

# FONCTIONS ANTICORROSION APRES PEINTURE DE FINITION DESSOUS DE CAISSES

Page 1/7

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

## SOMMAIRE

|                                                   |   |
|---------------------------------------------------|---|
| 1. OBJET                                          | 1 |
| 2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS                       | 1 |
| 3. CHOIX DU MODE DE FONCTION                      | 1 |
| 4. CARACTÉRISTIQUES DES MODES DE FONCTIONS        | 2 |
| 5. CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE                   | 2 |
| 6. CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION DES PRODUITS | 4 |
| ANNEXE (1/2)                                      | 5 |
| ANNEXE (2/2)                                      | 6 |
| 7. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS                   | 7 |
| 7.1. HISTORIQUE                                   | 7 |
| 7.2. DOCUMENTS CITÉS                              | 7 |
| 7.3. EQUIVALENT À :                               | 7 |
| 7.4. CONFORME À :                                 | 7 |
| 7.5. MOTS CLEFS                                   | 7 |

## 1.OBJET

La présente norme définit les caractéristiques s'appliquant aux différentes fonctions anticorrosion réalisées après peinture de finition sur les dessous de caisses.

Ce document doit être accompagné des normes B14 0100 et B74 0100 donnant les prescriptions générales pour la consultation des fournisseurs, B74 0200 - Cycles de cuisson "Laboratoire".

## 2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

La fonction est définie par le numéro du mode de fonction suivi de l'indice de la présente norme.

**Exemple :**

FONCTION 577 NORME B14 5825.

## 3.CHOIX DU MODE DE FONCTION

Ce tableau a pour but d'orienter le concepteur vers le mode de fonction répondant aux exigences essentielles pour le type d'anticorrosion qu'il aura retenu.

| EXIGENCE<br>ESSENTIELLE              | ELEMENTS<br>CONSIDERES   | MODE DE<br>FONCTION |
|--------------------------------------|--------------------------|---------------------|
| PROTECTION<br>CONTRE LA<br>CORROSION | DESSOUS<br>DE<br>CAISSES | 577                 |

|                                        |          |     |
|----------------------------------------|----------|-----|
| FONCTIONS ANTICORROSION APRES PEINTURE | B14 5825 | 2/7 |
|----------------------------------------|----------|-----|

## 4. CARACTERISTIQUES DES MODES DE FONCTIONS

| DOCUMENTS | CARACTERISTIQUES                                                         | CONDITIONS PARTICULIERES  | EXPRESSION DES RESULTATS | NUMERO DU MODE DE FONCTION |  |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------------|--|
|           |                                                                          |                           |                          | 577                        |  |
|           | 4.1 EPAISSEUR                                                            | (1)                       | µm                       | 100<br>(+ 20 / - 0)        |  |
| D17 1058  | 4.2 TENUE AU BROUILLARD SALIN AVEC BLESSURES SPECIFIQUES                 |                           |                          |                            |  |
|           | 4.2.1 Durée 750 h                                                        | [(1), (2), (3), (5)]      |                          |                            |  |
|           | Oxydation (après déprotection)                                           | Plein panneau             | %                        | 0                          |  |
|           |                                                                          | Rayure sur produit        | mm                       | ≤ 1                        |  |
|           | 4.2.2 Durée 1000 h                                                       | [(1), (2), (8), (9)]      |                          |                            |  |
|           | Oxydation aux rayures (après déprotection)                               | Sous produit              | mm                       | 0                          |  |
|           |                                                                          | Sur produit               | mm                       | ≤ 1                        |  |
| D23 1461  | 4.3 CORROSION PAR CYCLES ALTERNES                                        | [(1), (2), (7), (8), (9)] |                          |                            |  |
|           | - Oxydation des rayures après déprotection :                             |                           |                          |                            |  |
|           | - sous produit                                                           |                           | mm                       | ≤ 3                        |  |
|           | - sur produit                                                            |                           | mm                       | 0                          |  |
| D27 1327  | 4.4 RESISTANCE A L'IMMERSION DANS L'EAU                                  | [(1), (2), (8), (10)]     |                          |                            |  |
|           | - Après 21 jours                                                         |                           | Cotation                 | ≤ 1                        |  |
| D25 5050  | 4.5 TENUE AU GLISSEMENT A CHAUD                                          | [(1), (2), (8), (10)]     | Notation                 | Sans coulure ni glissement |  |
| D45 1174  | 4.6 SOUPLESSE (COURBURE SUR MANDRIN)                                     | [(1), (2), (8), (10)]     |                          |                            |  |
|           | - A 23 °C ± 2 °C                                                         |                           | Cotation                 | A                          |  |
|           | - A - 30 °C ± 2 °C                                                       |                           | Cotation                 | A                          |  |
| D24 1312  | 4.7 RESISTANCE AU GRAVILLONNAGE                                          | [(1), (2), (8), (10)]     |                          |                            |  |
|           | - Premier gravillonnage                                                  |                           | Cotation                 | ≤ 2                        |  |
|           | - Deuxième gravillonnage                                                 |                           |                          |                            |  |
|           | - Après 300 h à 40 °C dans la solution saline                            | (11)                      | Cotation                 | ≤ 3                        |  |
| D15 5230  | 4.8 POINT D'ECLAIR EN CREUSET FERME                                      |                           | °C                       | ≥ 21                       |  |
| D27 5144  | 4.9 TACHAGE                                                              |                           |                          |                            |  |
|           | - Sur tôle peinte                                                        |                           | Notation                 | < 1                        |  |
|           | - Sur tôle peinte protégée par vernis                                    |                           | Notation                 | 0                          |  |
| D59 5369  | 4.10 COMPATIBILITE ENTRE LES PRODUITS ANTIGRAVILLONNAGE ET ANTICORROSION |                           |                          |                            |  |
|           | - Pourcentage de perte en résistance                                     |                           | %                        | *                          |  |

\* La valeur doit être portée sur la "Spécification de produit approuvé". (Voir cahier des charges B20 0150).

**Nota :** Les renvois numériques sont regroupés en annexe.

## 5. CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE

| DOCUMENTS | CARACTERISTIQUES | EXPRESSION DES RESULTATS | INDICES         |  |  |
|-----------|------------------|--------------------------|-----------------|--|--|
|           |                  |                          | Véhicules finis |  |  |

|                                               |                 |            |
|-----------------------------------------------|-----------------|------------|
| <b>FONCTIONS ANTICORROSION APRES PEINTURE</b> | <b>B14 5825</b> | <b>3/7</b> |
|-----------------------------------------------|-----------------|------------|

|          |                                                                                                            |                       |                                               |   |  |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------------------|---|--|
|          |                                                                                                            |                       | <b>A</b>                                      |   |  |
|          | <b>5.1 EN FABRICATION</b>                                                                                  |                       |                                               |   |  |
|          | <b>5.1.1 Support</b>                                                                                       |                       |                                               |   |  |
|          | - Nature                                                                                                   | Type support          | Gamme complète                                |   |  |
|          | - Température                                                                                              | °C                    | 25 à 30                                       |   |  |
|          | <b>5.1.2 Application</b>                                                                                   |                       |                                               |   |  |
|          | - Mode d'application                                                                                       | Mode                  | Sans air "Airless"                            |   |  |
|          | - Pression d'application (buse)                                                                            | bar                   | 70                                            |   |  |
|          | - Température du produit                                                                                   | °C                    | 30 ± 5                                        |   |  |
|          | <b>5.1.3 Séchage</b>                                                                                       |                       |                                               |   |  |
|          | - Durée                                                                                                    | hors poussière totale | min                                           | * |  |
|          |                                                                                                            |                       | j                                             | * |  |
|          | - Aspect du film après séchage                                                                             | Notation              | Sec ou légèrement poissant                    |   |  |
|          | <b>5.1.4 Couleur</b>                                                                                       | -                     | Noire                                         |   |  |
|          | <b>5.2 EN LABORATOIRE</b>                                                                                  |                       |                                               |   |  |
|          | <b>5.2.1 Support</b>                                                                                       |                       |                                               |   |  |
|          | - Nature                                                                                                   | Type support          | [(1), (2), (3), (4), (5), (6), (7), (8), (9)] |   |  |
|          | - Température                                                                                              | °C                    | 23 ± 2                                        |   |  |
|          | <b>5.2.2 Application</b>                                                                                   |                       |                                               |   |  |
|          | - Mode d'application                                                                                       | -                     | Filmographe                                   |   |  |
|          | - Température du produit                                                                                   | °C                    | 23 ± 2                                        |   |  |
| D55 5371 | <b>5.2.3 Caractéristiques rhéologiques, gradient de cisaillement max. 715 s-1 (Mobile MS C4) Procédé B</b> |                       |                                               |   |  |
|          | - Viscosité (η)                                                                                            | Pa. s                 | *                                             |   |  |
|          | - Seuil d'écoulement (τ)                                                                                   | Pa                    | *                                             |   |  |

\* Il n'y a pas d'exigence mais la valeur doit rester conforme à celle de l'échantillon approuvé. Celle-ci peut être portée sur une "spécification de produit approuvé".

(Voir cahier des charges B20 0150).

**Nota :** Les renvois numériques sont regroupés en annexe.