

TUBES ET TUYAUX EN CAOUTCHOUC POUR CIRCUITS DE REFROIDISSEMENT CARACTERISTIQUES GEOMETRIQUES

Page 1/6

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

**A NE PLUS UTILISER POUR TOUTES ETUDES NOUVELLES
CONSULTER LA NORME B22 6140**

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. EXPRESSION SUR DOCUMENTS	1
3. FORME GÉNÉRALE	2
4. CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES	2
4.1. TOLÉRANCES SUR LES LONGUEURS	2
4.2. DIMENSIONS DES EXTRÉMITÉS	2
4.3. VARIATION D'ÉPAISSEUR	3
4.4. POSITIONNEMENT DU COLLIER DE SERRAGE	4
5. MANCHON DE CONTRÔLE	5
6. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	6
6.1. HISTORIQUE	6
6.2. DOCUMENTS CITÉS	6
6.3. EQUIVALENT À :	6
6.4. CONFORME À :	6
6.5. MOTS CLEFS	6

1.OBJET

La présente norme définit les caractéristiques géométriques des tubes et tuyaux de circulation de liquide de refroidissement ou de chauffage. Ces raccords* peuvent posséder des extrémités sans expansion ou avec expansion.

La présente norme doit être accompagnée du cahier des charges B21 5510.

** Le terme "raccord" est communément employé pour désigner aussi bien les tubes, conduits de structure homogène, que les tuyaux, conduits de structure hétérogène.*

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application des exigences de la présente norme doit être indiquée sous la forme suivante : CDC B22 6150.

En outre, les documents doivent porter les indications prévues dans le cahier des charges B21 5510, ainsi que la pression d'utilisation.

Tous les raccords avec surmoulage ou vis de purge doivent faire l'objet d'une approbation (voir norme A12 5110) ; dans ce cas, un plan fournisseur doit être officialisé par les Etudes.

En ce qui concerne les Spécifications de Produit Approuvé (SPA), les Etudes doivent respecter les prescriptions de la norme A10 0215.

3.FORME GENERALE

Afin d'éviter les défauts d'excentricité aux extrémités et les variations d'épaisseur dans les cintrages, il faut lors de la conception des raccords prévoir les cintrages le plus loin possible des extrémités ainsi qu'une variation progressive entre eux.

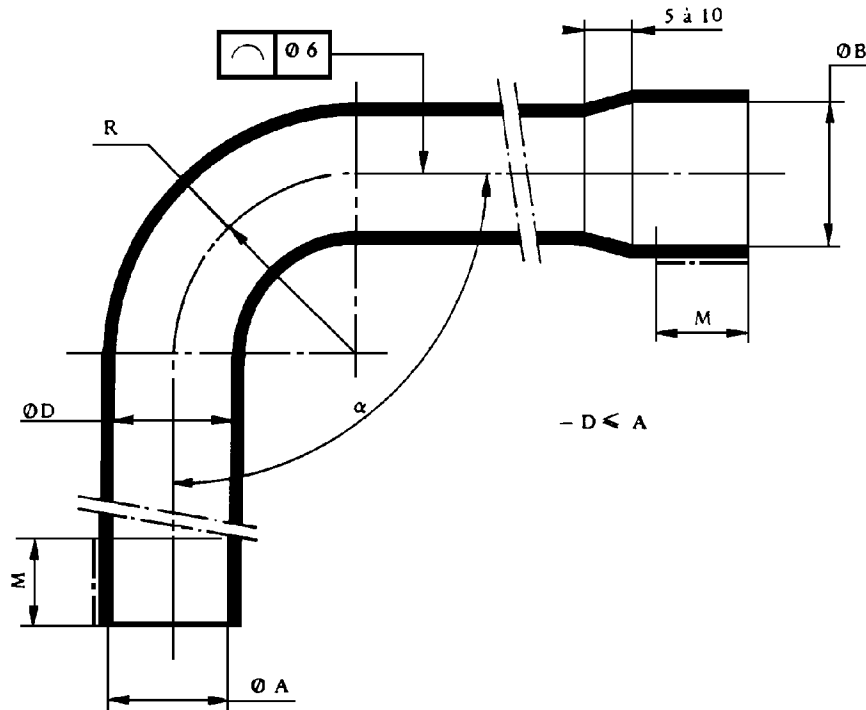


Figure 1

4.CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

4.1.TOLERANCES SUR LES LONGUEURS

Les tolérances sur les longueurs L et la cotation sont définies ci-après :

Longueur L	< 100	100 160	160 250	250 400	400 630	630 1 000	1 000 1 600
Tolérance	± 1,5	± 2	± 2,5	± 3,5	± 4	± 5	± 6,5

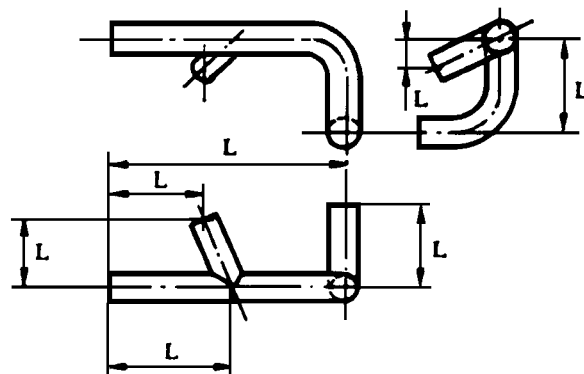


Figure 2

4.2.DIMENSIONS DES EXTREMITES