

REVETEMENTS ZINC LAMELLAIRE BICHROMATE DANS LA MASSE (DACROMET 320)

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. DÉFINITION DU REVÊTEMENT	1
2.1. GÉNÉRALITÉS	1
2.2. SYMBOLISATION	2
2.3. TABLEAU DES DIFFÉRENTES PROTECTIONS	3
3. ESSAIS ET CONTRÔLES	3
3.1. TENUE AU BROUILLARD SALIN	3
3.2. VÉRIFICATION DE LA CUISSON DES PIÈCES TRAITÉES	3
3.3. VÉRIFICATION DE L'ADHÉRENCE - COHÉSION DU REVÊTEMENT	4
3.4. DÉTERMINATION DE LA MASSE DE REVÊTEMENT DE DACROMET DÉPOSÉ PAR MÈTRE CARRÉ	4
4. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	4
ANNEXE	5
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	6
5.1. HISTORIQUE	6
5.2. DOCUMENTS CITÉS	6
5.3. EQUIVALENT À :	6
5.4. CONFORME À :	6
5.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET

La présente norme concerne un revêtement métallique, inorganique, d'aspect gris aluminium, composé essentiellement de zinc lamellaire bichromaté dans la masse.

Ce revêtement s'applique sur métaux ferreux et ne provoque pas de fragilisation par l'hydrogène.

2.DEFINITION DU REVETEMENT

2.1.GENERALITES

Le revêtement est obtenu en appliquant sur les pièces une dispersion aqueuse contenant principalement de l'acide chromique, des glycols, des matières cellulosiques, du zinc en très fines lamelles et de l'aluminium (environ 15 %). Après application, les pièces sont cuites à 300 °C, la cuisson élimine les produits organiques et déclenche les réactions chimiques d'oxydo-réduction Cr 6/Cr 3 spécifiques à ce type de revêtement et qui conditionnent ses caractéristiques anticorrosion.

Si les pièces n'ont pas subi de dérouillage ou de décapage acide préalable, elles ne risquent pas de fragilisation par l'hydrogène.

Ce revêtement est donc indiqué pour les pièces en acier dont la résistance à la traction est supérieure ou égale à 1 000 MPa pour la visserie classe 10.9 et au-dessus, pour les écrous classe 12 et au-dessus ... etc.

Nota : En suivant rigoureusement les directives techniques de la Société DACRAL, il est possible de nettoyer les pièces en gamme décapage acide, dégraissage électro sans risque d'avoir des pièces fragilisées après revêtement.

2.2.SYMBOLISATION

Dacromet A : pour les pièces intérieur voiture.

Dacromet B : pour les pièces extérieur voiture et sous le capot.