

**CATALOGUE PIECES DE FIXATION REPETITIVES
PRECONISEES POUR MAITRISER LA DIVERSITE
2EME EDITION (DECEMBRE 1999)
TOME 6**

Page 1/35

Cette norme REMPLACE la norme C05 0140

1.OBJET.

Le présent CATALOGUE est composé par six tomes dont les éléments constitutifs sont les suivants :

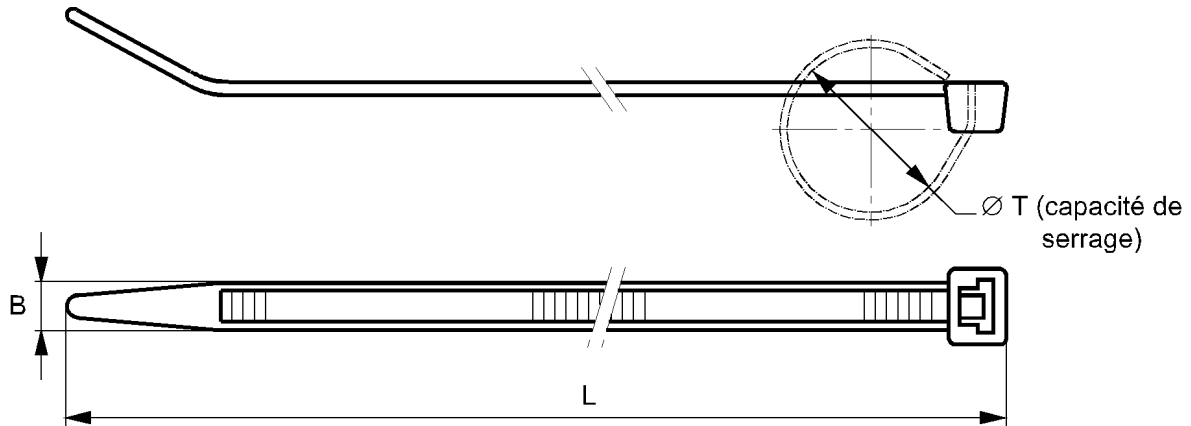
TOME 1 Norme C05 0141	TOME 2 Norme C05 0142
1 – OBJET 2 – STANDARDISATION 3 – DEFINITION 4 – CONSTITUTION DU CATALOGUE 5 – ABREVIATIONS USUELLES DANS LES DESIGNATIONS 6 – REPERTOIRE DES NORMES 7 – COUT DE LA DIVERSITE 8 – CREATION D'UNE PIECE DE FIXATION REPETITIVE 9 – GUIDE DE CONCEPTION 10 – VIS METRIQUES ISO 11 – HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES	1 – OBJET 2 – GOUJONS 3 – VIS A TOLE 4 – VIS POUR MATERIAUX TENDRES 5 – VIS CAGE 6 – ECROUS METRIQUES ISO 7 – ECROUS CAGE 8 – ECROUS PINCE 9 – ECROUS OREILLE 10 – VIS AXE EPAULEE 11 – AXES 12 – RIVETS METALLIQUES 13 – HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES
TOME 3 Norme C05 0143	TOME 4 Norme C05 0144
1 – OBJET 2 – RIVETS PLASTIQUES 3 – AGRAFES 4 – HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES	1 – OBJET 2 – AGRAFES 3 – HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES
TOME 5 Norme C05 0145	TOME 6 Norme C05 0146
1 – OBJET 2 – AGRAFES 3 – HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES	1 – OBJET 2 – LANIERES 3 – CLIPS 4 – BUTEES 5 – BOUCHONS 6 – COLLIERS 7 – GOUPILLES ELASTIQUES 8 – OBTURATEURS 9 – LISTE DES PRODUITS PRECONISES PAR REFERENCE 10 – HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES

SOMMAIRE

1. OBJET.	1
2. LANIERES	3
2.1. LANIERES PLASTIQUE	3
2.2. COLLIERS TRACTE BANDE PLASTIQUE	3
2.3. LANIERES PLASTIQUE AGRAFABLES	4
2.4. LANIERES PLASTIQUE GOIJONS	5
3. CLIPS	5
3.1. CLIPS MAINTIEN PLASTIQUE	5
3.2. CLIPS INSERT	6
4. BUTEES	11
5. BOUCHONS	14
BOUCHONS H	14
BOUCHONS SANS TETE CHC	14
5.1. BOUCHONS CUVETTE	15
6. COLLIERS	16
6.1. COLLIERS CLIQUET	16
6.2. COLLIERS ELASTIQUE	17
6.3. COLLIERS VIS TANGENTE	18
7. GOUPILLES ELASTIQUES	19
8. OBTURATEURS	20
9. LISTE DES PRODUITS PRECONISES PAR REFERENCE	28
10. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITES	35
10.1. HISTORIQUE	35
10.2. DOCUMENTS CITES	35
10.3. EQUIVALENT A :	35
10.4. CONFORME A :	35
10.5. MOTS CLEFS	35

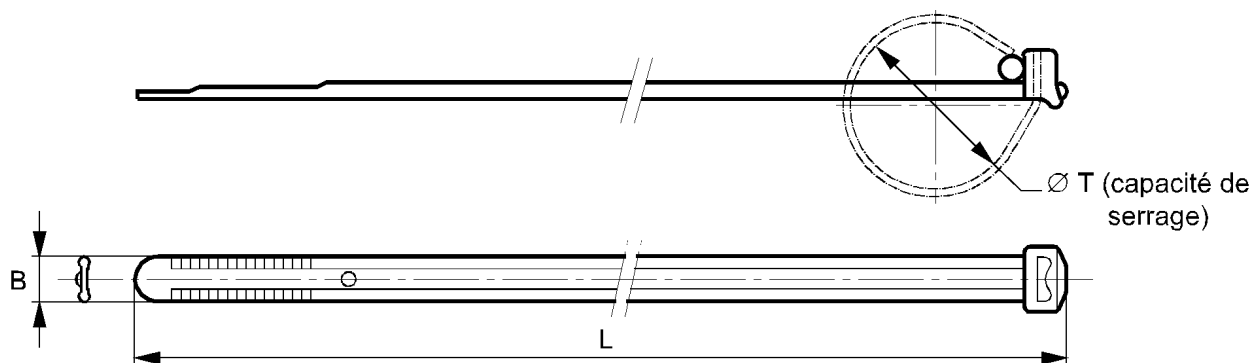
2. LANIERES

2.1. LANIERES PLASTIQUE



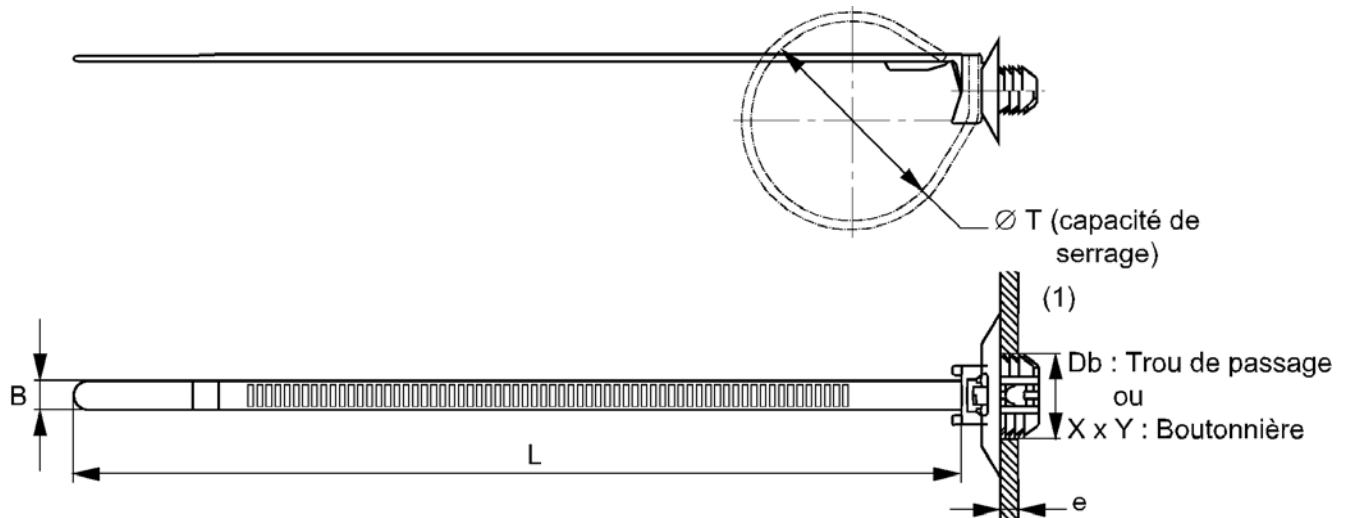
Désignation	B	L	Ø T		N° produit	N° plan ou norme
			min.	max.		
LANIERE K L100 B2 PLAS	2,3	100	5	20	7903 085 043	7903 085 043
LANIERE K L200 B4 PLAS	4,6	200	10	50	7903 085 044	7903 085 044
LANIERE K L275 B4 PLAS	4,7	275	10	75	7903 085 045	7903 085 045
LANIERE K L390 B7 PLAS	7,6	390	20	110	7903 085 046	7903 085 046

2.2. COLLIERS TRACTE BANDE PLASTIQUE



Désignation	B	L	Ø T		N° produit	N° plan ou norme
			min.	max.		
COLLIER K TRACTE BANDE L426 B8 PLAS	8	426	30	105	96 085 941 80	96 085 941 80

2.3. LANIÈRES PLASTIQUE AGRAFABLES



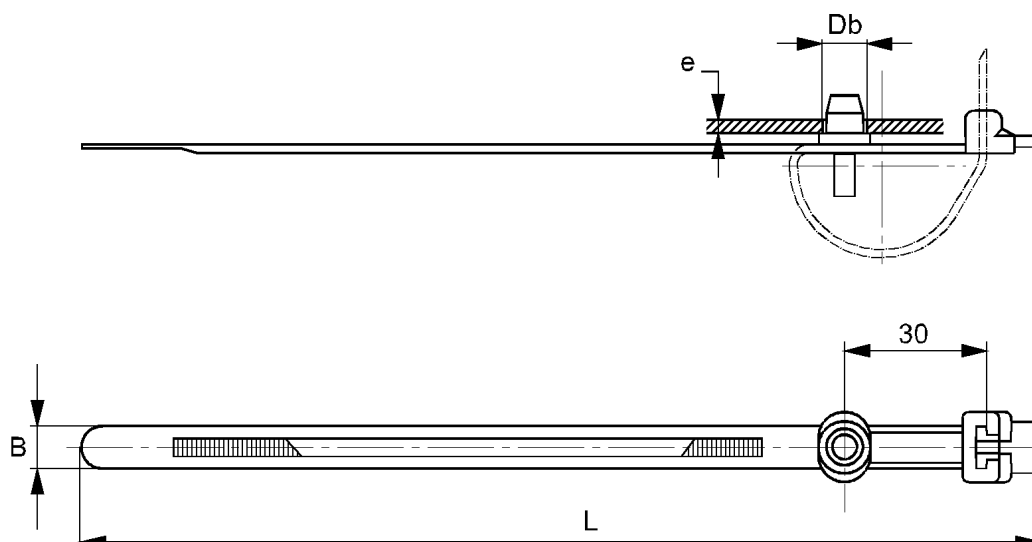
- BOUTONNIÈRE :

Désignation	Rep.	B	L	Ø T		XxY	e		N° produit	N° plan ou norme
				min.	max.		min.	max.		
LANIERE K AGR L140 B5 BOUT PLAS	(1)	5	140	5	32	6,2x12,2	0,7	3,0	96 177 954 80	96 177 954 80
LANIERE K AGR L140 B5 BOUT PLAS	(2)	5	140	5	32	6,2x12,2	0,7	3,0	96 194 752 80	96 194 752 80

(1) et (2) : Ces lanières permettent deux orientations différentes (90° l'une par rapport à l'autre).

- TROU :

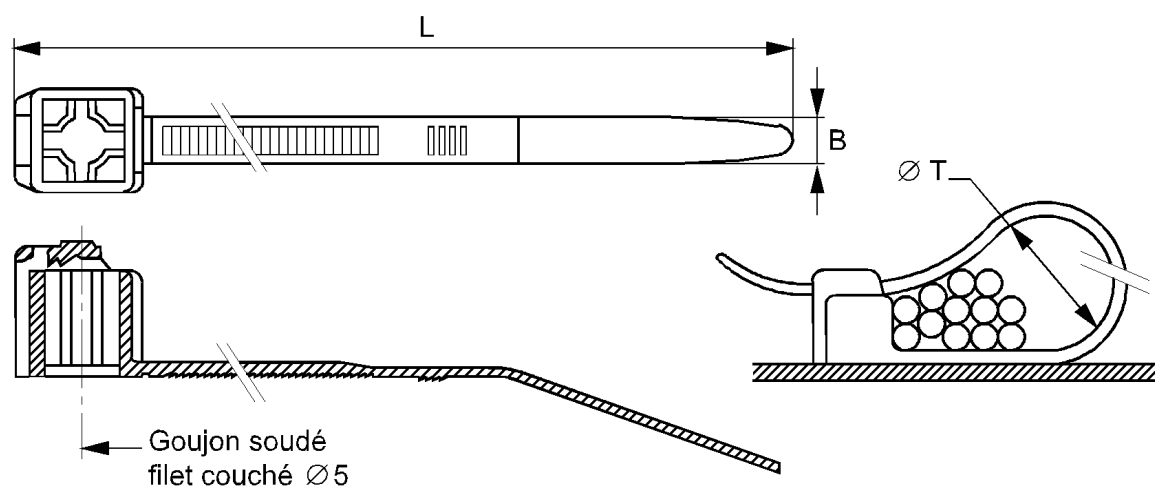
Désignation	B	L	Ø T		Db	e		N° produit	N° plan ou norme
			min.	max.		min.	max.		
LANIERE K AGR L140 B5 TROU PLAS	5	140	5	32	6,5	0,7	3,0	96 168 338 80	96 168 338 80



Désignation	B	L	Ø T (1)		Db	e		N° produit	N° plan ou norme
			min.	max.		min.	max.		
LANIERE K AGR L180 B8 TROU PLAS	8	180	10	40	6,5	0,8	3,0	96 208 375 80	96 208 375 80

(1) Capacité de serrage.

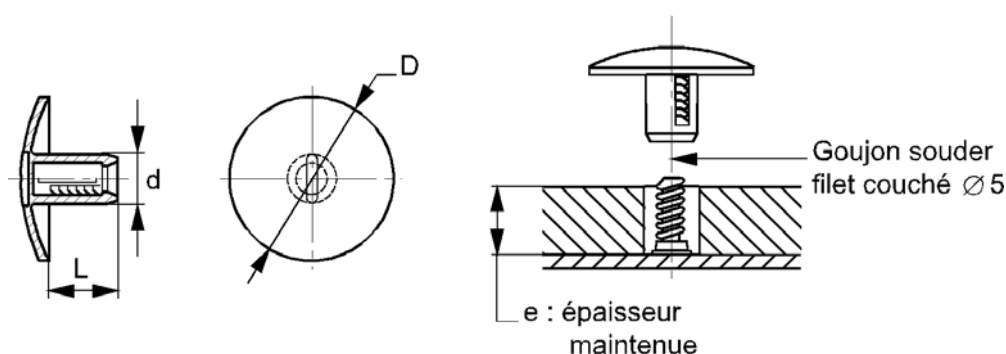
2.4. LANIERES PLASTIQUE GOUJONS



Désignation	B	L	Ø T		N° produit	N° plan ou norme
			min.	max.		
LANIERE K AGR L160 B4 GOUJ PLAS	4,6	163	6	35	96 131 893 80	96 131 893 80

3. CLIPS

3.1. CLIPS MAINTIEN PLASTIQUE



Désignation	L	d	D	e		N° produit	N° plan ou norme
				min.	max.		
CLIP K MAINT BOUTON 9 D30 L4 GOUJ PLAS	4	9,5	30	4		96 177 673 80	96 177 673 80
* CLIP K MAINT BOUTON 10 D30 L12 GOUJ PLAS	12	10	30	12	18	96 995 752 80	96 995 752 80
CLIP K MAINT BOUTON 20 D40 L16 GOUJ PLAS	16	20	40	16		96 047 002 80	96 047 002 80

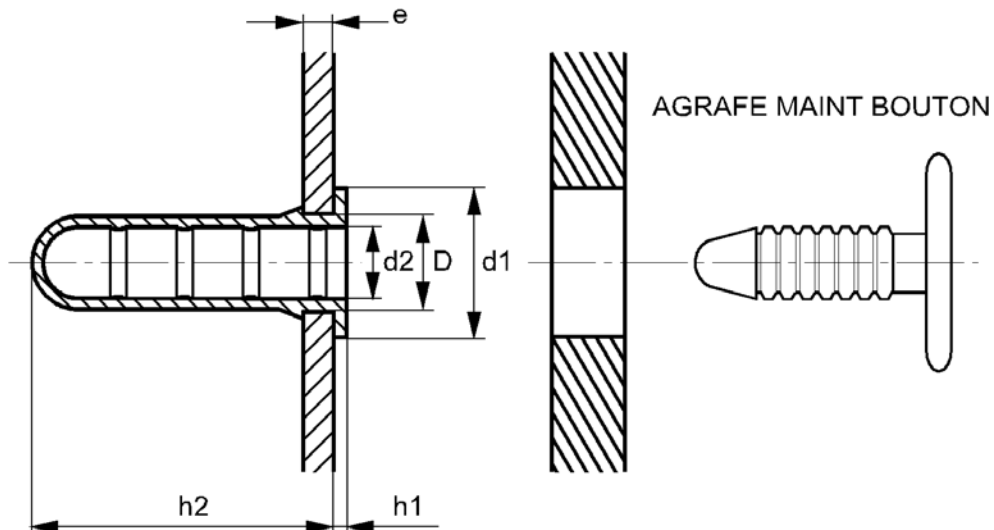
***Préconisé PSA-Renault**

CONSIGNES D'UTILISATION :

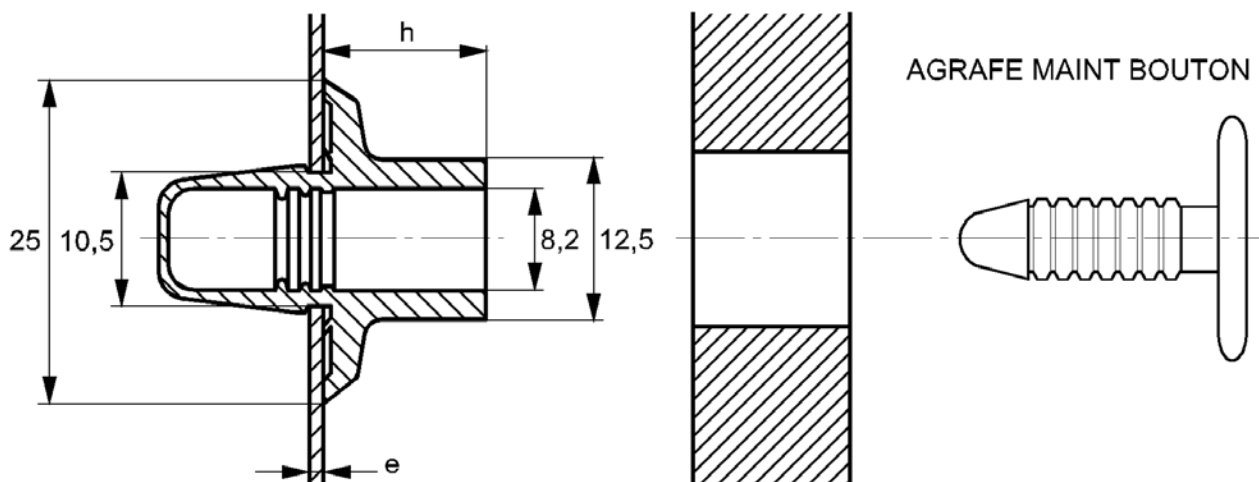
- Montage rapide par pression.
- Démontage par dévissage.

3.2. CLIPS INSERT

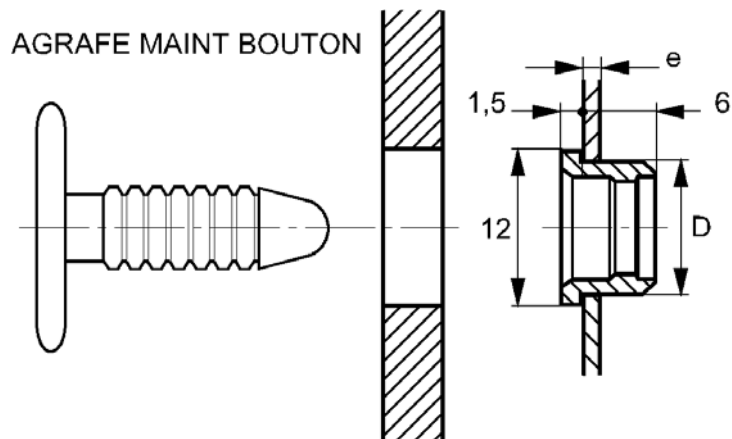
3.2.1. CLIP INSERT PLASTIQUE



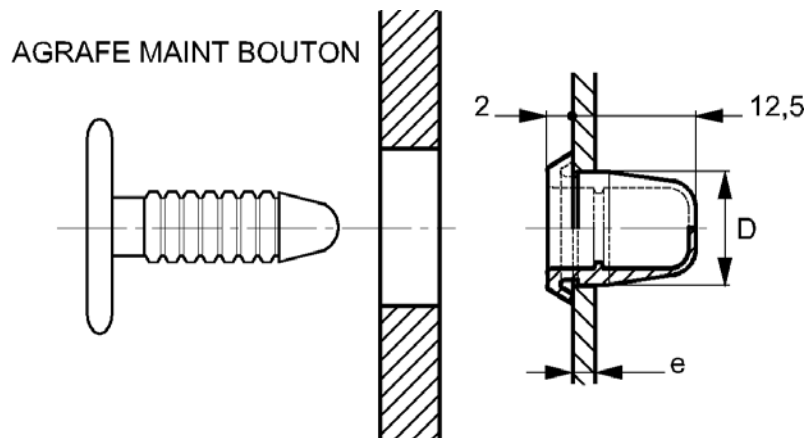
Désignation	d1	d2	D	e		h1	h2	N° produit	N° plan ou norme
				min.	max.				
CLIP K INSERT 8 E0,7 E2,5 AGR6 PLAS	12,2	6	8,2	0,7	2,5	1	25	96 104 704 80	96 104 704 80
CLIP K INSERT 8 E0,8 AGR6 PLAS	12	6,7	8	0,8		1,3	19	96 092 123 80	96 092 123 80
CLIP K INSERT 8 E0,7 E2,5 AGR6 PLAS	16,7	6,6	8	0,7	2,5	1	16,7	7903 081 020	7903 081 020



Désignation	h	e	N° produit	N° plan ou norme
CLIP K INSERT 10 E0,8 AGR7 PLAS	13	0,8	7903 081 065	7903 081 065
CLIP K INSERT 10 E0,8 AGR7 PLAS	7	0,8	7903 081 074	7903 081 074

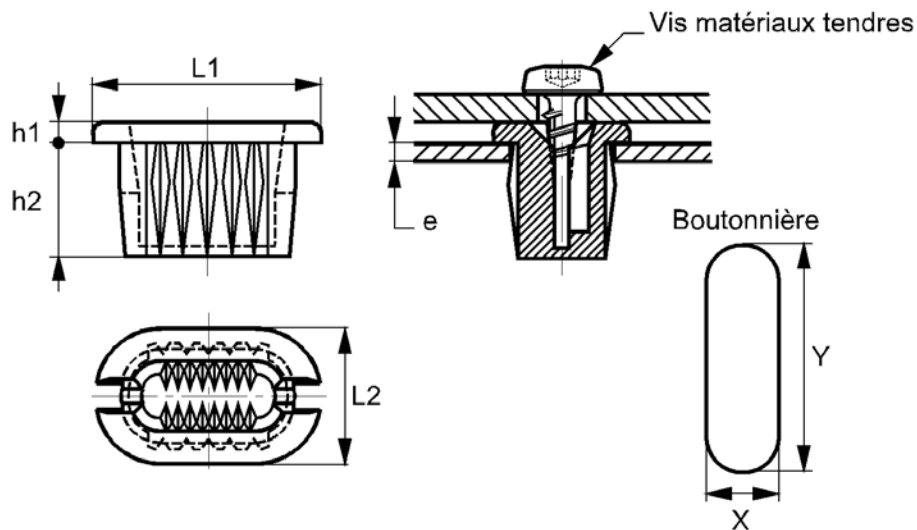


Désignation	D	e	N° produit	N° plan ou norme
CLIP K INSER 10 E1,2 AGR7 PLAS	10	1,2	96 106 822 80	96 106 822 80



Désignation	D	e		N° produit	N° plan ou norme
		min.	max.		
CLIP K INSER 10 E1,2 AGR7 PLAS	10,5	0,9	1,2	7903 074 042	7903 074 042

3.2.2. CLIPS INSERT PLASTIQUE VIS MATERIAUX TENDRES



Désignation	L1	L2	h1	h2	e		ØVis	XxY	N° produit	N° plan ou norme
					min.	max.				
CLIP K INSERT B7X14 E0,8 E2,5 VIS4,5 PLAS	17	10	1,5	8,5	0,8	2,5	4,5	7,2x14,2	97 599 044 80	97 599 044 80
* CLIP K INSERT B7X14 E0,6 E3,0 VIS4,5 PLAS	20	13	2,0	15	0,6	3,0	4,5	7,2x14,2	96 218 248 80	96 218 248 80

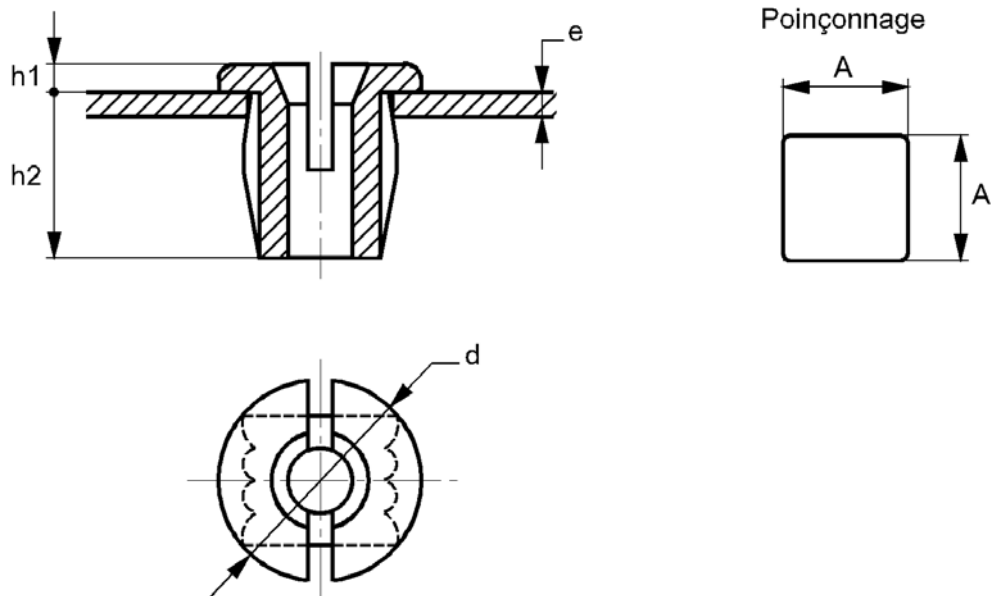
*** préconisé PSA - Renault**

CONSIGNES D'UTILISATION :

- N° 97 599 044 80 : non étanche
- N° 96 218 248 80 : étanche
- Favorable aux problèmes de réglage dans les cas de dispersion de fabrication.
- Bonne tenue à l'arrachement.
- Peut subir plusieurs montages et démontages.

DOMAINE D'APPLICATION :

- Fixation d'accessoires et d'habillage carrosserie.



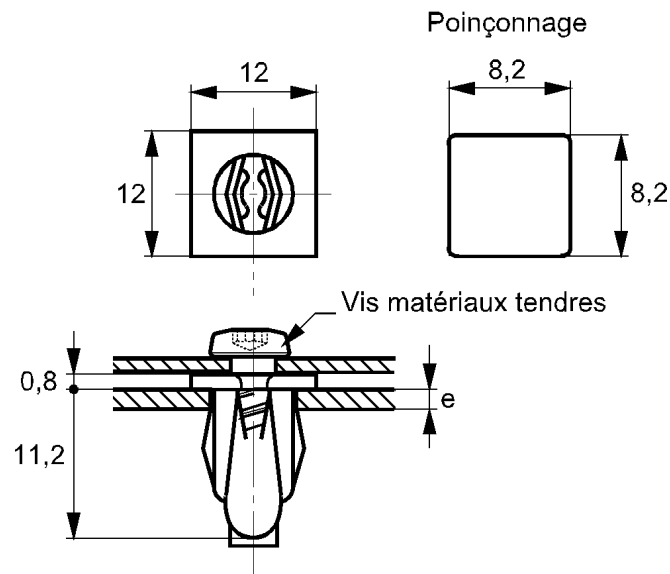
Désignation	d	h1	h2	e		Poinçonnage A	N° produit	N° plan ou norme
				min.	max.			
CLIP K INSER Q7 E0,8 E4,0 VIS4,5 PLAS	13	1	8	0,8	4	7,2	7903 081 073	7903 081 073

CONSIGNES D'UTILISATION :

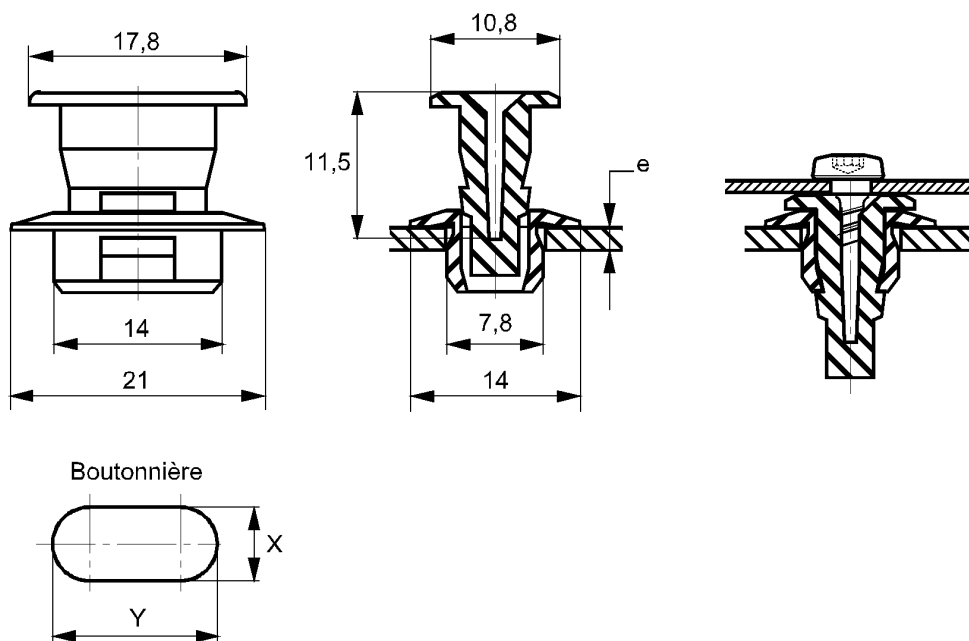
- Bonne tenue à l'arrachement et au couple.
- Peut subir plusieurs montages et démontages.

DOMAINE D'APPLICATION :

- Fixation d'accessoires de carrosserie, de sellerie et de planche de bord.



Désignation	Vis	e		N° produit	N° plan ou norme
		min.	max.		
CLIP K INSERT Q8 E0,5 E2,5 VIS4,5 PLAS	4,5	0,5	2,5	96 237 112 80	96 237 112 80



Désignation	Vis	e		XxY	N° produit	N° plan ou norme
		min.	max.			
CLIP K INSERT B7X14 E0,8 E2,5 VIS4,5 PLAS	4,5	0,8	2,5	7,2x14,2	96 133 302 80	96 133 302 80

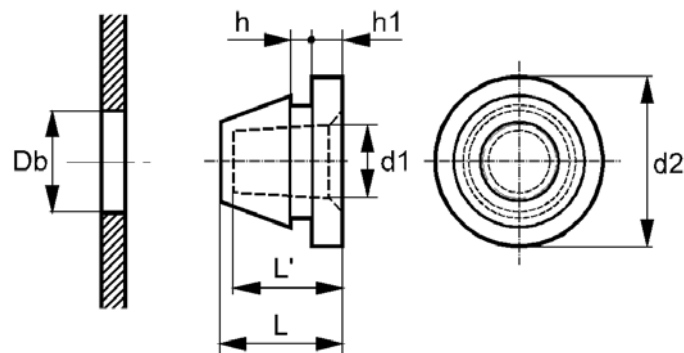
CONSIGNES D'UTILISATION :

- Bonne tenue à l'arrachement et au couple.
- Peut subir plusieurs montages et démontages.
- Étanche.

DOMAINE D'APPLICATION :

- Fixation d'accessoires de carrosserie, de sellerie et de planche de bord.

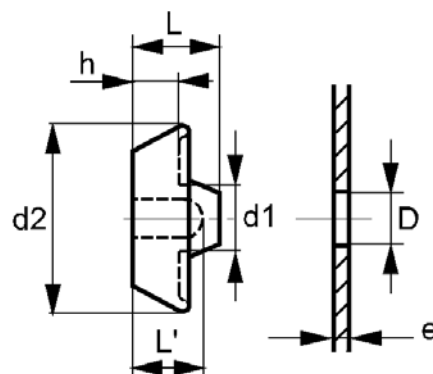
4. BUTÉES



Désignation	d1	d2	L	L'	h	h1	Db	N° produit	N° plan ou norme
BUTÉE K 26 H5 TROU T17 E5,0 CAOUT	11,5	26	19	17	5	5	17	91 595 304 80	91 595 304 80

CONSIGNES D'UTILISATION :

- Se monte avec un outil.



Désignation	d1	d2	L	L'	h	Db	e	N° produit	N° plan ou norme
BUTÉE K 34 H9 TROU T12 E1,5 CAOUT	12	34	16	11,5	8,5	12,2	1,5	96 222 157 80	96 222 157 80

CONSIGNES D'UTILISATION :

- Se monte avec un outil.