

FLEXIBLES DE FREINS ESSAI DE RETRECISSEMENT

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

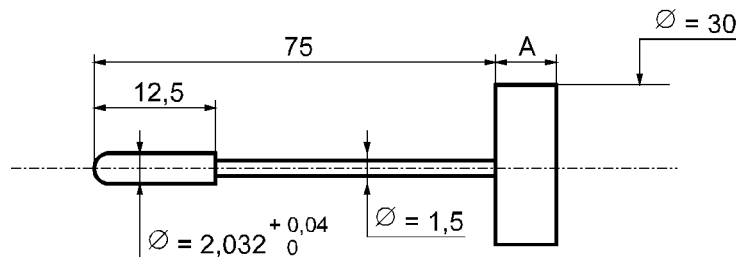
1.OBJET

La présente procédure définit les opérations à effectuer lors de l'essai de rétrécissement des flexibles de freins.

2.PRINCIPE

Cet essai consiste à calibrer le diamètre intérieur des flexibles de freins à l'aide d'une pige et déterminer le temps de passage de celle-ci.

3.APPAREILLAGE



Appareil prévu pour flexible de $\varnothing$ intérieur = 3,2 mm

La pige en acier doit avoir les dimensions du schéma ci-dessus. La cote A est à déterminer de telle façon que la masse totale de la pige soit de $57 \text{ g} \pm 3 \text{ g}$ ($2 \text{ oz} \pm 0,1 \text{ oz}$).

4.MODE OPERATOIRE

L'essai étant réalisé à température ambiante ($25 \text{ °C} \pm 5 \text{ °C}$).

- Maintenir le flexible en position rectiligne verticale.
- Engager l'extrémité calibrée de la pige sur $2 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ dans l'orifice du raccord supérieur.
- Laisser la pige descendre sous son propre poids et mesurer le temps de descente de celle-ci.

5.EXPRESSION DES RESULTATS

Exprimer en secondes le temps mis par la pige pour descendre de toute sa longueur. Si la pige tombe sans rencontrer de résistance, considérer cette valeur comme étant instantanée.

6.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Il doit comprendre :

- nom ou sigle du fournisseur,
- type de flexible, date de fabrication,
- nombre de flexibles essayés,
- résultats obtenus.

7.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

7.1.HISTORIQUE

7.1.1.CREATION

- OR: 01/01/1981 - CREATION DE LA NORME.

7.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: 01/03/1991 - MODIFICATION DU § 1.
- B: 16/01/1997 - REPRISE SOUS IDEM.

7.2.DOCUMENTS CITES

7.2.1.DOCUMENTS PSA

7.2.1.1.Normes

7.2.1.2.Autres

7.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

7.3.EQUIVALENT A :

7.4.CONFORME A :

7.5.MOTS CLEFS