

ARMATURES DE SIEGES AVANT STRUCTURE AVEC OU SANS DISPOSITIF D'INCLINAISON ENDURANCE AU BANC

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. CONDITIONS D'ESSAI	1
3. CONDITIONNEMENT DE L'ARMATURE	2
4. DESCRIPTION DU CYCLE	2
5. REPRÉSENTATION SCHÉMATIQUE DU CYCLE	4
6. CYCLE PARTIEL (DOSSIER NON RÉGLABLE)	4
7. CYCLES RÉVERSIBILITÉ DE L'ARTICULATION	4
8. ESSAI DE DÉBOÎTAGE	4
9. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	5
9.1. HISTORIQUE	5
9.2. DOCUMENTS CITÉS	5
9.3. EQUIVALENT À :	5
9.4. CONFORME À :	5
9.5. MOTS CLEFS	5

1.OBJET

La présente procédure définit les essais de tenue en fatigue de la structure des armatures de sièges avant tout type en général et quand il existe de son dispositif d'inclinaison.

2.CONDITIONS D'ESSAI

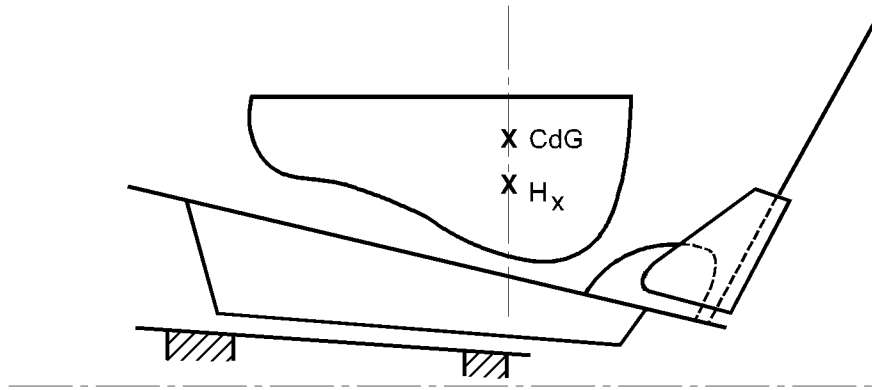
L'armature avec la garniture de coussin (qui peut être simplifiée) est montée sur ses glissières réglées sur la position la plus reculée.

L'ensemble est fixé sur un châssis rigide respectant les conditions géométriques de montage sur véhicule (entraxes, pentes des zones d'appui). Le montage sur un élément de plancher du véhicule est admis.

Les vis et écrous ainsi que les couples doivent être conformes au plan fonctionnel.

S'il est réglable, le dossier doit être dans la position la plus voisine de 25° par rapport à la verticale. S'il est motorisé, le moteur doit être démonté (voir § Description du cycle).

Un conformateur du type PEUGEOT N° 818 132 lesté pour obtenir une masse de 120 kg est posé sur le coussin de sorte que son centre de gravité soit à la verticale du point H_x.



3.CONDITIONNEMENT DE L'ARMATURE

Avant d'être soumise à l'essai d'endurance, l'armature est soumise cinq fois de suite à un effort vers l'arrière correspondant à un couple de 45 daN.m par rapport au point H_x . Cet effort est réparti en deux points de la traverse supérieure à 50 mm de part et d'autre du plan médian du dossier.

4.DESCRPTION DU CYCLE

Le cycle se compose de 5 phases, d'un temps de repos entre chaque phase et d'un temps mort double du temps de repos après la cinquième phase.

La fréquence doit être comprise entre 2 et 4 cycles par minute.

1^{ère} phase :

Un effort vers l'arrière est appliqué en haut du dossier de façon à obtenir un couple par rapport au point H_x de 45 daN.m.

Le déplacement doit être relevé en haut de chaque montant du dossier tous les 1 000 cycles pendant les 5 000 premiers cycles puis tous les 5 000 cycles. Les valeurs relevées doivent être consignées au rapport d'essai.

2^{ème} phase :

Identique à la première phase.

3^{ème} phase :

Un effort de 50 daN perpendiculaire au plan médian du siège est appliqué au point H_x par l'intermédiaire du conformateur.

Le déplacement de ce point H_x doit être relevé tous les 1 000 cycles pendant les 5 000 premiers cycles puis tous les 5 000 cycles. Les valeurs relevées doivent être consignées au rapport d'essai.

4^{ème} phase :

Identique à la troisième phase, à l'exception de l'effort dont le sens est inversé.

5^{ème} phase :

Le dossier est sollicité vers l'arrière sous un effort correspondant à un couple de 8 daN.m par rapport au point H_x .