

SERRURES DE PORTES MESURE DES EFFORTS D'ENTREE ET DE SORTIE DE LA GACHE

Page 1/7

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION	1
2. APPAREILLAGE D'ESSAIS ET DE MESURES UTILISÉ	2
2.1. MONTAGE MÉCANIQUE	2
2.2. CHAÎNE DE MESURE	2
3. CONDITIONS D'ESSAIS	3
4. MODE OPÉRATOIRE	4
5. DÉFINITION DES TYPES D'ENVIRONNEMENT	4
6. EXPRESSION DES RÉSULTATS	4
ANNEXE 1	4
ANNEXE 2	6
7. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	7
7.1. HISTORIQUE	7
7.2. DOCUMENTS CITÉS	7
7.3. EQUIVALENT À :	7
7.4. CONFORME À :	7
7.5. MOTS CLEFS	7

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente procédure a pour but de définir les moyens d'essais et de mesure, les conditions d'essais et le mode opératoire permettant de mesurer les efforts d'entrée et de sortie de la gâche dans la serrure en fonction de son déplacement.

Le résultat de ces mesures permettra de caractériser chaque type de serrure.

Les valeurs obtenues sont mises sous forme de courbe dite "COURBE D'ENGACHAGE". Cette courbe d'engâchage spécifique à chaque type de serrure doit être comprise dans le graphe défini au plan fonctionnel de la serrure.

La représentation graphique de ce graphe doit être en conformité avec l'annexe 1.

2. APPAREILLAGE D'ESSAIS ET DE MESURES UTILISE

L'appareillage d'essais et de mesures comprend :

2.1. MONTAGE MECANIQUE

(voir annexe 2)

Ce montage est composé des éléments suivants :

2.1.1. BATI RIGIDE FIXE

positionnant la serrure.

2.1.2. CHARIOT MOBILE

permettant un déplacement linéaire horizontal de la gâche.

2.1.3. SUPPORT DE GACHE

permettant un déplacement linéaire vertical de la gâche sur le chariot avec un tarage (*) en compression de 10 daN/mm.

(*) Ce tarage représente la flexibilité en bout de porte.

2.2. CHAÎNE DE MESURE

(voir annexe 2)

Cette chaîne est composée des éléments suivants :

2.2.1. TABLE TRAÇANTE (X, Y)

2.2.2. COFFRET EXTENSIOMETRIQUE

2.2.3. CAPTEUR D'EFFORT DE 50 DAN

fixé sur le support coulissant réglable (2.1.2).

2.2.4. CAPTEUR DE DEPLACEMENT

ayant une course utile d'au moins 50 mm, fixé sur le chariot mobile (2.1.2).

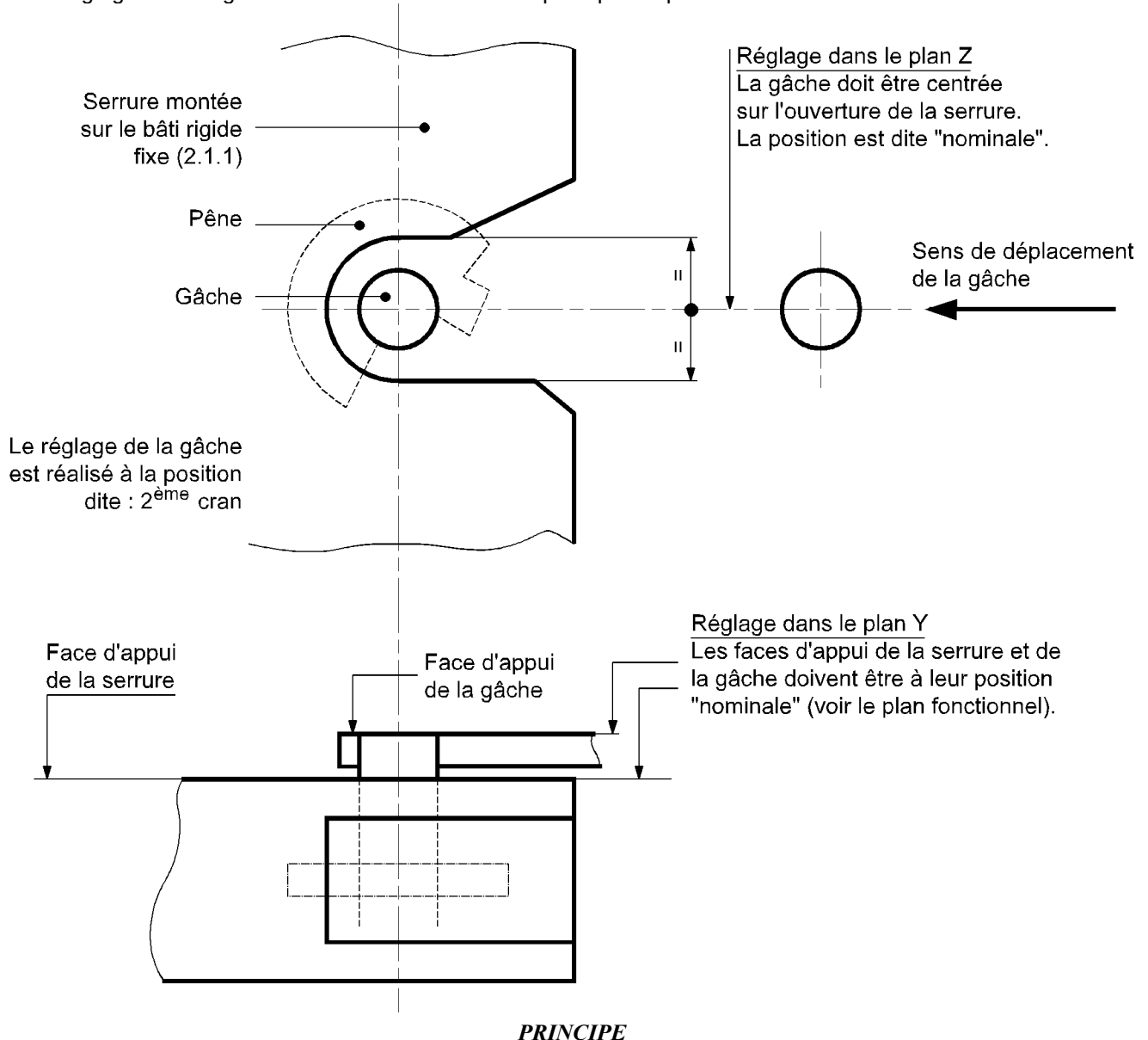
Remarque :

Tout autre montage est admis, mais dans tous les cas, il doit avoir l'approbation des services concernés.

3.CONDITIONS D'ESSAIS

Les essais sont réalisés dans les conditions suivantes :

- Température : suivant le type précisé au plan fonctionnel (voir § Définition des types d'environnement).
- Environnement atmosphérique : normal.
- Vitesse d'engâchage : 60 mm/minute.
- Réglage serrure/gâche au "nominal" : suivant le principe ci-après.



Remarque :

Dans le cas du fonctionnement normal d'une serrure sur véhicule, c'est le pêne de la serrure qui pénètre dans la gâche de porte.
 Pour des questions pratiques de manipulations et de relevés de mesures, c'est la gâche qui pénétrera dans le pêne de porte pour les essais en laboratoire.