

CEINTURES DE SECURITE ESSAI DE TRACTION STATIQUE

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. BUT	1
2. METHODOLOGIE	1
3. MOYENS D'ESSAI	1
4. MODE OPERATOIRE	1
5. NOMBRE D'ENSEMBLES À METTRE EN ESSAI	2
6. PROCÈS-VERBAL D'ESSAI	2
ANNEXE	3
7. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
7.1. HISTORIQUE	4
7.2. DOCUMENTS CITÉS	4
7.3. EQUIVALENT À :	4
7.4. CONFORME À :	4
7.5. MOTS CLEFS	4

1.BUT

Cet essai a pour but le contrôle de la conformité des éléments de ceintures de sécurité en traction statique. Il s'applique aux pièces, sous-ensembles, ceintures complètes, ferrures de fixation seules ou équipées d'une sangle cousue.

2.METHODOLOGIE

La méthode consiste à appliquer aux deux extrémités de la pièce, du sous-ensemble ou de la ceinture complète, une charge suivant prescription du cahier des charges.

3.MOYENS D'ESSAI

- Machine de traction développant une force de 50 000 N mini.
- Vitesse de déplacement sous charge 10 mm/mn $\pm$ 10 % dans le cas de pièces métalliques et 100 mm/mn $\pm$ 10 % si l'on utilise la sangle.
- Montage de fixation approprié, soit à la ferrure, soit à la sangle (dans ce cas, voir méthode d'essai traction sur sangle D41 1229).

4.MODE OPERATOIRE

- Sauf spécification contraire portée au dessin ou au cahier des charges, l'effort est appliqué dans l'axe des deux têtes d'amarrage de la machine de traction.
Utiliser, dans la mesure du possible, les éléments de fixation série, vis et écrous, sangles, coutures, etc.
On s'efforce d'utiliser des montages rigides ou de réalisation convenable n'amenant ni désaxage excessif, ni contraintes ou déformations parasites ni détérioration anormales des pièces.
- Fixer les deux extrémités de la pièce à tester sur les têtes d'amarrage de la machine suivant les directions définies par les schémas en annexe, tractionner jusqu'à application de la charge prescrite et ensuite

enregistrer la charge à la rupture (dans le cas de ferrures de fixation avec sangle, on enregistrera la charge à la rupture de la couture ou de la sangle passant dans la ferrure si cela a lieu avant celle de la ferrure).

5.NOMBRE D'ENSEMBLES A METTRE EN ESSAI

Cinq ensembles sont à mettre en essai.

6.PROCES-VERBAL D'ESSAI

Indiquer :

- la conformité de la tenue aux charges prescrites,
- la valeur individuelle après rupture,
- la valeur moyenne,
- l'état des pièces.

L'application des charges prescrites ne doit pas amener de rupture franche des pièces métalliques ni déchirure ou détérioration de la sangle.