

REVETEMENTS PAR FLOCAGE SUR PIÈCES ET MATÉRIAUX DE GARNISSAGE

Page 1/3

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	2
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PARTICULIÈRES	2
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	3
5.1. HISTORIQUE	3
5.2. DOCUMENTS CITÉS	3
5.3. EQUIVALENT À :	3
5.4. CONFORME À :	3
5.5. MOTS CLEFS	3

1.OBJET

La présente norme a pour objet la définition des spécifications auxquelles doivent satisfaire les revêtements par flocage des pièces et des matériaux de garnissage tels que vide-poche, support de colonne de direction, boîtes à gants etc.

Elle ne concerne ni les textiles à base de fils floqués, ni les lécheurs de vitre, coulisses, joints de finition floqués pour lesquels il existe des documents spécifiques.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences concernant les revêtements par flocage doit être exprimée sur les documents de la façon suivante :

- désignation du matériau,
- référence de la présente norme.

Exemple :

SURFACE FLOQUEE A01 NORME B15 5620.

REVETEMENTS PAR FLOCAGE	B15 5620	2/3
-------------------------	----------	-----

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES GENERALES

DOCUMENTS		CARACTERISTIQUES	EXPRESSION DES RESULTATS	A01	Exigence de tenue à la combustibilité suivant MES D45 1333 ($v \leq 250$ mm/min)
				A02	Exigence de tenue à la combustibilité catégorie 3 suivant MES D45 1333 ($v \leq 75$ mm/min)
D47 1309 (1)	BF ou AF	Vieillessement après 4 cycles climatiques	Notation		Aucune modification d'aspect
D47 1217		Comportement en atmosphère humide - Résistance aux micro-organismes	Notation		Aucune mauvaise odeur ni moisissure
D47 1431		Solidité de la teinte au Xénostest 150 à 90 °C (durée 150 heures)	Cotation		≥ 4 de l'échelle des gris
D45 1010		Solidité de la teinte au frottement (a) Dégradation, (b) Dégorgement			
		Après 10 cycles à sec	Indice		(a) 5 - (b) 5
		- A l'état neuf et à l'eau	Indice		(a) 5 - (b) 5
		- Après vieillissement à l'éthanol	Indice		(a) 5 - (b) 5
		après 4 cycles selon MES à l'essence F	Indice		(a) 5 - (b) 5
D47 1309		D47 1309 BF ou AF (1)			
D45 1010		Solidité de la teinte au frottement à sec après 50 mouvements			
		Dégradation à l'état neuf (1)	Indice		5
D47 1309		après 4 cycles MES D47 1309 BF	Indice		5
D44 1221		Résistance au grattage	Notation		(2)
D47 1005		Tachage à l'eau et à l'essence F	Notation		Aucun tachage
D47 1025		Tenue à la sueur selon situation du matériau ou de la pièce. (2)	Indice		(a) 5 - (b) 5
D45 1333		Combustibilité	-		(3)

(1) En fonction de la localisation de la pièce, le cycle AF peut être pratiqué mais cela doit être indiqué au plan. En l'absence de cette indication, pratiquer le cycle BF.

(2) Cet essai, lorsqu'il est nécessaire, doit être indiqué au plan.

(3) Selon exigence retenue.

4. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PARTICULIERES

DOCUMENTS	CARACTERISTIQUES	EXPRESSION DES RESULTATS	EXIGENCES
Produit floqué			
Méthodes particulières	Nature		*
	Titre		*
	Coupe		*
	Masse déposée		*
Adhésif			
Méthodes particulières	Nature		*
	Masse déposée		*

* Ces caractéristiques doivent rester conformes à celles indiquées lors de l'approbation. Toute évolution de l'un quelconque de ces éléments nécessite un nouvel examen d'approbation.

Si nécessaire, ces caractéristiques peuvent donner lieu à la création de spécifications de produits approuvés (SPA). Voir cahier des charges B20 0150.