

COLLIERS DE SERRAGE METALLIQUES A DOUBLE CREMAILLE POUR CIRCUITS DE REFROIDISSEMENT

Page 1/7

CETTE NORME REMPLACE LA NORME C248340.

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	2
4. CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES ET TECHNIQUES	3
5. CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	4
5.1. MONTAGE DU COLLIER	4
5.2. TENUE DE L'AGRAFE	4
5.3. DÉPOSE DU COLLIER	5
6. TENUE À LA CORROSION	5
7. ESSAIS DE PRESSION ALTERNÉE	5
ANNEXE	6
8. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	7
8.1. HISTORIQUE	7
8.2. DOCUMENTS CITÉS	7
8.3. EQUIVALENT À :	7
8.4. CONFORME À :	7
8.5. MOTS CLEFS	7

1.OBJET

Le présent cahier des charges définit les spécifications auxquelles doivent satisfaire les colliers de serrage métalliques à double crémaillère non réutilisables après démontage.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences du présent cahier des charges doit être indiquée sous la forme suivante : CDC B21 2540.

En outre, les plans doivent porter les indications ci-après :

PLAN FONCTIONNEL

- La pression maximale d'utilisation du circuit d'eau concerné.
- Tenue à la corrosion des éléments composant le collier lorsqu'elle est différente du paragraphe Tenue à la corrosion.
- Le ou les types d'outil de pose admis.

PLAN FOURNISSEUR

- Le plan fournisseur doit comporter les définitions d'ensemble et de détails permettant de vérifier les dimensions et caractéristiques techniques du collier, ainsi que le type d'outil de pose préconisé.
- La matière et la protection anticorrosion de chaque élément composant le collier.
- La valeur de l'effort tangentiel F (daN).
- La valeur de l'effort G (daN).
- Des spécifications particulières, demandées par le fournisseur et approuvées par PSA.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ces prescriptions sont celles du cahier des charges B20 0110 dont les paragraphes ci-après sont complétés comme suit :

C - APPROBATION DES FOURNITURES

Le fournisseur doit remettre 50 colliers représentatifs de la fabrication de série, pour les essais d'approbation. Toutes modifications proposées par le fabricant donnent lieu à une nouvelle approbation.

E - MARQUAGE

Le marquage des limites d'utilisation est exprimé par les valeurs K et M (voir le tableau du § Caractéristiques dimensionnelles et techniques). Les zones de marquage sont précisées figure 1, § Caractéristiques dimensionnelles et techniques.

G - ETAT DE LIVRAISON

Les colliers doivent être protégés contre la corrosion par un emballage efficace.

4.CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES ET TECHNIQUES

Les dimensions et les caractéristiques techniques du collier doivent être en conformité avec les dessins des figures 1, 2 et le tableau ci-après :

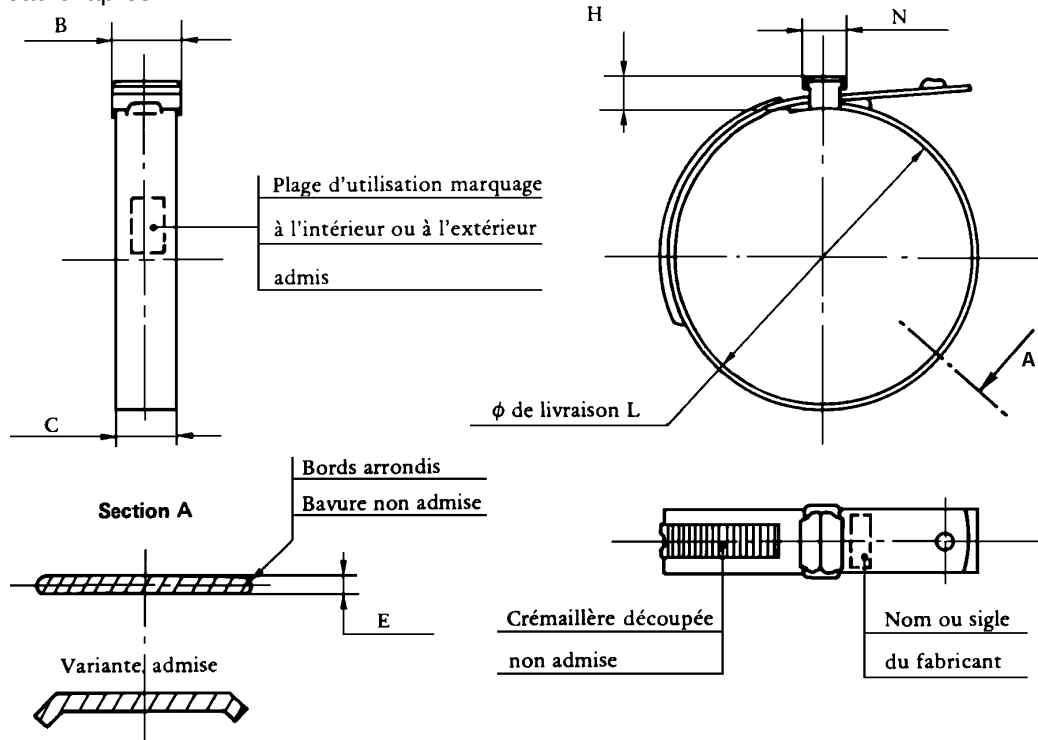


Figure 1

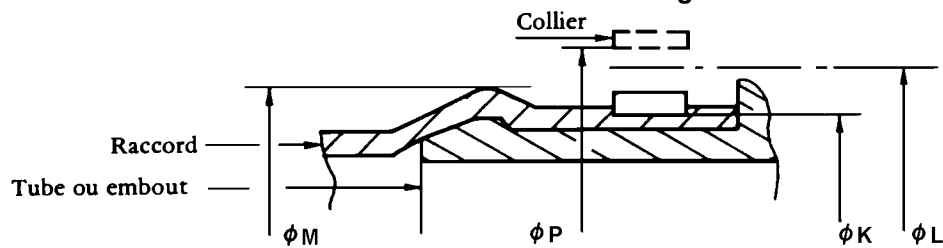


Figure 2

Ø nominal (*) de l'embout	B max.	C max.	E max.	N max.	H max.	Diamètre de livraison L		Ø min. de serrage ≤ Ø K
						max.	min.	
						P	M	
8	12	10	0,7	12	9	21	17	11
10	12	10	0,7	12	10	23	19	13
12	14	10	0,7	12	10	25	21,2	15
14	14	10	0,7	12	10	27	23,2	17
16	14	10	0,7	12	10	29	25,2	19
18	14	10	1	12	10	32	28	21
20	14	10	1	12	10	35	30,2	23
22	14	10	1	12	10	36	32,7	25
25	14	10	1	12	10	40	35,7	28
28	14	10	1	12	10	42	39,3	31
32	14	10	1	12	10	47	43,7	35
36	14	10	1	12	10	52,5	47,9	40
40	14	10	1	12	10	56,5	52,5	44