

COLLIERS DE SERRAGE A BANDE ELASTIQUE POUR CIRCUITS DE REFROIDISSEMENT

Page 1/8

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	2
4. TERMINOLOGIE ET DÉFINITIONS	3
4.1. DIAMÈTRES	3
4.2. COTES	3
5. CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES ET TECHNIQUES	4
6. CONDITIONS DE CONTRÔLE	5
7. CONTRÔLES DIMENSIONNELS ET FONCTIONNELS	5
7.1. DIAMÈTRES	5
8. CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	5
8.1. TENUE À LA CORROSION	5
8.2. TENUE DU REPÉRAGE COULEUR	5
9. ESSAIS EN ENDURANCE	6
ANNEXE	7
10. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	8
10.1. HISTORIQUE	8
10.2. DOCUMENTS CITÉS	8
10.3. EQUIVALENT À :	8
10.4. CONFORME À :	8
10.5. MOTS CLEFS	8

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

Le présent cahier des charges a pour but de définir les spécifications auxquelles doivent répondre les colliers élastiques à bande pour circuits de refroidissement.

La pression relative d'utilisation doit être au minimum de 0,25 MPa.

Ils peuvent toutefois être retenus pour d'autres utilisations.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences du présent cahier des charges doit être indiquée sur les documents sous la forme suivante : cahier des charges B21 2520.

En outre, les plans doivent porter les indications ci-après :

A - PLAN FONCTIONNEL

- Dimensions et caractéristiques techniques du collier.
- Pression relative d'utilisation maximum du circuit de refroidissement moteur (ou autre) sur lequel est appliqué le collier.
- Tenue à la corrosion des éléments composant le collier lorsqu'elle est différente du § Caractéristiques physico-chimiques.
- Contraintes dimensionnelles liées aux normes du groupe pour le circuit de refroidissement moteur (ou autres).
- Spécifications particulières non précisées dans le CDC.

B - PLAN FOURNISSEUR

- Ensemble et détails permettant de vérifier les dimensions et les caractéristiques du collier.
- Aspect extérieur du collier (voir § 3-G).
- Diamètre du collier à la livraison : D^1 (voir § Caractéristiques dimensionnelles et techniques).
- Diamètre d'ouverture maximum : D^2 (voir § Caractéristiques dimensionnelles et techniques).
- Diamètre nominal de serrage : DN.
- Cote H (voir § Caractéristiques dimensionnelles et techniques).
- Cote E : épaisseur et sections, si E est évolutive (voir § Caractéristiques dimensionnelles et techniques).
- Cote C : largeur (voir § Caractéristiques dimensionnelles et techniques).
- Cote N : (voir § Caractéristiques dimensionnelles et techniques).
- Pression relative maximum du circuit sur lequel peut être utilisé le collier.
- Position du marquage du diamètre DN (voir § Caractéristiques dimensionnelles et techniques).
- Repérage de couleur du diamètre DN (voir § Caractéristiques dimensionnelles et techniques).
- Matière et traitement thermique du collier (voir § Tenue à la corrosion).
- Protection anti-corrosion du collier (voir § Tenue à la corrosion).
- Spécifications particulières dues à la demande du fournisseur et approuvées par les services concernés.

3.PRESRIPTIONS GENERALES

Ces prescriptions sont celles du cahier des charges B20 0110 dont les paragraphes ci-après sont complétés comme suit :

C - APPROBATION DES FOURNITURES

Le fournisseur doit remettre 50 colliers représentatifs de la fabrication de série, pour les essais d'approbation. Toutes modifications proposées par le fournisseur donnent lieu à une nouvelle approbation.

E - MARQUAGE

Le marquage du diamètre nominal à serrer, exprimé par la valeur DN est réalisé par l'association d'une gravure (chiffre) et d'une couleur (voir § Caractéristiques dimensionnelles et techniques).

Les zones de marquage sont précisées au § Caractéristiques dimensionnelles et techniques, Fig. 1.

Ce repérage doit être inscrit de façon lisible et indélébile sur le collier.

G - ETAT DE LIVRAISON

L'aspect extérieur du collier doit être de couleur noir mat ou satiné.

Le repérage couleur du diamètre d'utilisation étant en conformité avec le § Caractéristiques dimensionnelles et techniques.

Les colliers doivent être protégés contre la corrosion par un emballage efficace.

4. TERMINOLOGIE ET DEFINITIONS

4.1. DIAMETRES

- 4.1.1 Diamètre de livraison D¹** : c'est le diamètre du collier, tel qu'il est livré.
- 4.1.2 Diamètre d'ouverture maximum D²** : c'est le diamètre d'ouverture maximum autorisée sans créer de déformation irréversible au collier.
Ce diamètre détermine le passage au montage du collier sur les tuyaux ... etc.
- 4.1.3 Diamètre d'utilisation K** : c'est le diamètre du raccord à serrer (voir B12 2650 § 4.2), monté sur le manchon de contrôle (voir B12 2650 § 5).
- 4.1.4 Diamètre de repérage du collier DN** : c'est le numéro d'identification du collier (voir § 5).

4.2. COTES

- 4.2.1 Cote H** : dépassements "des oreilles" de préhension pour mise en place.
- 4.2.2 Cote N** : c'est la cote d'ouverture nécessaire de l'outillage de pose pour la mise en place du collier sur cet outil.
- 4.2.3 Cote C** : c'est la largeur du collier.