

**RECUEIL DE PIÈCES DE FIXATION
NOUVELLES OU EN COURS DE DÉVELOPPEMENT**

Page 1/8

Sans restriction d'utilisation

SOMMAIRE

1. OBJET.	2
2. VIS MÉTRIQUES ISO	2
2.1. VIS H A EMBASE BOUT OGIVAL FILETÉ	2
3. ECROU MÉTRIQUE ISO	3
3.1. ECROU MASSE CAISSE À SOUDER	3
4. RIVETS PLASTIQUES	4
5. AGRAFES	5
5.1. AGRAFES MAINTIEN BOUTON	5
5.2. AGRAFES 1 TUBE – BOUTONNIÈRE	5
6. LANIÈRES	6
6.1. LANIÈRES PLASTIQUE AGRAFABLES	6
7. CLIPS	7
7.1. CLIPS MAINTIEN MÉTALLIQUE	7
8. HISTORIQUE ET DOCUMENTS CITÉS	8
8.1. HISTORIQUE	8
8.2. DOCUMENTS CITÉS	8
8.3. ÉQUIVALENT A :	8
8.4. CONFORME A :	8
8.5. MOTS CLEFS	8

1.OBJET.

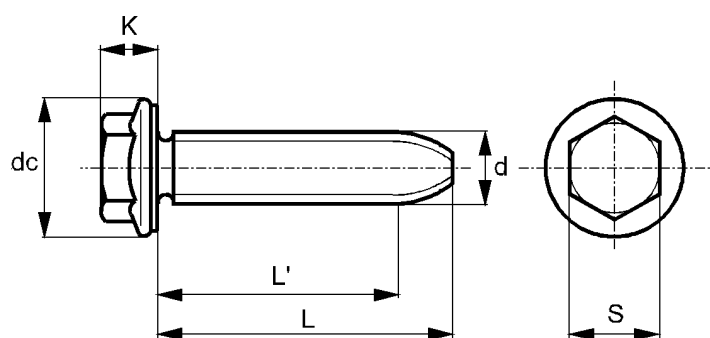
Ce recueil a pour but de proposer une base de pièces de fixation répétitives multi-fonctions et multi-utilisateurs nouvelles ou en cours de développement.

Il a été établi en tenant compte de l'avis des principales directions Métiers (études et méthodes), des fabricants, des Fournisseurs et des achats.

En cas de difficulté ou de problème particulier concernant le choix d'une vis ou d'un quelconque élément de fixation (écrou, goujon, agrafe, obturateur, rivet, goupille, etc.) s'adresser au "Correspondant Pièces Répétitives de fixation" local, présent sur chaque site d'étude.

2.VIS METRIQUES ISO

2.1. VIS H A EMBASE BOUT OGIVAL FILETE



Désignation	d	L	dc max.	K max.	S	N° produit	N° plan ou norme
* VIS K H EMB M8X125 L20 AC8 DACA OF	8	20	18	8,1	13	77 03 602 050	77 03 602 050
* VIS K HX EMB M8X125 L25 AC8 DACA OF ⁽¹⁾	8	25	18	8,1	13	77 03 602 120	77 03 602 120
* VIS K H EMB M8X125 L30 AC10 DACA OF	8	30	18	8,1	13	77 03 602 103	77 03 602 103

* préconisation PSA - Renault

⁽¹⁾ Vis double empreintes Hexagonale externe et Hexalobée interne X40

CONSIGNES D'UTILISATION :

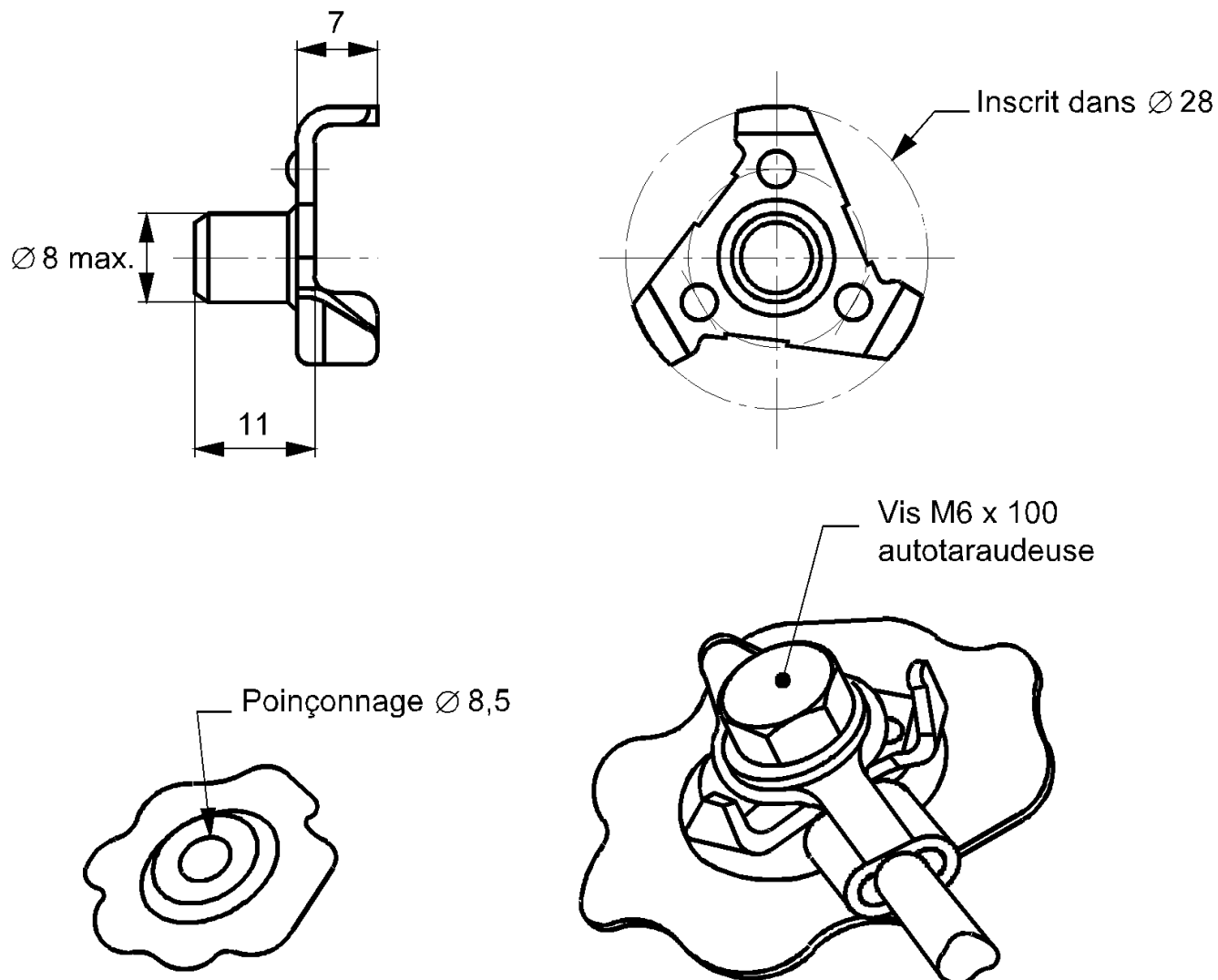
- Les vis à bout ogival fileté sont prévues pour faciliter le vissage "à la volée" (sans épinglage) tout en limitant les retouches.
- Le bout ogival fileté rattrape les défauts de désaxage angulaire vis / écrou entre 0° et 20°.
- Les vis hexagonales à embase et à bout ogival fileté sont également utilisables pour l'alimentation et le vissage en automatique.
- Réduit les foirages dans les assemblages flottants.
- Réduit les contraintes sous tête.

DOMAINE D'APPLICATION :

- Principalement montées en carrosserie, peuvent être utilisées en mécanique.

3. ECROU METRIQUE ISO

3.1. ECROU MASSE CAISSE A SOUDER



Désignation	N° Produit	N° plan ou norme
ECROU K C SOUDER 5,5 AC	96 287 099 80	96 287 099 80