant vieillissement						
	- Durée			s	≥ 300	≥ 300	
	- Indice de découvert			Cotation	≤ 1	≤ 1	
D47 1165	4.2.2 Après vieillissement Selon norme D47 1165 (cycle H)						
	- Durée après H 14			s	≥ 210	≥ 210	
	- Indice de découvert après H 14			Cotation	≤ 2	≤ 2	
	- Perte de résistance entre H 14 et H 21			%	≤ 20	≤ 20	
	- Indice de découvert après H 21			s	≤ 2	≤ 2	
D41 1108	4.3 RESISTANCE AU CISAILLEMENT AVEC EPAISSEUR DU JOINT : 2 mm						
	4.3.1 A 23 °C ± 2 °C						
	4.3.1.1 Avant vieillissement						
	Contrainte de rupture	(1)		MPa	≥ 0,5	≥ 0,5	
D47 1165	4.3.1.2 Après vieillissement			MPa	≥ 0,5	≥ 0,5	
	Selon norme D47 1165 Cycle H	Contraintes de rupture à H 14	(1)	MPa	≥ 0,5	≥ 0,5	
		Perte de résistance entre H 14 et H 21	(1)	%	≤ 20	≤ 20	
	4.3.2 Faciès de rupture acceptés						
	Avant et après vieillissement	-		Notation	(2)	(2)	
D42 1313	4.4 COMPORTEMENT AUX CHOCS EN FONCTION DE LA TEMPERATURE						
	- A - 30 °C ± 2 °C			Notation	Sans décollement	Sans décollement	
D55 1101	4.5 APTITUDE A ETRE REVETU DE PEINTURE						
	4.5.1 Aspect	-		Notation	Faible dégradation	Bon	
	4.5.2 Défauts	-		Notation	Sans	Sans	
	4.5.3 Migration	-		Notation	Sans	Sans	
	4.5.4 Adhérence	-		Notation	Sans altération	Sans altération	
D47 5317	4.6 TENDANCE A INHIBER LE JAUNISSEMENT DES REVETEMENTS DE PEINTURES DE FINITION						
D15 5084	- Ecart colorimétriques (ΔE)	-		Cotation	-	≤ 1,4	

Nota : Les renvois numériques sont regroupés en annexe 1.

FONCTION ANTIGRAVILLONNAGE	B14 3620	4/17
-----------------------------------	-----------------	------

4.0 CARACTERISTIQUES DES DIFFERENTS MODES DE FONCTIONS (SUITE)

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES	CONDITIONS PARTI-CULIERES	EXPRESSION DES RESULTATS	NUMERO DU MODE DE FONCTION		
				ANTIGRAVILLONNAGE		
				ZONES NON VISIBLES	ZONES VISIBLES	
				360	361	
D55 1112	4.7 ETANCHEITE A L'EAU DES JONCTIONS ET ORIFICES OBTURES		Notation	Bonne	Bonne	
D17 1058	4.8 TENUE AU BROUILLARD SALIN APRES 500 HEURES		Notation	Sans corrosion Sous produit	Sans corrosion Sous produit	
D13 5109	4.9 CORROSION STATIQUE EN ATMOSPHERE NATURELLE (Durée 6 mois)					
D17 1058	- Eprouvettes avec rayure	(3)	mm	≤ 5 sur blessure	≤ 5 sur blessure	
D41 1108	4.10 COMPATIBILITE DES PRODUITS A FONCTION ANTIGRAVILLONNAGE AVEC LES PRODUITS A FONCTION ETANCHEITE	(4)	Notation	Bonne	Bonne	
D59 5369	4.11 COMPATIBILITE DES PRODUITS ANTIGRAVILLONNAGE AVEC LES PRODUITS ANTICORROSION		%	*	*	

* Il n'y a pas d'exigence mais la valeur doit rester conforme à celle de l'échantillon approuvé.

Celle-ci peut être portée sur une "Spécification de produit approuvé".

(Voir norme B20 0150 et modèle de SPA en annexe 2).

Nota : Les renvois numériques sont regroupés en annexe 1.

5.CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES		CONDITIONS PARTI- CULIERES	EXPRESSION DES RESULTATS	INDICES		
					PULVERISATION A		
	5.1 EN FABRICATION						
	5.1.1 Supports receveur et apporté						
	Nature		-	Type	(5)		
	Température		-	°C	10 à 35		
	5.1.2 Application						
	Mode d'application		-	Mode	Pulvérisation, extrusion		
	Pression de pulvérisation		-	bar	*		
	Température d'application		-	°C	10 à 30		
	5.1.3 Température de stockage		-	°C	10 à 30		
	5.2 EN LABORATOIRE						
	5.2.1 Préparation des supports						
	- Nature des supports		-	Type	(5)		
	- Température des supports		-	°C	23 ± 2		
	- Mode d'application		-	Mode	Méthode particulière		
	- Température d'application		-	°C	23 ± 2		
D15 5003	5.2.2 Caractéristiques rhéologiques mode 1 (le système de mesure doit être défini dans la SPA)						
	5.2.2.1 Viscosité (η)						
	- A 23 °C ± 2 °C		-	Pa.s	*		
	5.2.2.2 Limite d'écoulement (f)						
	- A 23 °C ± 2 °C		-	Pa	*		
D45 1105	5.2.3 Stabilité à haute température	PIB	Température de cycle 2 (1)	min.	≥ 75		
		PIH			≥ 45		
D55 5273	5.2.4 Tendance au cloquage à l'humidité (Joint d'épaisseur 500 µm)		(6)	Notation	Sans dégradation		
D55 1321	5.2.5 Compatibilité à l'état liquide		(7)	Notation	Bonne		

* Il n'y a pas d'exigence mais la valeur doit rester conforme à celle de l'échantillon approuvé.

Celle-ci peut être portée sur une "Spécification de produit approuvé".

(Voir norme B20 0150 et modèle de SPA en annexe 2).

Nota : Les renvois numériques sont regroupés en annexe 1.

6.CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION DES PRODUITS

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES	CONDITIONS PARTI- CULIERES	EXPRESSION DES RESULTATS	EXIGENCES
-	6.1 NATURE DU PRODUIT	-	-	*
-	6.2 COULEUR	-	-	*
D55 1018	6.3 MASSE VOLUMIQUE	-	g/ml	*
D55 1209	6.4 EXTRAIT SEC			
	a	(1)	%	*
	a - d	Avec d = cycle 2 PIB ou PIH	%	*
D10 1145	6.5 TAUX DE CENDRES CONVENTIONNEL			
	(2 heures à 800 °C ± 20 °C)	-	%	*

* Il n'y a pas d'exigence mais la valeur doit rester conforme à celle de l'échantillon approuvé.

Celle-ci peut être portée sur une "Spécification de produit approuvé".

(Voir norme B20 0150 et modèle de SPA en annexe 2).

Nota 1 : Un tiret signifie qu'il n'y a pas d'exigence.

Nota 2 : Les renvois numériques sont regroupés en annexe 1.