

REVETEMENT PAR MARQUAGE A CHAUD SUR PIECES PLASTIQUES

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. GÉNÉRALITÉS	1
3.1. APPLICATIONS	1
3.2. SYMBOLISATIONS	1
3.3. ASPECT	2
4. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	2
5. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	2
6. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
6.1. HISTORIQUE	4
6.2. DOCUMENTS CITÉS	4
6.3. EQUIVALENT À :	4
6.4. CONFORME À :	4
6.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET

La présente norme définit les caractéristiques des revêtements décoratifs sur pièces plastiques obtenus par marquage à chaud.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

Le revêtement est désigné par son symbole (§ Symbolisations) suivi de l'indice de la présente norme :

Exemple :

MACH3 B15 5770

Le plan peut indiquer, éventuellement, la définition du film décoratif utilisé de même que des exigences particulières concernant, par exemple, le comportement à la chaleur ou la tenue à l'abrasion.

3.GENERALITES

3.1.APPLICATIONS

Le revêtement par marquage à chaud est déposé sur pièces plastiques, soit au cours du moulage, soit après le moulage.

Dans le premier cas, il s'agit du dépôt d'un film plastique portant une impression (motif peint) placé directement dans le moule et soudé par plaquage sur la pièce au cours du moulage.

Dans le second cas, il s'agit du dépôt d'une impression (qui peut être de surface limitée par rapport à la surface de la pièce support) sur une pièce déjà moulée par l'intermédiaire d'un film transfert (perdu) et plaquage sous pression par une forme chauffante.

3.2.SYMBOLISATIONS

Elle se compose de :

REVETEMENT A CHAUD SUR PIECES PLASTIQUES	B15 5770	2/4
---	-----------------	------------

- un premier groupe de 4 lettres : MACH (correspondant à marquage à chaud),
- un chiffre qui indique la catégorie du revêtement selon la destination de la pièce sur véhicule (voir tableau ci-après) :

Catégorie	1	2	3
Pièces	Intérieures	Intérieures avec usure	Extérieures avec usure

3.3.ASPECT

La décoration doit être de belle présentation, uniforme, sans défaut tel que manque, éraflure, tache visible, cloque, craquelure.

4.PRESRIPTIONS GENERALES

Ces prescriptions sont celles de la norme B20 0110 et de la norme B20 1310.

Le marquage d'identification des matières en vue de recyclage est suivant la norme B20 1315.

5.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Documents	Caractéristiques	Expression des résultats	Exigences		
			1 Intérieures	2 Intérieures avec usure	3 Extérieures
D47 1165 D1	Vieillessement accéléré - comportement à la chaleur	Notation	pas d'anomalie à signaler	pas d'anomalie à signaler	pas d'anomalie à signaler
D47 1165 E1	Vieillessement accéléré - tenue au froid (sur une pièce après son essai à la chaleur)	Notation	pas de changement d'aspect du revêtement	pas de changement d'aspect du revêtement	pas de changement d'aspect du revêtement
D47 1309	Vieillessement suivant cycle climatique donné - 4 cycles AF	Notation	pas d'anomalie à signaler	pas d'anomalie à signaler	pas d'anomalie à signaler
D47 1165 FL3	Vieillessement accéléré - tenue à l'humidité	Notation	pas d'anomalie du revêtement ni du support	pas d'anomalie du revêtement ni du support	pas d'anomalie du revêtement ni du support
D25 1075	Essai de quadrillage - adhérence du film	Notation	pas d'écaillage ni décollement du revêtement	pas d'écaillage ni décollement du revêtement	pas d'écaillage ni décollement du revêtement
D14 1425	Résistance à l'abrasion rotative - lanière type A - durée 10 heures	Notation	-	pas d'anomalie aspect du revêtement	pas d'anomalie aspect du revêtement
D42 1235 A	Comportement au choc à - 30 °C 200 g ; 50 cm	Notation	pas de rupture	pas de rupture	pas de rupture
D42 1235 E	Comportement au choc à 23 °C 1 000 g ; 50 cm	Notation	pas de rupture	pas de rupture	pas de rupture
D49 1561	Tendance au blanchiment à l'eau chaude après vieillissement à la lumière - pour support styrénique seulement	Cotation	≥ 4	≥ 4	≥ 4
D47 1279	Comportement au contact des produits de protection et de déprotection	Notation	-	-	pas d'anomalie à signaler
D47 1431	Solidité de la teinte à la lumière artificielle à haute température - durée de 300 heures	Cotation	≥ 4	≥ 4	-
D45 1010	Tenue au frottement - sur une plaque de la même référence matière que le support (a) dégradation (b) dégorgement - sec - eau + 5 % Lauryl sulfate de sodium - Ethanol	Cotation	(a) 5 - (b) 5 (a) 5 - (b) > 2 (a) ≥ 4 - (b) > 2	(a) 5 - (b) 5 (a) 5 - (b) > 2 (a) ≥ 4 - (b) > 2	(a) 5 - (b) 5 (a) 5 - (b) > 2 (a) ≥ 4 - (b) > 2