

PEINTURES DE RETOUCHE DANS LE RESEAU PSA PEUGEOT CITROËN

Page 1/9

Sans restriction d'utilisation

SOMMAIRE

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION	1
2. DÉFINITIONS	2
2.1. REVÊTEMENT DE PEINTURE	2
2.2. FONCTIONS DU FEUIL PEINTURE	2
2.3. DÉFINITIONS DES ZONES EXTÉRIEURES ET INTÉRIEURES	2
2.4. NIVEAUX D'EXIGENCES	2
3. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	2
4. RELATION AVEC LES NORMES "PEINTURES"	2
5. CONTRÔLE QUALITÉ	2
6. APPROBATION DES PRODUITS	3
7. GAMME	3
7.1. DÉCOUVERT AU SUBJECTILE	3
7.2. DÉCOUVERT À LA CATAPHORÈSE	4
7.3. DÉCOUVERT À L'APPRÊT OU RETOUCHE DE LA COUCHE DE FINITION	5
7.4. FENÊTRE DE CUISSON	6
8. CARACTÉRISTIQUES DU FEUIL FINAL	7
8.1. RÉSISTANCE À LA CORROSION	7
8.2. RÉSISTANCE À L'EAU	7
8.3. RÉSISTANCE AU GRAVILLONNAGE	7
8.4. RÉSISTANCE AU VIEILLISSEMENT CLIMATIQUE	8
8.5. RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES	8
8.6. CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	8
9. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	9
9.1. HISTORIQUE	9
9.2. DOCUMENTS CITÉS	9
9.3. EQUIVALENT A :	9
9.4. CONFORME A :	9
9.5. MOTS CLEFS	9

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme définit les gammes d'application et les exigences sur les caractéristiques physico-chimiques du feuil peinture retouché dans le réseau PSA PEUGEOT CITROËN. Ces exigences sont basées sur la durabilité et/ou l'applicabilité des produits.

En outre, elle définit les intervalles dans lesquels doivent se situer certaines caractéristiques physico-chimiques et fonctionnelles du feuil afin de satisfaire à la fonction.

Elle s'applique aux peintures employées dans le réseau pour la retouche de carrosserie, intérieure et extérieure, sur supports métalliques. Des blessures légères des couches de finition sur éléments plastiques peints pourront également être retouchées à l'aide des mêmes gammes ; par contre, toute blessure atteignant le support plastique en polypropylène est actuellement considérée comme non réparable.

2.DÉFINITIONS

2.1.REVETEMENT DE PEINTURE

Il est constitué de plusieurs couches de peinture, qui appartiennent aux catégories suivantes :

- peinture primaire (soudable ou non), par exemple impression phosphatante ou cataphorèse,
- peinture intermédiaire (apprêt PU 2K),
- peinture de finition (base hydrodiluable ou solvantée + vernis PU 2K, laque opaque en PU 2K).

2.2.FONCTIONS DU FEUIL PEINTURE

Le feuil de peinture doit répondre à 2 fonctions générales définies par l'**analyse fonctionnelle peinture**.

- VALORISER LE VEHICULE AUX YEUX DE L'OBSERVATEUR.
 - Fonction : ASPECT.
- PROTEGER LE VEHICULE DES AMBIANTS.
 - Fonctions : RESISTANCE MECANIQUE, RESISTANCE AU GRAVILLONNAGE.
RESISTANCE AU VIEILLISSEMENT CLIMATIQUE.
RESISTANCE A L'EAU ET AUX AGENTS CHIMIQUES.

De plus, les peintures de retouche doivent présenter des propriétés d'applicabilité suffisantes pour l'emploi dans le réseau PSA PEUGEOT CITROËN.

2.3.DÉFINITIONS DES ZONES EXTERIEURES ET INTERIEURES

Zones extérieures : Zones situées hors de l'habitacle et qui sont de ce fait en contact avec le milieu ambiant. Elles sont situées à l'extérieur du véhicule par rapport aux joints d'étanchéité de portes, de volet, de toit ouvrant, ... ou à l'intérieur de certains ouvrants (exemples : intérieur des portes ...).

Zones intérieures : Zones situées à l'intérieur de l'habitacle ou du coffre par rapport aux joints d'étanchéité.

2.4.NIVEAUX D'EXIGENCES

La gamme de chaque Fournisseur étant unique, un seul niveau de performances fonctionnelles est exigé, le plus sévère, correspondant aux zones extérieures du véhicule considéré, suivant niveau d'exigence 5, de la norme B15 5050.

Pour que les gammes retenues au travers de cette norme atteignent ce niveau d'exigence 5, les objectifs de performances aux tests sont les mêmes que dans la norme B15 5050.

3.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente norme doit être indiquée comme suit :

- PEINTURES DE RETOUCHE POUR LE RESEAU PSA PEUGEOT CITROËN suivant norme B15 5410.

4.RELATION AVEC LES NORMES "PEINTURES"

Les peintures approuvées, utilisées selon les gammes d'application et de cuisson retenues pour le réseau PSA PEUGEOT CITROËN, doivent satisfaire les exigences définies au § 2.4. NIVEAUX D'EXIGENCES.

5.CONTROLE QUALITE

L'emploi des produits respectant la présente norme et le respect des conditions d'application et de cuisson qu'elle décrit suffisent à garantir la conformité de la peinture de retouche.

6. APPROBATION DES PRODUITS

Les caractéristiques fonctionnelles des nouveaux matériaux peinture sont validées lors de l'approbation par DTAT/DMOV/MXP/PEI sur éprouvettes réalisées dans la gamme réseau décrite au § 7. GAMME.

Les gammes étudiées sont monofournisseurs et sont approuvées globalement.

7. GAMME

Nota : Avant toute opération, les précautions nécessaires seront prises afin de protéger les zones ou éléments du véhicule (baguettes, logo, ...) susceptibles d'être dégradées lors des différentes opérations de la gamme de retouche.

7.1. DECOUVERT AU SUBJECTILE

Support : tôle acier (zinguée ou non), ou aluminium.

La gamme complète est la suivante :

1. Dégraissage avec solvants appropriés.
2. Préparation (selon le défaut à traiter).
3. Dégraissage avec solvants appropriés.
4. Application de l'impression phosphatante ou chromato-phosphatante.
Epaisseur : 10 µm environ.
Temps de flash : 15 min à 20 min, selon le produit, à 20 °C environ.
5. Application d'un apprêt PU 2K.
Epaisseur : entre 50 µm et 100 µm.
Temps de matage : 10 min à 15 min, à 20 °C environ.
L'emploi d'un apprêt teinté est recommandé dans le cas de teintes peu opacifiantes.
6. Cuisson IRC ou étuvage.
Conditions de temps et de température préconisées par la fenêtre de cuisson (7.4.).
35 min de maintien à 60 °C, température du support, constituent un optimum.
7. Refroidissement naturel d'une heure minimum, à 20 °C environ.
Aucune intervention n'est autorisée pendant cette période.
8. Ponçage à sec.
9. Dégraissage avec solvants appropriés.
10. Application de la base de type « carrosserie ».
Epaisseur : 10 µm à 25 µm, selon le Pouvoir Couvrant de la teinte et/ou le contraste du fond.
Temps de matage : 10 min à 15 min, à 20 °C environ pour une base solvantée. Avec une base hydrodiluable, 20 min à 30 min sont nécessaires à cette température. Lorsque l'Humidité Relative est supérieure à 80 %, à 20 °C, un séchage suffisant ne peut être obtenu que par un chauffage léger ou une ventilation forcée.
11. Application du vernis PU 2K.
Epaisseur : 40 µm à 60 µm.
Temps de désolvatation : 5 min à 10 min, selon le produit, à 20 °C environ.
12. Cuisson IRC ou étuvage.
Conditions de temps et de température préconisées par la fenêtre de cuisson (7.4.).
35 min de maintien à 60 °C, température du support, constituent un optimum.