

**CATALOGUE PIECES DE FIXATION REPETITIVES
PRECONISEES POUR MAITRISER LA DIVERSITE
2 EME EDITION (DECEMBRE 1999)
TOME 2**

Page 1/41

Cette norme REMPLACE la norme C05 0140

1.OBJET

Le présent CATALOGUE est composé par six tomes dont les éléments constitutifs sont les suivants :

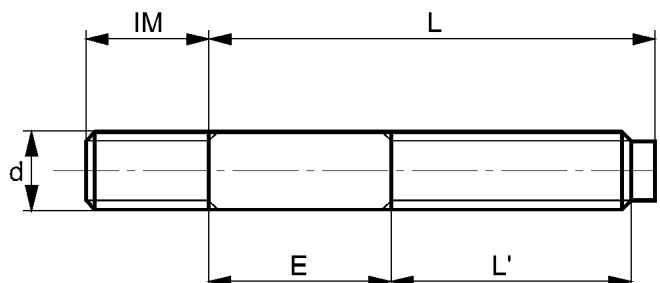
TOME 1 Norme C05 0141	TOME 2 Norme C05 0142
1 – OBJET 2 – STANDARDISATION 3 – DEFINITION 4 – CONSTITUTION DU CATALOGUE 5 – ABREVIATIONS USUELLES DANS LES DESIGNATIONS 6 – REPERTOIRE DES NORMES 7 – COUT DE LA DIVERSITE 8 – CREATION D'UNE PIECE DE FIXATION REPETITIVE 9 – GUIDE DE CONCEPTION 10 – VIS METRIQUES ISO 11 – HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES	1 – OBJET 2 – GOUJONS 3 – VIS A TOLE 4 – VIS POUR MATERIAUX TENDRES 5 – VIS CAGE 6 – ECROUS METRIQUES ISO 7 – ECROUS CAGE 8 – ECROUS PINCE 9 – ECROUS OREILLE 10 – VIS AXE EPAULEE 11 – AXES 12 – RIVETS METALLIQUES 13 – HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES
TOME 3 Norme C05 0143	TOME 4 Norme C05 0144
1 – OBJET 2 – RIVETS PLASTIQUES 3 – AGRAFES 4 – HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES	1 – OBJET 2 – AGRAFES 3 – HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES
TOME 5 Norme C05 0145	TOME 6 Norme C05 0146
1 – OBJET 2 – AGRAFES 3 – HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES	1 – OBJET 2 – LANIERES 3 – CLIPS 4 – BUTEES 5 – BOUCHONS 6 – COLLIERS 7 – GOUPILLES ELASTIQUES 8 – OBTURATEURS 9 – LISTE DES PRODUITS PRECONISES PAR REFERENCE 10 – HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES

SOMMAIRE

1. OBJET	1
2. GOIJONS	3
GOIJONS BOUT CYLINDRIQUE	3
2.1. GOIJONS BOUT A TETON	3
2.2. GOIJONS BOUT PLAT	4
2.3. GOIJONS A SOUDER METRIQUES NETTOYEURS BOUT CYLINDRIQUE	5
2.4. GOIJONS A SOUDER A FILET COUCHE BOUT PLAT	7
3. VIS A TÔLE	9
VIS A TOLE RLX	9
3.1. VIS A TOLE RLX A RONDELLE PLATE INCORPOREE	10
4. VIS POUR MATERIAUX TENDRES	11
VIS POUR MATERIAUX TENDRES CBLX	11
4.1. VIS POUR MATERIAUX TENDRES CBLX A RONDELLE PLATE INCORPOREE	12
5. VIS CAGE	13
6. ECROUS METRIQUES ISO	14
ECROUS H	14
6.1. ECROUS H A EMBASE	15
6.2. ECROUS H A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE	16
6.3. ECROUS H A EMBASE AUTOFREINES	17
6.4. ECROUS H A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE AUTOFREINES	18
6.5. ECROUS H (ECROUS NORMAUX) ET ECROUS HM (ECROUS BAS) AUTOFREINES	19
6.6. ECROUS H A EMBASE NETTOYEUR	20
6.7. ECROUS H A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE NETTOYEUR	21
6.8. ECROUS H A SOUDER	22
6.9. ECROUS MASSE CAISSE A SOUDER	23
6.10. ECROUS H A SERTIR	25
6.11. ECROUS CYLINDRIQUES A SERTIR	26
6.12. ECROUS A SERTIR RONDS	26
6.13. ECROUS POINCONNEURS RECTANGULAIRES A SERTIR	27
7. ECROUS CAGE	28
8. ECROUS PINCE	30
ECROUS PINCE POUR VIS METRIQUE	30
8.1. ECROUS PINCE POUR VIS A TOLE	31
9. ECROUS OREILLE	32
10. VIS AXE EPAULEE	33
10.1. VIS AXE EPAULEE	33
10.2. VIS AXE EPAULEE FREIN	34
11. AXES	35
11.1. AXES VIS	35
11.2. AXES VIS A RONDELLE ELASTIQUE CONIQUE INCORPOREE	36
11.3. AXES A SOUDER	37
11.4. AXES A SERTIR	37
12. RIVETS METALLIQUES	38
13. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	41
13.1. HISTORIQUE	41
13.2. DOCUMENTS CITÉS	41
13.3. EQUIVALENT A :	41
13.4. CONFORME A :	41
13.5. MOTS CLEFS	41

2. GOUJONS

GOUJONS BOUT CYLINDRIQUE



1 - GOUJONS ASYMETRIQUES A BOUT PILOTE CYLINDRIQUE

Désignation	d	IM	L	E	L'	N° produit	N° plan ou norme
GOUJON K M6X100 IM9 L25 E2 AC8 Z5FJR CY	6	9	25	2	20	96 353 791 80	96 048 788 80
GOUJON K M6X100 IM9 L35 E7 AC8 Z5FJR CY	6	9	35	7	25	96 241 650 80	96 241 650 80
GOUJON K M8X125 IM15 L32 E8 AC10 Z5DFJR	8	15	32	8	24	96 270 356 80	96 270 356 80
GOUJON K M8X125 IM14 L25 E9 AC8 Z5FJR CY	8	14	25	9	13	96 191 721 80	96 191 721 80
GOUJON K M8X125 IM18 L32 E15 AC8 Z5FJR	8	18	32	15	14	7903 027 093	C91 2716

2 - GOUJONS SYMETRIQUES A BOUT PILOTE CYLINDRIQUE

Désignation	d	IM	L	E	L'	N° produit	N° plan ou norme
GOUJON K M10X150 IM20 L28 E5 AC8 Z5FJR	10	20	28	5	20	96 995 387 80	96 995 387 80

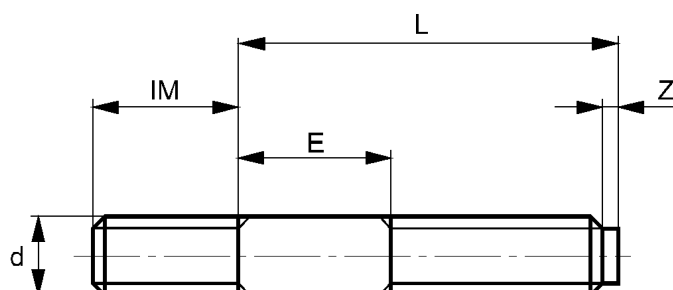
CONSIGNES D'UTILISATION :

- Prépositionnement d'une pièce par rapport à un ensemble (facilité de montage)

DOMAINE D'APPLICATION :

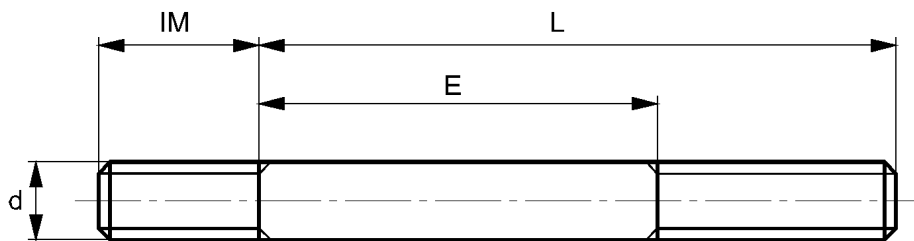
- Divers mécanique.

2.1. GOUJONS BOUT A TETON



Désignation	d	IM	L	E	Z	N° produit	N° plan ou norme
GOUJON K M8X125 IM16 L40 E16 AC8 Z5FJR	8	16	41	16	1	7903 027 114	C91 2710

2.2. GOUJONS BOUT PLAT



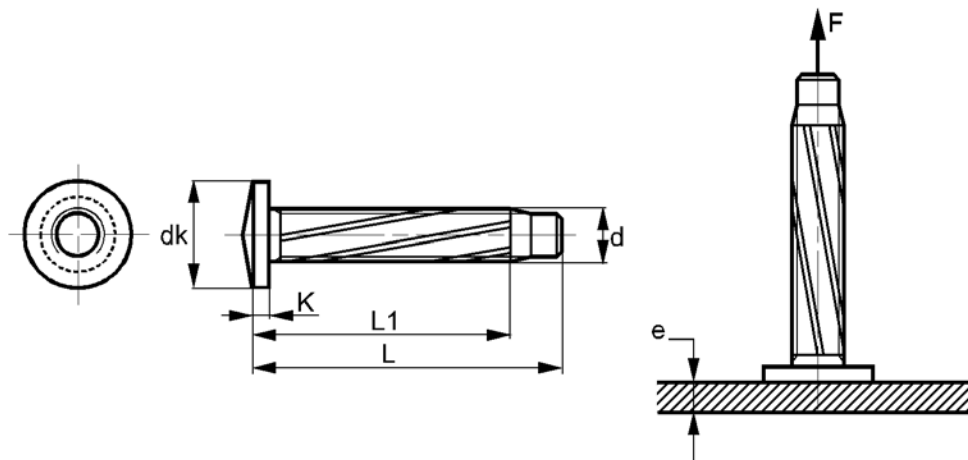
1 - GOUJONS ASYMETRIQUES A BOUT PLAT

Désignation	d	IM	L	E	N° produit	N° plan ou norme
GOIJON K M8X125 IM16 L70 E30 AC10 Z5DFJR	8	16	70	30	7903 027 351	C18 2711

2 - GOUJONS SYMETRIQUES A BOUT PLAT

Désignation	d	IM	L	E	N° produit	N° plan ou norme
GOIJON K M6X100 IM14 L44 E34 AC8 Z5FJR	6	14	44	34	96 304 424 80	96 304 424 80
GOIJON K M8X125 IM16 L56 E40 AC10 Z5DFJR	8	16	56	40	96 101 677 80	96 101 677 80
GOIJON K M10X150 IM18 L47 E29 AC10	8	18	47	29	96 084 011 80	96 084 011 80

2.3. GOUJONS A SOUDER METRIQUES NETTOYEURS BOUT CYLINDRIQUE



1- COLLERETTE NORMALE :

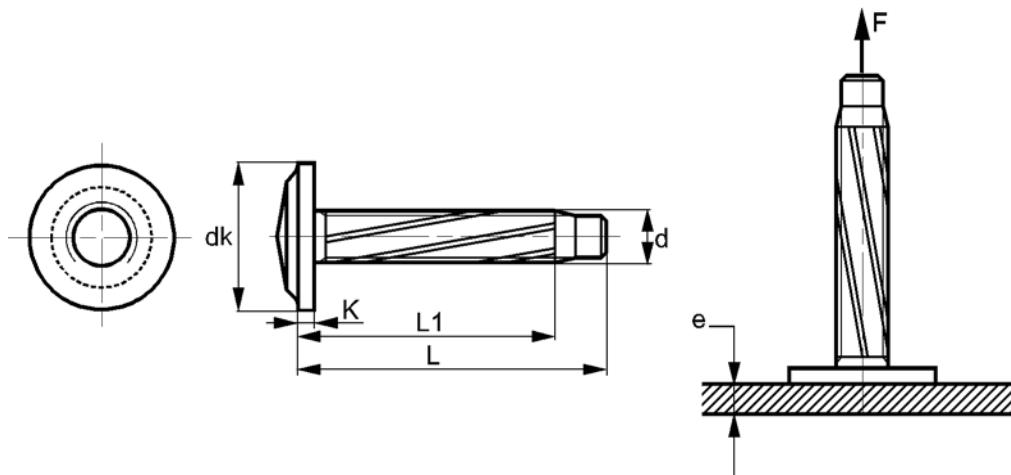
Désignation	d	L	L1 min.	dk	K	e	N° produit	N° plan ou norme
GOIJON K CN SOUD M6X100 L16 AC4 CU3 CY	6	16	10,2	7	0,8	>0,7	7903 011 399	C17 1136
GOIJON K CN SOUD M6X100 L20 AC4 CU3 CY	6	20	14,2	7	0,8	>0,7	7903 011 380	C17 1136
GOIJON K CN SOUD M6X100 L35 AC4 CU3 CY	6	35	29,2	7	0,8	>0,7	7903 011 403	C17 1136

CONSIGNES D'UTILISATION :

- Produit bien adapté pour les problèmes d'étanchéité, ne nécessite pas de perçage.
- Produit adapté pour les fixations peu sollicitées.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

"e" (mm)	Effort d'arrachement "F" (daN)
0,8	150
09 à 1	200
1,2 à 1,5	280
≥1,8	350

**2 - COLLERETTE LARGE :**

Désignation	d	L	L1 min.	dk	K	e	N° produit	N° plan ou norme
GOUJON K CL SOUD M6X100 L20 AC4 CU3 CY	6	20	14,1	13	2,5	Ø,7	7903 011 416	C17 1138
GOUJON K CL SOUD M6X100 L35 AC4 CU3 CY	6	35	29,1	13	2,5	Ø,7	7903 011 419	C17 1138
GOUJON K CL SOUD M6X100 L45 AC4 CU3 CY	6	45	39,1	13	2,5	Ø,7	7903 011 421	C17 1138

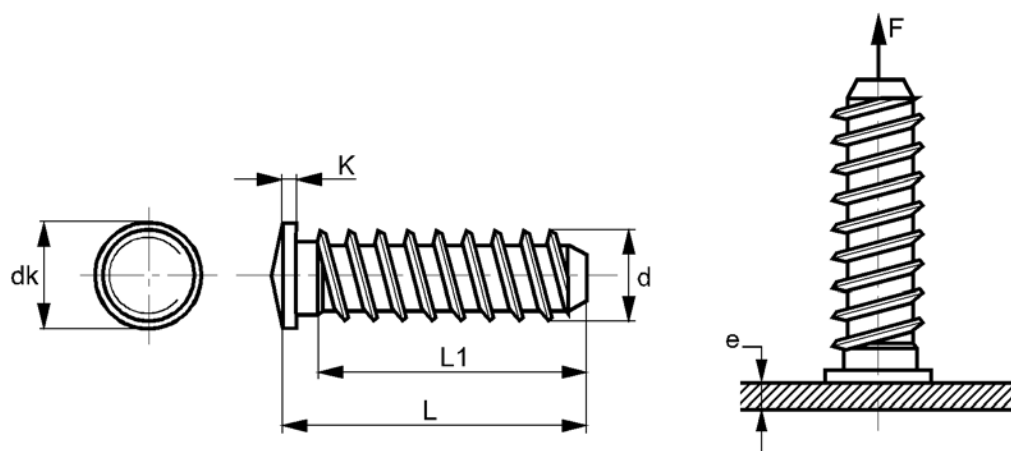
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

"e" (mm)	Effort d'arrachement "F" (daN)
Ø,7	200

CONSIGNES D'UTILISATION :

- Produit bien adapté pour les problèmes d'étanchéité, ne nécessite pas de perçage.
- Produit adapté pour les fixations peu sollicitées.
- **Produit à souder uniquement sur des tôle d'épaisseur inférieure ou égale à 0,7 mm.**

2.4. GOUJONS A SOUDER A FILET COUCHE BOUT PLAT



1- COLLERETTE NORMALE :

Désignation	d	L	L1 min.	dk max.	K max.	e	N° produit	N° plan ou norme
GOUJON K CN SOUD FILET 5X160 L9 AC4 CU3	5	9	6	6,2	0,9	≥0,7	7903 011 305	C17 1150
* GOUJON K CN SOUD FILET 5X160 L14 AC4 CU3	5	14	11	6,2	0,9	≥0,7	7903 011 306	C17 1150
* GOUJON K CN SOUD FILET 5X160 L18 AC4 CU3	5	18	15	6,2	0,9	≥0,7	7903 011 335	C17 1150
GOUJON K CN SOUD FILET 5X160 L30 AC4 CU3	5	30	25	6,2	0,9	≥0,7	7903 011 438	C17 1150

* *préconisé PSA - Renault*

CONSIGNES D'UTILISATION :

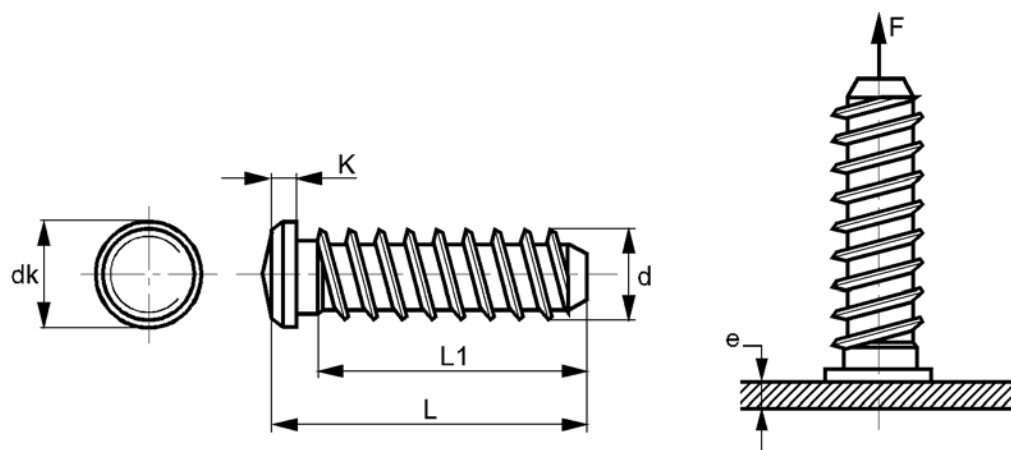
- Montage rapide par simple pression du produit venant s'adapter sur les filets (clips, agrafes, etc.).
- Démontage du produit venant s'adapter par dévissage.

DOMAINE D'APPLICATION :

- Agrafes diverses, câblages électriques.
- Insonorisants.
- Fixation de clips.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

"e" (mm)	Effort d'arrachement "F" (daN)
0,7	150
0,8 à 1	200
1,2 à 1,5	250
≥1,8	270

**2- COLLERETTE LARGE :**

Désignation	d	L	L1 min.	dk	K	e	N° produit	N° plan ou norme
GOUJON K CL SOUD FILET 5X160 L14 AC4 CU	5	14	10,5	8	2	< 0,7	7903 011 445	C17 1152

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

"e" (mm)	Effort d'arrachement "F" (daN)
< 0,7	150

CONSIGNES D'UTILISATION :

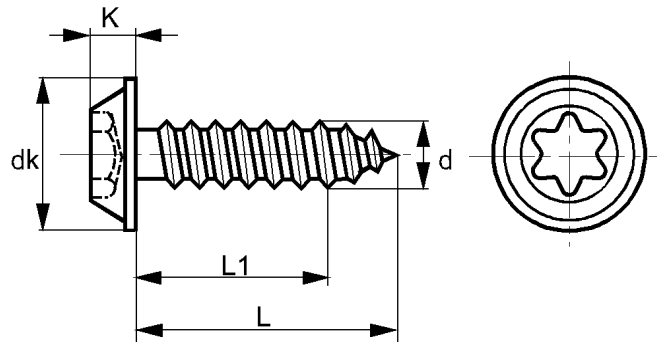
- Montage rapide par simple pression du produit venant s'adapter sur les filets (clips, agrafes, etc.).
- Démontage du produit venant s'adapter par dévissage.

DOMAINE D'APPLICATION :

- Agrafes diverses, câblages électriques.
- Insonorisants.
- Fixation de clips.
- **Produit à souder uniquement sur des tôle d'épaisseur inférieure à 0,7 mm.**

3. VIS A TOLE

VIS A TOLE RLX



Désignation	d	L	L1	dk max.	K max.	N° produit	N° plan ou norme
VIS K RLX TOLE 4,2 L9,5 AC Z15DFNR C	4,2	9,5	5,0	9,5	2,8	7903 016 483	C16 1608
VIS K RLX TOLE 4,2 L13 AC Z15DFNR C	4,2	13	8,5	9,5	2,8	7903 016 484	C16 1608
VIS K RLX TOLE 4,2 L16 AC Z15DFNR C	4,2	16	11,5	9,5	2,8	7903 016 485	C16 1608
VIS K RLX TOLE 4,2 L19 AC Z15DFNR C	4,2	19	14,5	9,5	2,8	7903 016 486	C16 1608
VIS K RLX TOLE 4,2 L25 AC Z15DFNR C	4,2	25	20,5	9,5	2,8	7903 016 488	C16 1608
VIS K RLX TOLE 6,3 L19 AC Z15DFNR C	6,3	19	12,2	13,5	4	7903 016 492	C16 1608
VIS K RLX TOLE 6,3 L45 AC Z15DFNR C	6,3	45	37,7	13,5	4	7903 016 518	C16 1608
VIS K RLX TOLE 6,3 L55 AC Z15DFNR C	6,3	55	47,7	13,5	4	7903 016 543	C16 1609

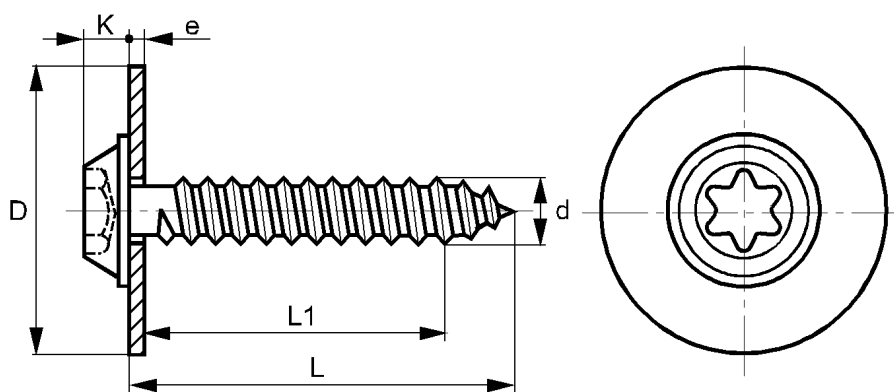
CONSIGNES D'UTILISATION :

- Les vis à tôle se montent dans des écrous **métalliques** prévus à cet effet (écrous à clipper, à pincer, cambrés, etc.).
- Vis d'aspect couleur noire

DOMAINE D'APPLICATION :

- Leur utilisation directe dans la tôle est à déconseiller : destruction de la protection lors de la mise en place et risque de corrosion.

3.1. VIS A TOLE RLX A RONDELLE PLATE INCORPOREE



1 - RONDELLE PLATE NORMALE (RPN)

Désignation	e max.	d	D max.	L	L1	K max.	N° produit	N° plan ou norme
VIS K RLX RPN TOLE 4,2 L16 AC Z15DFNR C	1,4	4,2	12,2	16	10,1	2,8	96 223 580 80	96 223 580 80
VIS K RLX RPN TOLE 4,2 L19 AC Z15DFNR C	1,4	4,2	12,2	19	13,1	2,8	96 310 327 80	96 310 327 80

2 - RONDELLE PLATE LARGE (RPL)

Désignation	e max.	d	D max.	L	L1	K max.	N° produit	N° plan ou norme
VIS K RLX RPL TOLE 4,2 L19 AC Z15DFNR	1,7	4,2	16,2	19	12,8	2,8	96 227 383 80	96 227 383 80

CONSIGNES D'UTILISATION :

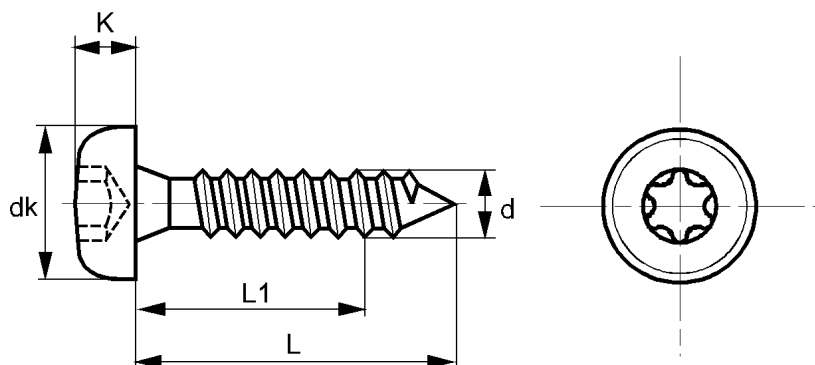
- Les vis à tôle se montent dans des écrous **métalliques** prévus à cet effet (écrous à clipper, à pincer, cambrés, etc.).
- Vis d'aspect couleur noire

DOMAINE D'APPLICATION :

- Leur utilisation directe dans la tôle est à déconseiller : destruction de la protection lors de la mise en place et risque de corrosion.
- L' utilisation de la rondelle plate large est recommandée lorsque l'assemblage comporte une boutonnière côté tête.

4. VIS POUR MATERIAUX TENDRES

VIS POUR MATERIAUX TENDRES CBLX



Désignation	d	L	L1	dk max.	K max.	N° produit	N° plan ou norme
VIS K CBLX MTEND 4,5 L10 AC Z15DFNR	4,5	10	6	9,5	3,4	7903 017 066	C16 1720
VIS K CBLX MTEND 4,5 L15 AC Z15DFNR	4,5	15	11	9,5	3,4	7903 017 067	C16 1720
VIS K CBLX MTEND 4,5 L20 AC Z15DFNR	4,5	20	16	9,5	3,4	7903 017 068	C16 1720
VIS K CBLX MTEND 4,5 L25 AC Z15DFNR	4,5	25	21	9,5	3,4	7903 017 069	C16 1720
VIS K CBLX MTEND 4,5 L30 AC Z15DFNR	4,5	30	26	9,5	3,4	7903 017 070	C16 1720
VIS K CBLX MTEND 4,5 L40 AC Z15DFNR	4,5	40	36	9,5	3,4	7903 017 072	C16 1720
VIS K CBLX MTEND 6 L15 AC Z15DFNR	6	15	10	12,6	4,5	7903 017 073	C16 1720
VIS K CBLX MTEND 6 L20 AC Z15DFNR	6	20	15	12,6	4,5	7903 017 074	C16 1720
VIS K CBLX MTEND 6 L25 AC Z15DFNR	6	25	20	12,6	4,5	7903 017 075	C16 1720
VIS K CBLX MTEND 6 L30 AC Z15DFNR	6	30	25	12,6	4,5	7903 017 076	C16 1720

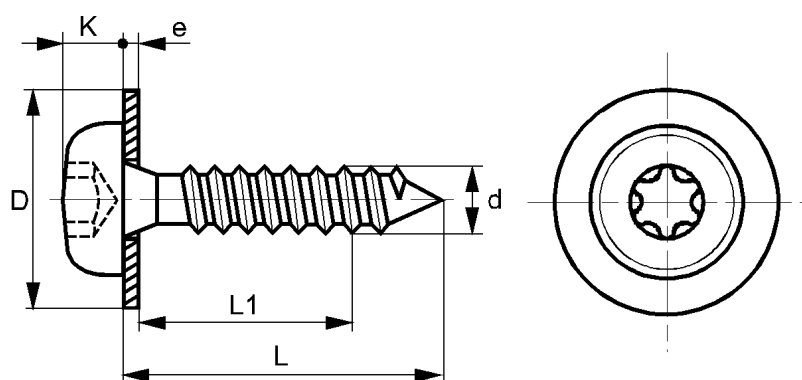
CONSIGNES D'UTILISATION :

- Ces vis sont conseillées pour être utilisées dans les matières plastiques (pièces, clips de maintien, etc.).
- Le diamètre de l'alésage est fonction de la matière du support.
- Vis d'aspect couleur noire.

DOMAINE D'APPLICATION :

- Divers accessoires.

4.1. VIS POUR MATERIAUX TENDRES CBLX A RONDELLE PLATE INCORPOREE



1 - RONDELLE PLATE NORMALE (RPN)

Désignation	d	D max.	e max.	L	L1	K max.	N° produit	N° plan ou norme
VIS K CBLX RPN MTEND 4,5 L15 AC Z15DFNR	4,5	12,2	1,4	15	9,6	3,4	96 237 815 80	96 237 815 80

2 - RONDELLE PLATE LARGE (RPL)

Désignation	d	D max.	e max.	L	L1	K max.	N° produit	N° plan ou norme
VIS K CBLX RPL MTEND 4,5 L21 AC8 Z10DFN	4,5	16,2	1,7	21	15,3	3,4	96 132 518 80	96 132 518 80
VIS K CBLX RPL MTEND 6 L25 AC Z15DFNR	6	18,2	2,2	25	17,8	4,5	96 222 671 80	96 222 671 80

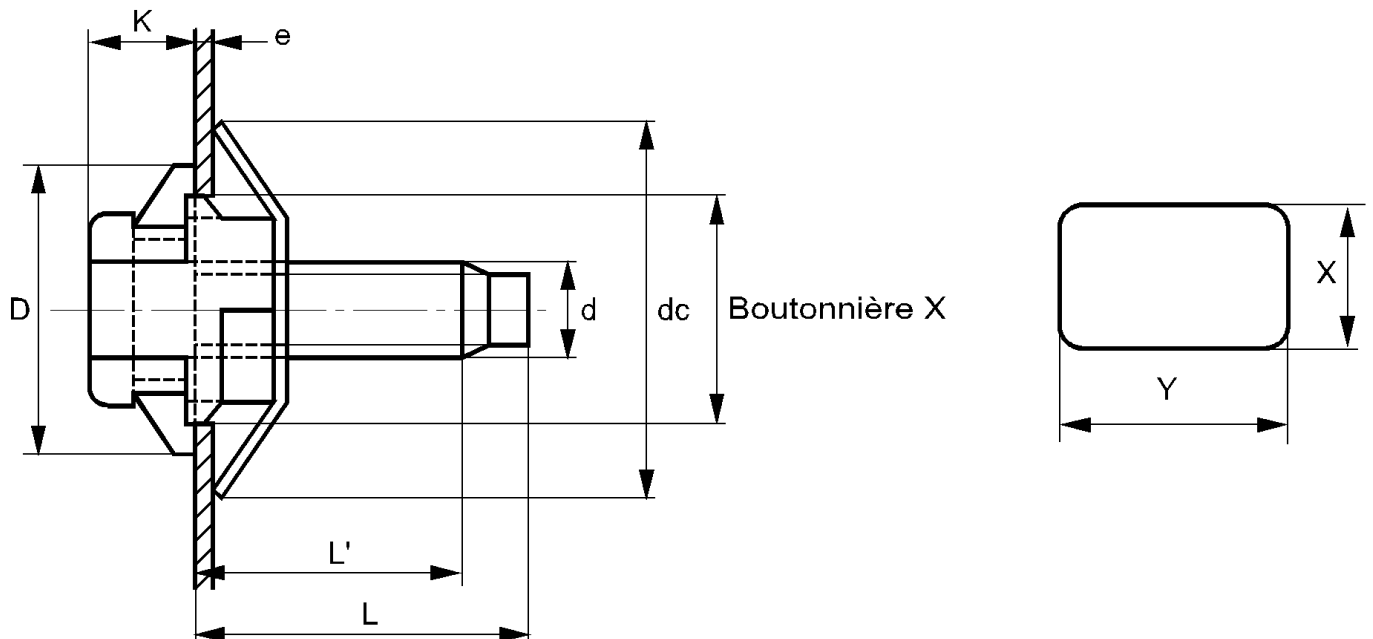
CONSIGNES D'UTILISATION :

- Ces vis sont conseillées pour être utilisées dans les matières plastiques (pièces, clips de maintien, etc.).
- Le diamètre de l'alésage est fonction de la matière du support.
- Vis d'aspect couleur noire.

DOMAINE D'APPLICATION :

- Divers accessoires.

5. VIS CAGE



Désignation	d	L	L'	D	dc	K	e	XxY	N° produit	N° plan ou norme
VIS K CAGE M6X100 L20 METAPLAST E3,6	6	20	14,5	17,5	22,6	6,4	3,6	11,2x18,2	96 995 484 80	96 995 484 80

DOMAINE D'APPLICATION :

- Divers carrosserie.