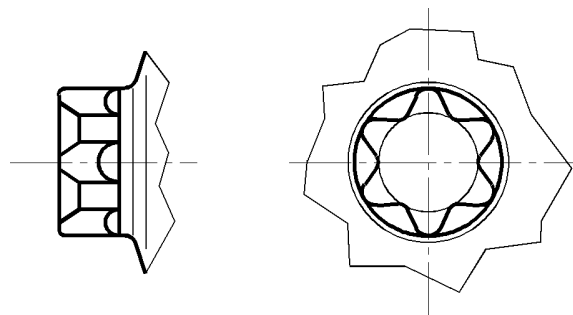


ENTRAÎNEMENT EXTERNE HEXALOBE SYMBOLE XE

Page 1/4

Sans restriction d'utilisation

1.OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION



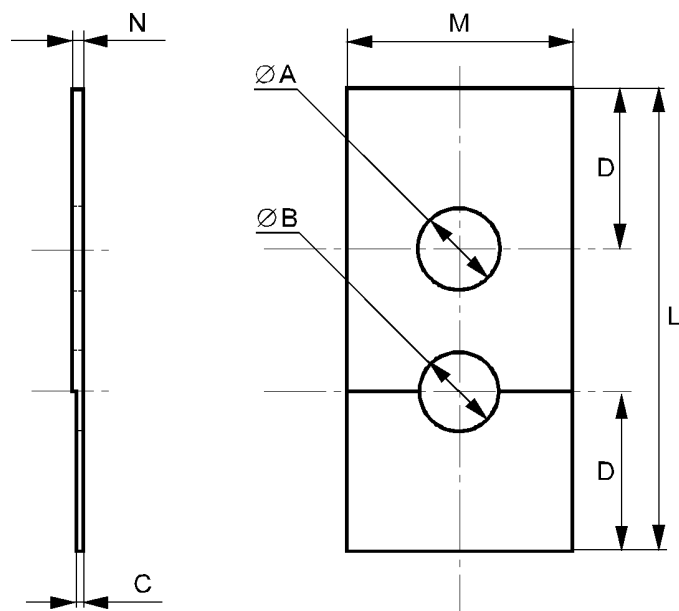
La présente norme définit les dimensions et tolérances des entraînements externes hexalobés. Ces définitions sont fournies à l'aide de calibres de contrôle pour les entraînements références : E8, E10, E12, E14, E16 et E18.

La relation entre les références d'entraînement, les diamètres des vis et les diamètres et épaisseurs d'embase admissibles est à définir en fonction des techniques de fabrication retenues.

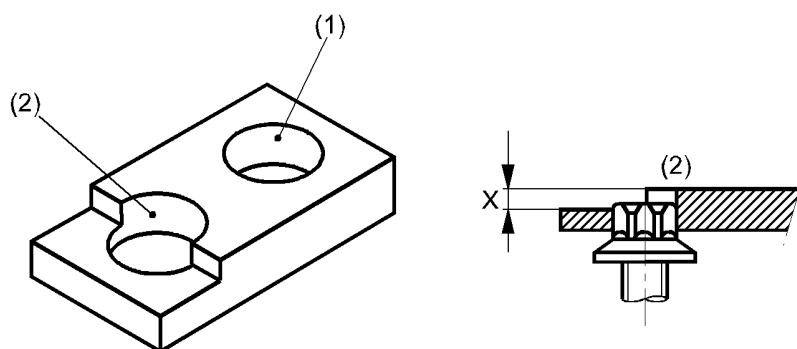
Pour les techniques de frappe à froid de vis à embase, se reporter aux normes de produits du Groupe.

2.CONTROLE PAR CALIBRES

2.1.DIAMETRE DE LA TETE



	Ø A		Ø B		C		D	L	M	N	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	Pour information			min.	max.
E8	7,364	7,373	7,189	7,200	0,635	0,660	14	44	21	1,194	1,219
E10	9,268	9,279	9,094	9,105	1,194	1,219	18	52	25	1,982	2,006
E12	11,022	11,031	10,846	10,858	1,575	1,600	22	63	31	2,515	2,540
E14	12,749	12,758	12,573	12,585	1,651	1,676	25	75	31	2,667	2,692
E16	14,578	14,587	14,402	14,414	1,829	1,854	29	79	38	2,947	2,971
E18	16,489	16,498	16,256	16,268	2,236	2,260	30	89	51	3,633	3,657



- (1) Insérer la tête dans la jauge ENTRE pour vérifier la dimension maximale du diamètre extérieur.
 (2) Dans la jauge N'ENTRE PAS, le sommet de la tête doit se trouver à l'intérieur de la dimension "X".