

CLIMATISATION CIRCUITS DE CLIMATISATION MONTABILITE DU RACCORD MONOBRIDE

Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

Ce document est équivalent au document du Groupe RENAULT SA de référence ????????????.
L'équivalent s'applique au premier niveau ; elle ne concerne pas les documents cités.
Il ne doit pas être modifié sans une consultation préalable du Service Normalisation de ce Groupe.
Il est conforme à l'accord intervenu entre ce groupe et PSA PEUGEOT CITROËN en ????????????

SOMMAIRE

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION	1
2. PRINCIPE	1
3. MOYENS D'ESSAI	1
4. MODE OPÉRATOIRE	2
5. EXPRESSION DES RÉSULTATS	2
6. COMPTE RENDU D'ESSAI	2
ANNEXE 1	3
7. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
7.1. HISTORIQUE	4
7.2. DOCUMENTS CITÉS	4
7.3. EQUIVALENT À :	4
7.4. CONFORME À :	4
7.5. MOTS CLEFS	4

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente procédure a pour but de décrire un essai permettant de vérifier la bonne montabilité d'un montage en biais sur une connexion équipant les circuits de climatisation.

2.PRINCIPE

Le contrôle du montage en biais de la connexion mâle (voir annexe 1) est réalisé en appliquant un effort parallèle à l'axe de la partie femelle mais avec un désaxé angulaire d'un maximum de 10° (voir annexe 1).

3.MOYENS D'ESSAI

(voir annexe 1)

Les moyens d'essai se composent :

- d'une machine de traction/compression équipée d'un dynamomètre (précis à 5 N) capable de mesurer les efforts ainsi qu'une table traçante enregistrant ceux-ci. La vitesse doit être réglée à 50 mm/min $\pm$ 2 mm/min.,
- d'un gabarit angulaire pour le contrôle du désaxé à 10°,
- d'un flexible souple du type des canalisations pour circuits de climatisation à contrôler,
- de la connexion mâle/femelle à contrôler.

4.MODE OPERATOIRE

- Les essais sont réalisés à une température de $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$.
 - La connexion est huilée (type PAG) (*) côté mâle et femelle.
 - La partie mâle est reliée au côté mobile de la machine par l'intermédiaire d'un flexible d'une longueur de 150 mm permettant une liaison souple.
 - La partie femelle est posée côté bâti rigide.
 - Positionner le raccord mâle en l'engageant dans la partie femelle avec un angle de 10° par rapport à l'axe de celle-ci.
 - Faire fonctionner la machine en compression et donner, à l'aide du pouce et de l'index écartés de 100 mm environ, une légère poussée perpendiculaire à l'axe du flexible simulant ainsi la correction qu'aurait effectuée naturellement le moteur en cours d'opération. Arrêter la machine lorsque le raccord mâle est complètement emmanché.
 - Relever la loi des efforts en fonction du déplacement qui est exprimé sous la forme de la courbe enregistrée par la machine.
 - Relever l'effort maximal obtenu.
- (*) (PAG) = huile compatible "R134a".

5.EXPRESSION DES RESULTATS

Pour homologuer un essai, il faut réaliser l'essai sur 3 pièces minimum.

- Fournir le graphe enregistré par la table traçante.
- Fournir l'effort maximum obtenu (en N).

6.COMPTE RENDU D'ESSAI

Outre les résultats obtenus, le compte rendu d'essai doit indiquer :

- la référence de la pièce essayée,
- la référence du fournisseur,
- la date de fabrication de la pièce,
- la référence de la présente procédure et son indice de modification,
- les détails opératoires non prévus dans la présente procédure ainsi que les incidents éventuels susceptibles d'avoir agi sur les résultats.