

VIS H, BOUT CYLINDRIQUE HORS SELECTION PRIORITAIRE

Page 1/2

SANS RESTRICTION D'UTILISATION

A l'exception des valeurs ou indications du présent document, les vis dont les numéros figurent ci-après sont conformes à la norme C12 0114.
Elles ne doivent cependant être adoptées qu'en cas **d'impossibilité** d'utiliser les numéros prioritaires définis sur cette dernière.

FILETAGE A PAS GROS						FILETAGE A PAS FIN					
d x p	L	Matériau	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO	d x p	L	Matériau	Classe de qualité	Revêtement	NUMERO
M10 x 1,50	30	Acier	10.9	Z5DFJR	79 03 201 711	M12 x 1,50	40	Acier	8.8	Z5FJR	79 03 201 726
M10 x 1,50	35	Acier	12.9	Z5DFJR	79 03 201 712						
M10 x 1,50	45	Acier	10.9	P2A (*)	79 03 201 713						
M10 x 1,50	50	Acier	10.9	Z5DFJR	79 03 201 714						
M10 x 1,50	70	Acier	10.9	Z5DFJR	79 03 201 615						
M10 x 1,50	80	Acier	10.9	Z5DFJR	79 03 201 920						

(*) Suivant norme B15 3100.

1.HISTORIQUE ET DOCUMENT CITES

1.1.HISTORIQUE

1.1.1.CREATION

- OR: 01/10/1983 - CREATION DE LA NORME.

1.1.2.OBJET DE LA MODIFICATION

- F: 22/10/1996 - REPRISE SOUS IDEM.
- G: 10/11/1997 - CORRECTION DE LA REPRISE SOUS IDEM.

1.2.DOCUMENTS CITES

1.2.1.DOCUMENTS PSA

1.2.1.1.Normes

B153100, C120114.

1.2.1.2.Autres

1.2.2.DOCUMENTS EXTERIEURS

1.3.EQUIVALENT A :

1.4.CONFORME A :

1.5.MOTS CLEFS

BOUTS, CYLINDRIQUES, PRIORITAIRE, SELECTION