

VIS A TETE FRAISEE - DIMENSIONS ET TOLERANCES D E LA TETE

Page 1/5

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

AVANT-PROPOS

La présente norme est en conformité avec la norme ISO 7721 de 1983 à l'exception du contrôle des têtes fraisées bombées.

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme fixe les dimensions des têtes des vis têtes fraisées et têtes fraisées bombées et définit une méthode de vérification par calibre.
Elle concerne les vis à métaux de diamètre nominal 3 à 10 mm inclus et les vis à tôle de diamètre nominal 2,9 à 6,3 mm inclus.
Les vis à matériaux tendres ne sont pas concernées par le présent document.

2.EXPRESSION SUR DOCUMENTS

L'application de la présente norme doit être indiquée sur les documents sous la forme suivante :
Vis tête fraisée, norme C10 0300.

3.CONFIGURATION DE LA TETE

Fig. 1

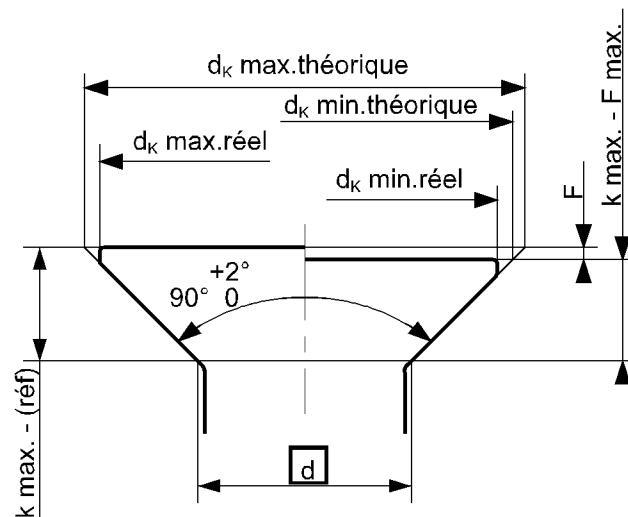


TABLEAU 1

Diamètre nominal	Vis métrique	M 3	(M 3,5)	M 4	M 5	-	M 6	M 8	M 10
	Vis à tôle ST	(2,9)	3,5	4,2	4,8	(5,5)	6,3	-	-
dk Théorique	max.	6,3	8,2	9,4	10,4	11,5	12,6	17,3	20
	min.	5,9	7,7	8,9	9,8	10,9	11,9	16,5	19,2
dk Réel	max.	5,5	7,3	8,4	9,3	10,3	11,3	15,8	18,3
	min.	5,2	6,9	8	8,9	9,9	10,9	15,4	17,8
F	max.	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,35	0,4	0,4
K max. (réf)	Vis métrique	1,65	2,35	2,7	2,7	-	3,3	4,65	5

DIMENSIONS ET TOLERANCES TETE FRAISEE	C10 0300	2/5
--	-----------------	-----

Vis à tôle	1,7	2,35	2,6	2,8	3	3,15	4,65	5,25
------------	-----	------	-----	-----	---	------	------	------

() Diamètres à ne plus utiliser.