

EMPREINTE CRUCIFORME TYPE PZ

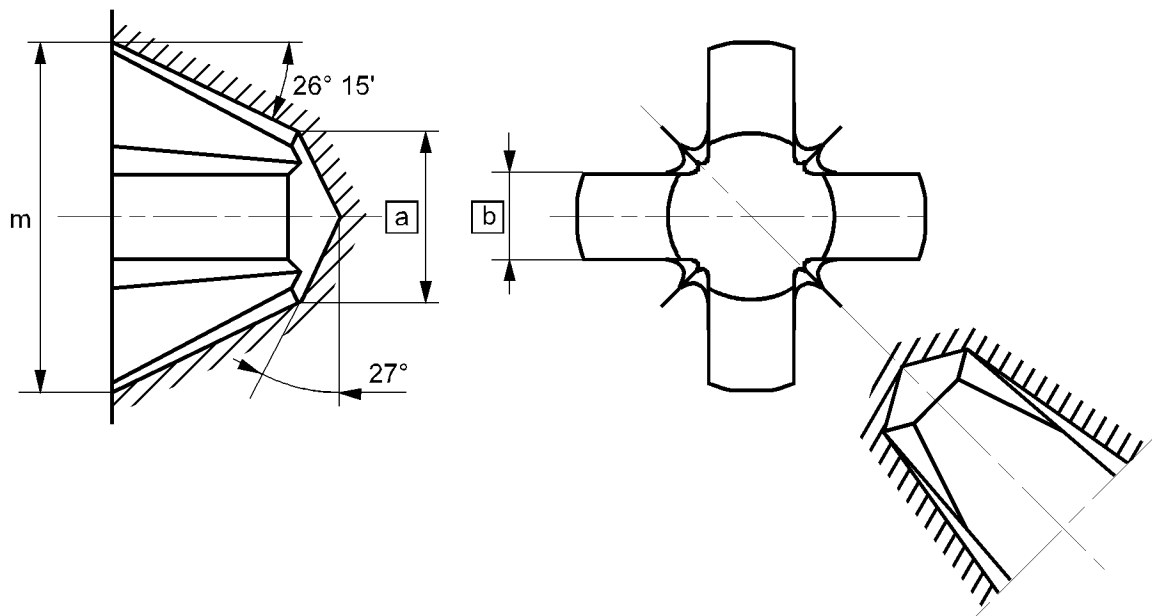
Page 1/4

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

SOMMAIRE

1. PROFIL DE BASE	1
2. TABLEAUX DIMENSIONNELS	2
2.1. VIS À FILETAGE MÉTRIQUE ISO	2
2.2. VIS À TÔLE	3
2.3. VIS POUR MATÉRIAUX TENDRES	3
3. CONDITIONS DE CONTRÔLE	3
4. HISTORIQUE ET DOCUMENT CITÉS	4
4.1. HISTORIQUE	4
4.2. DOCUMENTS CITÉS	4
4.3. EQUIVALENT À :	4
4.4. CONFORME À :	4
4.5. MOTS CLEFS	4

1.PROFIL DE BASE



VALEURS THEORIQUES

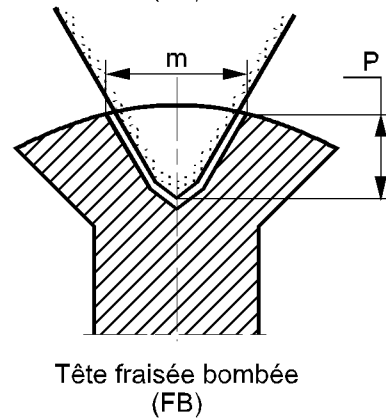
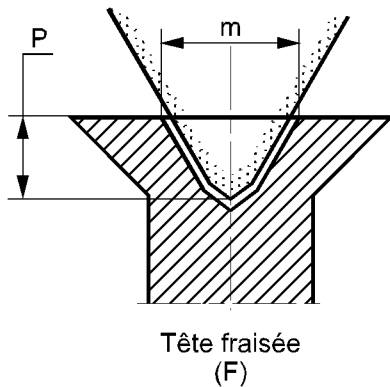
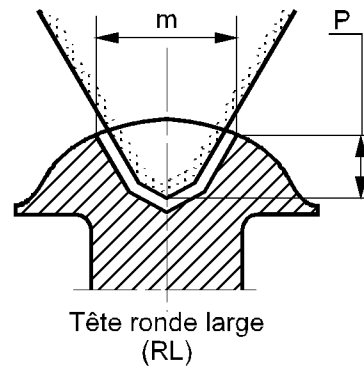
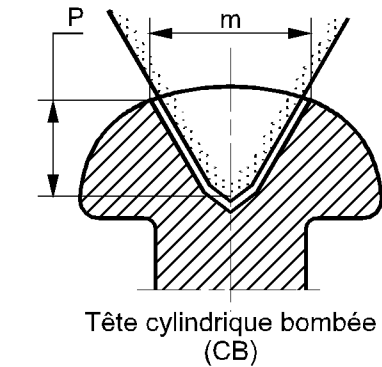
N° d'empreinte	a	b	m
1	1,32	0,74	Suivant tête de vis
2	2,34	1,02	
3	3,86	1,42	
4	5,08	2,16	

2. TABLEAUX DIMENSIONNELS

P : Pénétration de la jauge de contrôle.

m : Largeur théorique (à titre indicatif).

2.1. VIS A FILETAGE METRIQUE ISO



N° d'empreinte	d nominal	TYPE DE TETE							
		CB		F		FB		RL	
		P	m ~	P	m ~	P	m ~	P	m ~
1	M2	1,10 1,35	2,44	0,92 1,17	2,21	1,10 1,35	2,41		
	M2,5	1,32 1,57	2,64	1,22 1,47	2,51	1,27 1,52	2,59		
	M3	1,58 1,83	2,90	1,76 2,01	3,05	1,65 2,06	3,12	1,32 1,57	2,64
2	M3,5	1,27 1,73	3,91	1,34 1,80	3,71	1,88 2,34	4,29	1,48 1,93	3,91
	M4	1,70 2,16	4,12	1,85 2,31	4,22	2,26 2,72	4,65	1,70 2,16	4,12
	M5	1,88 2,34	4,27	2,64 3,10	4,98	2,64 3,10	5,08	1,88 2,34	4,27
3	M6	2,26 2,72	6	2,72 3,18	6,35	3,40 3,86	7,11	2,26 2,72	6
	M7	3,32 3,78	7,01	2,99 3,45	6,60	3,91 4,37	7,60	3,02 3,48	6,73
4	M8	3,40 3,86	8,13	3,83 4,29	8,45	4,04 4,50	8,80	3,40 3,86	8,13
	M10	4,65 5,11	9,37	4,44 4,90	9,07	5,71 6,17	10,41		
	M12	5,23 5,69	9,96	5,18 5,64	9,80	7,06 7,52	11,76		