

PIECES EN ACIER INOXYDABLE A USAGE DECORATIF

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	1
4. CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT	2
4.1. ASPECT	2
4.2. COMPOSITION CHIMIQUE	2
4.3. CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	2
4.4. RÉSISTANCE À LA CORROSION	3
4.5. PASSIVATION	4
5. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	5
5.1. HISTORIQUE	5
5.2. DOCUMENTS CITÉS	5
5.3. EQUIVALENT À :	5
5.4. CONFORME À :	5
5.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET

Le présent cahier des charges concerne les pièces réalisées à partir de produits plats en acier inoxydable des nuances suivantes :

Z6 C17
Z6 CD 17.01
Z10 CN 18.08

Nota : L'emploi de la nuance Z6 C17 est proscrit pour toutes les pièces visibles à l'extérieur.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences du présent cahier des charges doit être indiquée sur les documents sous la forme suivante : CDC B20 1510.

En outre, le plan dessiné par le Constructeur automobiles doit porter les indications suivantes :

- nuance,
- aspect (en toutes lettres),
- absence de déchromisation (ND) - préciser éventuellement la zone,
- épaisseur (e).

Exemple : Z6 CD 17.01 - Brillant - ND - e = 0,4 mm.

Eventuellement :

- passivation (§ Passivation).

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ces prescriptions sont celles du cahier des charges B20 0110.

4. CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

4.1. ASPECT

4.1.1 Les différents aspects peuvent être obtenus soit en laissant la pièce brute de mise en forme, soit par polissage mécanique, soit par polissage électrolytique.

Les pièces doivent être exemptes de défauts tels que déchirures, bavures de découpe ou rayures d'emboutissage. Le polissage est soigné et uniforme sauf dans les zones non visibles où il n'est pas question d'esthétique, ces zones sont éventuellement indiquées au plan.

4.1.2 Définition des aspects de surface

Différents aspects peuvent être obtenus, par exemple :

- brillant,
- satiné,
- brossé.

D'autres aspects peuvent être obtenus après accord entre les parties intéressées.

L'aspect doit être précisé en toutes lettres sur le plan et être conforme à celui des pièces types approuvées.

4.2. COMPOSITION CHIMIQUE

La composition chimique est précisée dans les normes techniques spécifiques à chaque nuance d'acier inoxydable.

4.3. CARACTERISTIQUES MECANIQUES

4.3.1. CARACTERISTIQUES DEMANDEES AUX PRODUITS

Elles doivent être conformes aux normes de chaque nuance, ou en leur absence aux normes NF A 35-572 et NF A 35-573.

4.3.2. CARACTERISTIQUES MECANIQUES SUR PIECES

Des essais mécaniques divers peuvent être réalisés sur pièces suivant prescriptions portées au plan ou au cahier des charges.

4.3.3. TENUE MECANIQUE DE L'ASSEMBLAGE

Dans le cas où des pièces portent des assemblages (pièces de fixation soudées ou brasées, écrou, ...), les conditions d'essai sont précisées au plan ou au cahier des charges particulier de la pièce.