

FIL MACHINE EN ACIER TREFILE A FROID POUR USAGE GENERAL PRESCRIPTIONS DIMENSIONNELLES

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES TRANSVERSALES	1
3. TOLÉRANCES DE FORME - CIRCULARITÉ	1
4. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	2
4.1. HISTORIQUE	2
4.2. DOCUMENTS CITÉS	2
4.3. EQUIVALENT À :	2
4.4. CONFORME À :	2
4.5. MOTS CLEFS	2

1.OBJET

La présente norme définit les valeurs des tolérances dimensionnelles et de forme exigées sur les aciers livrés sous forme de fils tréfilés.

Toute dérogation aux exigences imposées par la présente norme doit faire l'objet d'un accord entre le fournisseur et l'utilisateur.

2.TOLERANCES DIMENSIONNELLES TRANSVERSALES

NUANCE	d mm	TOLERANCES SUR d
FM 6	$3 \leq d < 4$	+ 0 - 0,10
	$4 \leq d < 7$	- 0,05 - 0,15
	$7 \leq d < 14$	+ 0 - 0,10
FR 36	$5 \leq d < 12$	+ 0 - 0,10

3.TOLERANCES DE FORME - CIRCULARITE

La tolérance de circularité c'est-à-dire la différence entre le plus grand et le plus petit diamètre mesuré sur même section d'un fil doit être égal à 75 % de la tolérance sur le diamètre.

4.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

4.1.HISTORIQUE

4.1.1.CREATION

- OR: 01/03/1993 - CREATION DE LA NORME.

4.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- A: 17/01/1997 - REPRISE SOUS IDEM.
-

4.2.DOCUMENTS CITES

4.2.1.DOCUMENTS PSA

4.2.1.1.Normes

4.2.1.2.Autres

4.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

4.3.EQUIVALENT A :

4.4.CONFORME A :

4.5.MOTS CLEFS