

JOINTS EN PAPIER

Page 1/9

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
2.1. PLAN FONCTIONNEL	1
2.2. PLAN FOURNISSEUR	2
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	3
4. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	3
4.1. CONSTITUTION	3
4.2. TEMPÉRATURE MAXIMALE D'UTILISATION	3
4.3. UTILISATION	3
5. SYMBOLISATION	4
5.1. 1ER SYMBOLE	4
5.2. 2ÈME SYMBOLE	4
6. CONDITIONNEMENT DES ÉPROUVETTES AVANT ESSAIS	4
7. CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	5
7.1. ESSAI DE TRACTION	5
7.2. COMPRESSION ET REPRISSE ÉLASTIQUE	5
8. CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES	6
8.1. VARIATION DE LONGUEUR DANS L'AIR HUMIDE	6
8.2. MESURE DE LA DENSITÉ	6
8.3. VIEILLISSEMENT DANS LES FLUIDES DE RÉFÉRENCE	7
9. ESSAIS COMPLÉMENTAIRES	7
ANNEXE	8
10. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	9
10.1. HISTORIQUE	9
10.2. DOCUMENTS CITÉS	9
10.3. EQUIVALENT À :	9
10.4. CONFORME À :	9
10.5. MOTS CLEFS	9

1.OBJET

Le présent Cahier des Charges définit la symbolisation et les spécifications auxquelles doivent satisfaire les joints en papier, ainsi que les essais et résultats à obtenir.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences du présent Cahier des Charges doit être indiquée sur les documents sous la forme suivante : CDC B21 6310.

En outre les plans doivent porter les indications ci-après :

2.1.PLAN FONCTIONNEL

- Spécification matière : "papier", suivie de la symbolisation définie par le § Symbolisation.

JOINTS EN PAPIER	B21 6310	2/9
------------------	----------	-----

- La mention SPA suivie entre parenthèses de la référence au Cahier des Charges B20 0150.

Exemple :

Papier C-H CDC B21 6310.

SPA (CDC B20 0150).

Il s'agit d'un joint à base de fibres de cellulose imprégnées ou liées par un caoutchouc, en contact avec une huile minérale (moteur ou de boîte de vitesses) ; par exemple, un joint de carter de boîte de vitesses.

2.2.PLAN FOURNISSEUR

- L'indice de classification de la Spécification de Produit Approuvé (SPA) correspondante.

3.PRESCRIPTIONS GENERALES

Ces prescriptions sont celles du Cahier des Charges B20 0110 dont les paragraphes ci-dessous sont complétés comme suit :

B. RESPONSABILITE DU FOURNISSEUR

Les joints doivent avoir des faces lisses et exemptes de corps durs.

C. APPROBATION DES FOURNITURES

Pour l'approbation, le Fournisseur doit faire parvenir un minimum de trois échantillons d'environ 250 mm x 250 mm dans l'épaisseur du joint considéré, ainsi qu'un rapport de contrôle basé sur le présent Cahier des Charges.

G. CONDITIONS DE LIVRAISON

Le Fournisseur doit :

- Indiquer la date de fabrication du lot sur les pièces ou les emballages.
- Mentionner sur l'emballage la référence du Fournisseur.

4.CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

4.1.CONSTITUTION

Les joints sont constitués de fibres de cellulose et quelquefois d'autres fibres (par exemple synthétiques), ces fibres étant le plus souvent imprégnées ou liées par diverses substances (gélatine, caoutchoucs).

4.2.TEMPERATURE MAXIMALE D'UTILISATION

La température maximale d'utilisation de ces matériaux est de 120 °C.

4.3.UTILISATION

Les joints en papier sont principalement destinés à réaliser l'étanchéité aux huiles et au carburant, et pour certains d'entre eux à l'eau et au liquide de refroidissement sous des serrages moyens (20 MPa maximum). Généralement les surfaces d'appui doivent être usinées.

Exemples :

Joint de carter d'huile, de carburateur, de pompe à huile et dans certains cas, joints de pompe à eau.