

CATALYSEURS ASSEMBLES POUR LIGNE D'ÉCHAPPEMENT

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	3
4. TERMINOLOGIE	3
5. MISE EN POT (CANNING)	3
5.1. ÉTANCHÉITÉ PÉRIPHÉRIQUE (ENTRE LE POT ET L'ÉLÉMENT CATALYTIQUE INTERNE)	3
5.2. ÉTANCHÉITÉ GLOBALE	3
5.3. TEST VIBRATOIRE	4
6. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	5
6.1. HISTORIQUE	5
6.2. DOCUMENTS CITÉS	5
6.3. EQUIVALENT À :	5
6.4. CONFORME À :	5
6.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET

La présente norme s'applique aux catalyseurs pour lignes d'échappement associés exclusivement à des éléments catalytiques conformes à la norme B22 3215. Elle a pour objet de définir les caractéristiques techniques auxquelles ces pièces doivent satisfaire.

Ces exigences ne sont pas limitatives. Elles peuvent être complétées par des essais spécifiques au banc et sur véhicules dans les conditions et suivant des exigences propres aux Sociétés Automobiles du Groupe.

Elle complète par des prescriptions particulières aux Sociétés Automobiles du Groupe les prescriptions des réglementations en vigueur dans les pays auxquels ces catalyseurs sont destinés.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences du présent cahier des charges doit être indiquée sous la forme suivante :

- ELEMENT CATALYTIQUE NORME B22 3215
- SPA (voir norme B20 0150)
- CATALYSEUR ASSEMBLE NORME B22 3210

PLANS FONCTIONNELS

En outre les plans doivent porter les indications ci-après :

- 1) Caractéristiques dimensionnelles du catalyseur assemblé,
Implantation et fixation sur véhicule et sur ligne d'échappement.
- 2) Caractéristiques spécifiques à l'élément catalytique associé demandé (voir paragraphe expression sur documents) conformément à la norme B22 3215 concernant :
 - les caractéristiques du support (métallique, céramique, ...),
 - les caractéristiques de l'imprégnation (wash coat).

Définition du canning :

- emplacement et caractéristiques du marquage,
- nombre de joints,

CATALYSEURS ASSEMBLES	B22 3210	2/5
------------------------------	-----------------	-----

- -définition des matières et traitements :
 - demi-coquilles,
 - nappes de maintien,
 - joints d'étanchéité,
 - écrans thermiques.

Spécifications particulières concernant :

- sondes de température,
- catalyseurs isolés,
- pré-catalyseurs s'il y a lieu...

PLAN FOURNISSEUR

Les plans fournisseurs doivent porter les indications ci-après :

Confirmer la conformité à la norme B22 3215 des éléments catalytiques retenus équipant la pièce, préciser les numéros des plans qui les définissent et/ou le numéro de la SPA qui leur est propre.

Définition du canning :

- marquage "Type Réglementaire" TR PSA K...,
- emplacement et caractéristiques du marquage,
- encombrement et cotes fonctionnelles,
- nombre de joints,
- définition des matières et traitements :
 - demi-coquilles,
 - nappes de maintien,
 - joints d'étanchéité,
 - écrans thermiques.

Spécifications particulières :

- sondes de température,
- catalyseurs isolés...