

COLLIERS DE SERRAGE A VIS TANGENTE POUR CIRCUIT S DE REFROIDISSEMENT

Page 1/8

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	2
4. TERMINOLOGIE ET DÉFINITIONS	3
4.1. DIAMÈTRES	3
4.2. COUPLES	3
5. CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES ET TECHNIQUES	4
6. CONTRÔLES DIMENSIONNELS ET FONCTIONNELS	5
6.1. DIAMÈTRES	5
6.2. COUPLES	5
7. CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	6
8. ESSAIS EN ENDURANCE	6
ANNEXE	7
9. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	8
9.1. HISTORIQUE	8
9.2. DOCUMENTS CITÉS	8
9.3. EQUIVALENT À :	8
9.4. CONFORME À :	8
9.5. MOTS CLEFS	8

1.OBJET

Le présent cahier des charges a pour but de définir les spécifications auxquelles doivent répondre les colliers de serrage à vis tangente pour circuit de refroidissement.

Ces colliers peuvent toutefois être retenus pour d'autres utilisations sur véhicules.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences du présent cahier des charges doit être indiquée sur les documents sous la forme suivante : CDC B21 2510.

En outre, les plans doivent porter les indications ci-après :

A - PLAN FONCTIONNEL

- La pression maximale d'utilisation du circuit d'eau concerné.
- Le couple à vide maximal admis (§ Couple à vide).
- Le couple d'utilisation tolérancé (§ Couple d'utilisation).
- Le couple maximal admissible (§ Couple maximal admissible).
- Le type de visseuse (exemple : visseuse à coupure d'air) ainsi que sa vitesse de rotation (en tr/min).
- Tenue à la corrosion des éléments composant le collier lorsqu'elle est différente du paragraphe Caractéristiques physico-chimiques.

COLLIERS DE SERRAGE A VIS TANGENTE	B21 2510	2/8
---	-----------------	-----

B - PLAN FOURNISSEUR

- Ensemble et de détails permettant de vérifier les dimensions et caractéristiques techniques du collier.
- Diamètre du collier à la livraison (voir § Contrôles dimensionnels et fonctionnels).
- Capacité de serrage ou plage d'utilisation (diamètres min. et max.) (voir § Caractéristiques dimensionnelles et techniques).
- Couple de serrage à vide (voir § Couple à vide).
- Couple d'utilisation tolérancé (voir § Couple d'utilisation)
- Couple maximal admissible (voir § Couple maximal admissible).
- Couple de destruction (voir § Couple de destruction).
- Vitesse de vissage tolérancée.
- La matière, le traitement thermique et la protection anti-corrosion de chaque élément composant le collier (voir § Caractéristiques physico-chimiques).
- Le détail de l'extrémité intérieure de la bande du collier.
- Des spécifications particulières dues à la demande du fournisseur et approuvées par les services concernés.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ces prescriptions sont celles du cahier des charges B20 0110 dont les paragraphes ci-après sont complétés comme suit :

C - APPROBATION DES FOURNITURES

Le fournisseur doit remettre 50 colliers représentatifs de la fabrication de série, pour les essais d'approbation. Toute modification proposée par le fabricant donne lieu à une nouvelle approbation.

E - MARQUAGE

Le marquage des limites d'utilisation est exprimé par les valeurs T et M (§ Terminologie et définitions). Les zones de marquage sont précisées au § Caractéristiques dimensionnelles et techniques.

G - ETAT DE LIVRAISON

Les colliers doivent être protégés contre la corrosion par un emballage efficace.

4. TERMINOLOGIE ET DEFINITIONS

4.1. DIAMETRES

4.1.1. DIAMETRE MINIMAL T

C'est le diamètre minimal pouvant être obtenu par le collier lors de son serrage sur le raccord dans la plage du couple d'utilisation tolérancé. Un diamètre inférieur à T min. est accepté sous réserve que cette valeur remplisse les conditions de serrage défini ci-avant.

4.1.2. DIAMETRE MINIMAL D'UTILISATION

C'est le diamètre minimal du raccord à serrer, monté sur le manchon de contrôle de la norme B12 2650. Dans tous les cas, il est plus grand que le diamètre minimal T.

4.1.3. DIAMETRE MAXIMAL D'UTILISATION M

C'est le plus grand diamètre obtenu par le collier tout en permettant l'application du couple maximal admissible.

4.1.4. PLAGE D'UTILISATION

Ce sont les valeurs comprises entre le diamètre minimal T et le diamètre maximal d'utilisation M.

4.1.5. DIAMETRE DE LIVRAISON L

Il est compris entre le diamètre maximal d'utilisation M et le diamètre P défini au paragraphe Caractéristiques dimensionnelles et techniques.

4.2. COUPLES

(en N.m)

4.2.1. COUPLE A VIDE

Couple appliqué à la mise en place du collier pour entraîner la bande, à vide, dans toute la plage d'utilisation du collier.

4.2.2. COUPLE D'UTILISATION

C'est le couple de serrage tolérancé utilisé.

4.2.3. COUPLE MAXIMAL ADMISSIBLE

C'est le couple maximal pouvant être admis par le collier sans qu'il y ait altération des caractéristiques géométriques ou mécaniques de ce dernier.

4.2.4. COUPLE DE DESTRUCTION

C'est le couple minimal obtenu quand il y a une modification irréversible de la fonction du collier. Ce couple doit être précisé au plan fournisseur (voir § 2-B).