

LISTE RESTREINTE DES PIECES REPETITIVES PRECONISEES POUR MAITRISER LA DIVERSITE

Page 1/26

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. OBJET	2
2. UTILISATION DE LA LISTE	2
3. VIS MÉTRIQUES ISO - M6X100	4
3.1. VIS H À EMBASE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT Z5FJR, BOUT OGIVAL FILETÉ (OF), NORME C12 0280	4
3.2. VIS H À EMBASE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT Z5FJR, BOUT CYLINDRO-CONIQUE (CC), NORME C12 0210	4
3.3. VIS H À EMBASE TARAUDEUSE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT Z5FJR, BOUT CYLINDRIQUE (CY), SUR PLAN	4
3.4. VIS H À RONDELLE ÉLASTIQUE CONIQUE INCORPORÉE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT DAC500A, BOUT OGIVAL FILETÉ (OF), NORME C12 0180	4
3.5. VIS H À RONDELLE ÉLASTIQUE CONIQUE INCORPORÉE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT DAC500A, BOUT CYLINDRIQUE (CY), NORME C12 0170	6
3.6. VIS H NETTOYEUSE À RONDELLE CONIQUE INCORPORÉE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT Z5DFNR, BOUT CYLINDRO-CONIQUE (CC), SUR PLAN	6
3.7. VIS CBLX, RONDELLE ÉLASTIQUE CONIQUE INCORPORÉE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT DAC500A, BOUT CYLINDRIQUE (CY), NORME C13 0624	6
3.8. VIS CBLX, RONDELLE ÉLASTIQUE CONIQUE INCORPORÉE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT DAC500A, BOUT CONIQUE (CO), NORME C13 0622	6
3.9. VIS RLX, CDQ 8.8, REVÊTEMENT Z5FNR (NOIR), BOUT CYLINDRIQUE (CY), NORME C13 0806	6
4. VIS MÉTRIQUES ISO - M8X125	8
4.1. VIS H À EMBASE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT Z5FJR, BOUT CYLINDRO-CONIQUE (CC), NORME C12 0210	8
4.2. VIS H À RONDELLE ÉLASTIQUE CONIQUE INCORPORÉE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT DAC500A, BOUT OGIVAL FILETÉ (OF), NORME C12 0180	8
4.3. VIS H À RONDELLE ÉLASTIQUE CONIQUE INCORPORÉE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT DAC500A, BOUT CYLINDRIQUE (CY), NORME C12 0170	8
4.4. VIS H NETTOYEUSE À RONDELLE ÉLASTIQUE CONIQUE INCORPORÉE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT DAC500A, BOUT CYLINDRIQUE (CY), SUR PLAN	9
4.5. VIS CBLX, RONDELLE ÉLAST. CONIQUE INCORP., CDQ 8.8, REVÊTEMENT DAC500A, BOUT CYLINDRIQUE (CY), NORME C13 0625	9
4.6. VIS CBLX, RONDELLE ÉLAST. CONIQUE INCORP., CDQ 4.8, REVÊTEMENT DAC500A, BOUT CONIQUE (CO), NORME C13 0622	9
5. VIS MÉTRIQUES ISO - M10X150	10
5.1. VIS H À EMBASE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT Z5FJR, BOUT CYLINDRO-CONIQUE (CC), NORME C12 0210	10
5.2. VIS H À RONDELLE ÉLASTIQUE CONIQUE INCORPORÉE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT DAC500A, BOUT CYLINDRIQUE (CY), NORME C12 0170	10
5.3. VIS H À RONDELLE ÉLASTIQUE CONIQUE INCORPORÉE, CDQ 8.8, REVÊTEMENT DAC500A, BOUT CYLINDRO-CONIQUE, SUR PLAN	10
6. VIS À TÔLE	11
6.1. VIS À TÔLE DIAMÈTRE 4,2, TÊTE RONDE LARGE, REVÊTEMENT Z15DFNR (NOIR), ACIER, BOUT POINTU (C), NORME C16 1608	11
7. VIS POUR MATÉRIAUX TENDRES	11
7.1. VIS POUR MATÉRIAUX TENDRES DIAMÈTRE 4,5, TÊTE CYLIND. BOMBÉE LARGE, ACIER, Z15DFNR (NOIR), BOUT POINTU, NORME C16 1720	11

LISTE PRODUITS POUR MAITRISE DIVERSITE	C05 0140	2/26
--	----------	------

7.2. VIS POUR MATÉRIAUX TENDRES DIAMÈTRE 6, TÊTE CYLIND. BOMBÉE LARGE, ACIER, Z15DFNR (NOIR), BOUT POINTU, NORME C16 1720	11
8. RIVETS AVEUGLES, NORMES C23 7230 (TÊTE PLATE NORMALE) ET C23 (TÊTE PLATE LARGE)	12
9. ÉCROUS MÉTRIQUES ISO - M6X100	13
9.1. ÉCROUS HEXAGONAUX À EMBASE, CDQ 8, REVÊTEMENT Z5FJR, NORMES C21 ET C21 334013	13
9.2. ÉCROUS HEXAGONAUX À RONDELLE ÉLASTIQUE CONIQUE INCORPORÉE, CDQ 8, REVÊTEMENT DAC500A, NORME C21 3350	13
10. ÉCROUS MÉTRIQUES ISO - M8X125	13
10.1. ÉCROUS HEXAGONAUX À EMBASE, CDQ 8, REVÊTEMENT Z5FJR, NORME C21	13
10.2. ÉCROUS HEXAGONAUX À RONDELLE ÉLASTIQUE CONIQUE INCORPORÉE, CDQ , REVÊTEMENT DAC500A, NORME C21 3350	13
11. ÉCROUS MÉTRIQUES ISO - M10X150	15
11.1. ÉCROUS HEXAGONAUX À EMBASE, CDQ 8, REVÊTEMENT Z5FJR, NORME C21	15
11.2. ÉCROUS HEXAGONAUX À RONDELLE ÉLASTIQUE CONIQUE INCORPORÉE, CDQ , REVÊTEMENT DAC500A, NORME C21 3350	15
12. VIS MÉTRIQUES ISO À SOUDER	16
12.1. VIS À SOUDER À BOSSAGE ANNULAIRE, M6, CDQ 8.8, BOUT CYLINDRIQUE (CY), NORME C17 1108	16
12.2. VIS À SOUDER À BOSSAGE ANNULAIRE, M8, CDQ 8.8, BOUT CYLINDRIQUE (CY), NORME C17 1108	16
13. GOIJONS À SOUDER À FILET COUCHÉ	16
13.1. GOIJON À SOUDER À FILET COUCHÉ, CDQ 4.8, COLLERETTE NORMALE, PROCÉDÉ ARC TEMPS COURT, BOUT PLAT, NORME C17 1150	16
14. ÉCROUS MÉTRIQUES ISO POINÇONNEURS À SERTIR - M6, M8, M10	17
14.1. ÉCROUS POINÇONNEURS RECTANGULAIRES À SERTIR , CDQ8, NORME C21 4340	17
15. ÉCROUS MÉTRIQUES ISO À SOUDER - M6, M8, M10	17
15.1. ÉCROUS HEXAGONAUX À SOUDER, CDQ 8, NORME C21 4210	17
15.2. ÉCROUS CARRÉS (NON TARAUDÉS) À SOUDER, CDQ8, NORME C92 4220	17
16. AGRAFES SUR PLAN	18
16.1. AGRAFES MAINTIEN ET SUPPORT MÉTALLIQUE	18
16.2. AGRAFES MAINTIEN PLASTIQUE	19
16.3. AGRAFES SUPPORT PLASTIQUE	20
17. LANIÈRES	25
18. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	26
18.1. HISTORIQUE	26
18.2. DOCUMENTS CITÉS	26
18.3. EQUIVALENT À :	26
18.4. CONFORME À :	26
18.5. MOTS CLEFS	26

1.OBJET

La présente liste a pour but de proposer une base de maîtrise de la diversité des pièces répétitives pour le développement des projets et toutes les études nouvelles.

Il est recommandé d'envisager les pièces répétitives à utiliser en priorité selon la liste ci-après, dès le début de l'étude afin de pouvoir éventuellement adapter l'environnement.

L'OBJECTIF EST DE REDUIRE LA DIVERSITE DES PIECES REPETITIVES D'ENVIRON 50 %.

2.UTILISATION DE LA LISTE

Les produits à utiliser sont à **rechercher à l'intérieur de chaque famille de pièces** (ex. : VIS METRIQUES ISO M6X100 § 3.0 ; VIS A TOLE § 6.0 ; ...).

Choisir ensuite dans chaque famille les produits dans l'ordre des paragraphes tels qu'ils se présentent (ex. : VIS H A EMBASE, M6X100, BOUT OF, du § Vis H à embase, CdQ 8.8, revêtement Z5FJR, bout ogival fileté (OF), norme C12 0280 de préférence à VIS H A EMBASE, M6X100, BOUT CC, du § Vis H à embase, CdQ 8.8, revêtement Z5FJR, bout cylindro-conique (CC), norme C12 0210).

LISTE PRODUITS POUR MAITRISE DIVERSITE	C05 0140	3/26
--	----------	------

En cas de difficulté ou de problème particulier **concernant le choix d'une vis ou d'un quelconque élément de fixation** (écrou, goujon, agrafe, obturateur, rivet, goupille, etc.) **s'adresser au "Représentant Standardisation Pièces Répétitives " local**, présent sur chaque site d'étude :

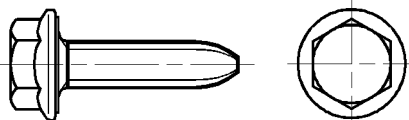
- Mr. P. CUSSEY 33 11 17 - Sochaux.
- Mr. JP. HARDELIN 22 21 87 - La Garenne.
- Mr. Y. LE CRON 20 33 05 - Velizy.
- Mr. R. MORIN 29 36 90 - Carrières.

Remarque :

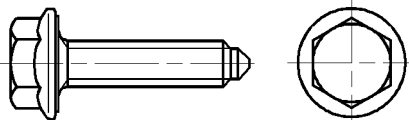
Le présent document est mis à jour périodiquement et consultable dans l'outil informatique officiel PSA.

3.VIS METRIQUES ISO - M6X100

3.1.VIS H A EMBASE, CDQ 8.8, REVETEMENT Z5FJR, BOUT OGIVAL FILETE (OF), NORME C12 0280

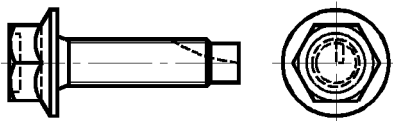
Désignation (M6X100)	Long.	N° produit	Schéma
VIS H EMB M6X100 L20 AC8 Z5FJR OF	20	7903 602 167	

3.2.VIS H A EMBASE, CDQ 8.8, REVETEMENT Z5FJR, BOUT CYLINDRO-CONIQUE (CC), NORME C12 0210

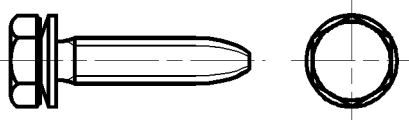
Désignation (M6X100)	Long.	N° produit	Schéma
VIS H EMB M6X100 L25 AC8 Z5FJR CC	25	7903 602 014	
VIS H EMB M6X100 L30 AC8 Z5FJR CC	30	7903 602 015	
VIS H EMB M6X100 L45 AC8 Z5FJR CC	45	7903 602 018	
VIS H EMB M6X100 L50 AC8 Z5FJR CC	50	7903 602 019	
VIS H EMB M6X100 L60 AC8 Z5FJR CC	60	7903 602 021	

3.3.VIS H A EMBASE TARAUDEUSE, CDQ 8.8, REVETEMENT Z5FJR, BOUT CYLINDRIQUE (CY), SUR PLAN

Utilisation réservée pour les vis de masse.

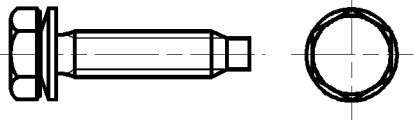
Désignation (M6X100)	Long.	N° produit	Schéma
VIS H EMB TARAUC M6X100 L22 AC Z5FJR CY	22	7903 020 004	

3.4.VIS H A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE, CDQ 8.8, REVETEMENT DAC500A, BOUT OGIVAL FILETE (OF), NORME C12 0180

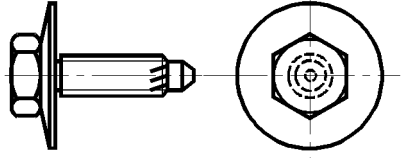
Désignation (M6X100)	Long.	N° produit	Schéma
VIS H RCN M6X100 L20 AC8 DAC500A OF	20	7903 301 354	
VIS H RCL M6X100 L20 AC8 DAC500A OF	20	7903 301 276	
VIS H RCL M6X100 L25 AC8 DAC500A OF	25	7903 301 277	

LISTE PRODUITS POUR MAITRISE DIVERSITE		C05 0140	5/26
VIS H RCL M6X100 L30 AC8 DAC500A OF	30	7903 301 278	

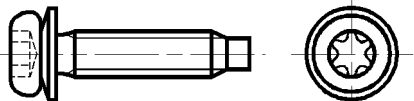
3.5.VIS H A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE, CDQ 8.8, REVETEMENT DAC500A, BOUT CYLINDRIQUE (CY), NORME C12 0170

Désignation (M6X100)	Long.	N° produit	Schéma
VIS H RCN M6X100 L16 AC8 DAC500A CY	16	7903 301 415	
VIS H RCL M6X100 L16 AC8 DAC500A CY	16	7903 301 481	

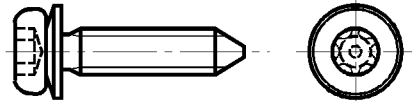
3.6.VIS H NETTOYEUSE A RONDELLE CONIQUE INCORPOREE, CDQ 8.8, REVETEMENT Z5DFNR, BOUT CYLINDRO-CONIQUE (CC), SUR PLAN

Désignation (M6X100)	Long.	N° produit	Schéma
VIS H RCL NETTOY M6X100 L20 AC8 Z5DFNR	20	96 158 207 80	

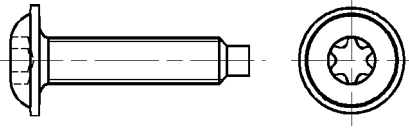
3.7.VIS CBLX, RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE, CDQ 8.8, REVETEMENT DAC500A, BOUT CYLINDRIQUE (CY), NORME C13 0624

Désignation (M6X100)	Long.	N° produit	Schéma
VIS CBLX RCL M6X100 L20 AC4 DAC500A	20	7903 006 088	

3.8.VIS CBLX, RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE, CDQ 8.8, REVETEMENT DAC500A, BOUT CONIQUE (CO), NORME C13 0622

Désignation (M6X100)	Long.	N° produit	Schéma
VIS CBLX RCL M6X100 L16 AC4 DAC500A CO	16	7903 006 059	

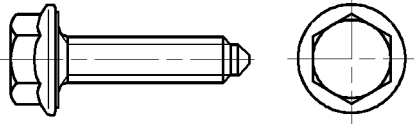
3.9.VIS RLX, CDQ 8.8, REVETEMENT Z5FNR (NOIR), BOUT CYLINDRIQUE (CY), NORME C13 0806

Désignation (M6X100)	Long.	N° produit	Schéma
VIS RLX M6X100 L16 AC8 Z5FNR CY	16	7903 008 222	
VIS RLX M6X100 L25 AC8 Z5FNR CY	25	7903 008 237	

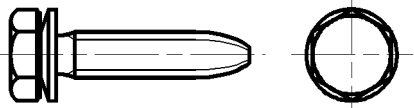
Nota : - RCN pour rondelle élastique conique incorporée normale.
 - RCL pour rondelle élastique conique incorporée large.
 - Nettoy pour vis nettoyeuse.

4.VIS METRIQUES ISO - M8X125

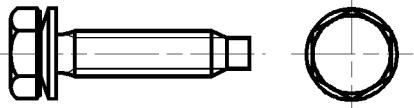
4.1.VIS H A EMBASE, CDQ 8.8, REVETEMENT Z5FJR, BOUT CYLINDRO-CONIQUE (CC), NORME C12 0210

Désignation (M8X125)	Long.	N° produit	Schéma
VIS H EMB M8X125 L20 AC8 Z5FJR CC	20	7903 602 023	
VIS H EMB M8X125 L25 AC8 Z5FJR CC	25	7903 602 024	
VIS H EMB M8X125 L30 AC8 Z5FJR CC	30	7903 602 025	
VIS H EMB M8X125 L40 AC8 Z5FJR CC	40	7903 602 027	
VIS H EMB M8X125 L50 AC8 Z5FJR CC	50	7903 602 029	
VIS H EMB M8X125 L60 AC8 Z5FJR CC	60	7903 602 031	
VIS H EMB M8X125 L75 AC8 Z5FJR CC	75	7903 602 034	

4.2.VIS H A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE, CDQ 8.8, REVETEMENT DAC500A, BOUT OGIVAL FILETE (OF), NORME C12 0180

Désignation (M8X125)	Long.	N° produit	Schéma
VIS H RCN M8X125 L20 AC8 DAC500A OF	20	7903 301 363	

4.3.VIS H A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE, CDQ 8.8, REVETEMENT DAC500A, BOUT CYLINDRIQUE (CY), NORME C12 0170

Désignation (M8X125)	Long.	N° produit	Schéma
VIS H RCN M8X125 L16 AC8 DAC500A CY	16	7903 301 420	
VIS H RCL M8X125 L20 AC8 DAC500A CY	20	7903 301 489	
VIS H RCN M8X125 L25 AC8 DAC500A CY	25	7903 301 235	
VIS H RCL M8X125 L25 AC8 DAC500A CY	25	7903 301 244	
VIS H RCN M8X125 L30 AC8 DAC500A CY	30	7903 301 236	
VIS H RCL M8X125 L30 AC8 DAC500A CY	30	7903 301 490	
VIS H RCL M8X125 L35 AC8 DAC500A CY	35	7903 301 245	